

Lüftungsanlagen auf Schiffen
Runde Flansche DN 250 bis DN 1 800

DIN
82330

ICS 47.020.30; 47.020.90

Ersatz für Ausgabe 1989-09

Deskriptoren: Schiffbau, Lüftungsanlage, Rundflansch

Ventilation plants on ships – Round flanges DN 250 to DN 1 800

Dispositifs d'aération sur navires – Brides rondes DN 250 à DN 1 800

Vorwort

Diese Norm wurde von der Normenstelle Schiffs- und Meerestechnik (NSMT) im DIN, Arbeitsausschuß NSMT 2.2.5 "Lüftungs- und Klimatechnik", erarbeitet.

Die Flansche der Reihe 1 sind entfallen.

Übergangsflansche zum Anschluß von handelsüblichen Rohren nach ISO 4200 an diese Lüftungsflansche sind in DIN 82332 festgelegt, diese Normen sind im Anhang A aufgeführt. Anhang A ist informativ.

Änderungen

Gegenüber der Ausgabe September 1989 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Der Titel wurde geändert.
- b) Flansche der Reihe 1 sind entfallen.
- c) In die Bezeichnung wurde der Innendurchmesser des Flansches aufgenommen.
- d) Die Werkstoffangaben wurden dem Stand der Technik angepaßt.
- e) Die Norm wurde redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 82330: 1989-09

1 Anwendungsbereich

Diese Norm legt Flansche fest, die zur Verbindung von Bauteilen in Lüftungsanlagen vorgesehen sind.

2 Normative Verweisungen

Diese Norm enthält durch datierte oder undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Publikationen. Diese normativen Verweisungen sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert, und die Publikationen sind nachstehend aufgeführt. Bei datierten Verweisungen gehören spätere Änderungen oder Überarbeitungen dieser Publikationen nur zu dieser Norm, falls sie durch Änderung oder Überarbeitung eingearbeitet sind. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe der in Bezug genommenen Publikation.

DIN 1017-1

Stabstahl – Warmgewalzter Flachstahl – Teil 1: Für allgemeine Verwendung – Maße, Gewichte, zulässige Abweichungen

DIN ISO 2768-1

Allgemeintoleranzen – Teil 1: Toleranzen für Längen- und Winkelmaße ohne einzelne Toleranzeintragung; Identisch mit ISO 2768-1 : 1989

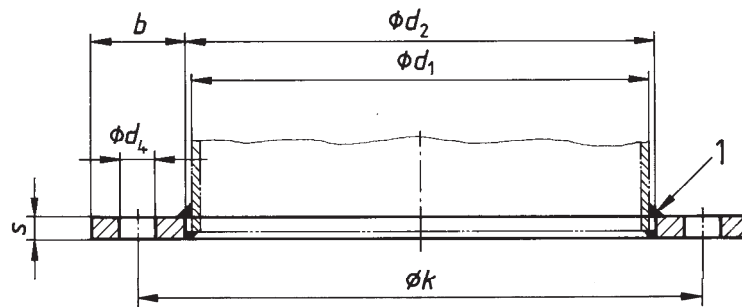
Fortsetzung Seite 2 und 3

Normenstelle Schiffs- und Meerestechnik (NSMT) im DIN Deutsches Institut für Normung e.V.

3 Maße, Bezeichnung

Maße in Millimeter

Allgemeintoleranzen: ISO 2768 – m



1 Rohr, angeschweißt

Bild 1

Flansch DIN 82330 – 1 250 – 1 284

Benennung _____
Norm-Hauptnummer _____
Nennweite _____
Innendurchmesser _____

Tabelle 1

Nennweite DN	Rohr- außen- durch- messer d_1	Flansch					Schrauben		Masse
		Innen- durch- messer d_2	Grenz- abmaße	Breite × Dicke $b \times s$	Lochkreis- durch- messer ¹⁾ k	Loch- durch- messer d_4 ± 0,5	Anzahl	Gewinde	(Gewicht) (7,85 kg/dm ²) kg je Stück ≈
250	Ø 273	Ø 275	+1,5 0	40 × 8	Ø 325	Ø 14,5	12	M 12	2,4
280	Ø 303	Ø 305			Ø 355				2,6
315	Ø 338	Ø 340			Ø 390				2,9
355	Ø 379	Ø 381			Ø 430		16		3,2
400	Ø 424	Ø 426			Ø 475				3,5
450	Ø 475	Ø 477			Ø 525				3,9
500	Ø 525	Ø 527			Ø 575		20		M 16
560	Ø 586	Ø 588	50 × 10	Ø 650	7,5				
630	Ø 656	Ø 658		Ø 720	8,3				
710	Ø 737	Ø 739		Ø 800	9,3				
800	Ø 828	Ø 830		Ø 890	24	10,4			
900	Ø 929	Ø 931		Ø 990		11,6			
1 000	Ø 1 030	Ø 1 032		+2 0	60 × 12	Ø 1 090		28	
1 120	Ø 1 151	Ø 1 153	Ø 1 230			20,5			
1 250	Ø 1 282	Ø 1 284	Ø 1 360			22,8			
1 400	Ø 1 433	Ø 1 435	Ø 1 510			Ø 24	32	25,3	
1 600	Ø 1 634	Ø 1 636	Ø 1 710			36	28,7		
1 800	Ø 1 835	Ø 1 837	Ø 1 910			40	32,2		

¹⁾ Grenzabmaß für jedes Sehnenmaß des Lochkreises: ± 0,5 mm