

Lüftungsanlagen auf Schiffen
Übergangsflansche

DIN
82332

ICS 47.020.30; 47.020.90

Deskriptoren: Schiffbau, Lüftungsanlage, Übergangsflansch

Ventilation plants on ships – Adapter flanges

Dispositifs d'aération sur navires – Brides de raccord

Vorwort

Diese Norm wurde von der Normenstelle Schiffs- und Meerestechnik (NSMT) im DIN, Arbeitsausschuß NSMT 2.2.5 "Lüftungs- und Klimatechnik", erarbeitet.

1 Anwendungsbereich

Diese Norm legt Übergangsflansche zum Anschluß von handelsüblichen Rohren nach ISO 4200 an lüftungstechnische Geräte mit Anschlußflanschen nach DIN 82330 fest.

2 Normative Verweisungen

Diese Norm enthält durch datierte oder undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Publikationen. Diese normativen Verweisungen sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert, und die Publikationen sind nachstehend aufgeführt. Bei datierten Verweisungen gehören spätere Änderungen oder Überarbeitungen dieser Publikationen nur zu dieser Norm, falls sie durch Änderung oder Überarbeitung eingearbeitet sind. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe der in Bezug genommenen Publikation.

DIN 1017-1

Stabstahl – Warmgewalzter Flachstahl – Teil 1: Für allgemeine Verwendung – Maße, Gewichte, zulässige Abweichungen

DIN 82330

Lüftungsanlagen auf Schiffen – Runde Flansche DN 250 bis DN 1 800

DIN ISO 2768-1

Allgemeintoleranzen – Teil 1: Toleranzen für Längen- und Winkelmaße ohne einzelne Toleranzeintragung; Identisch mit ISO 2768-1 : 1989

ISO 4200

Plain end steel tubes, welded and seamless – General tables of dimensions and masses per unit length

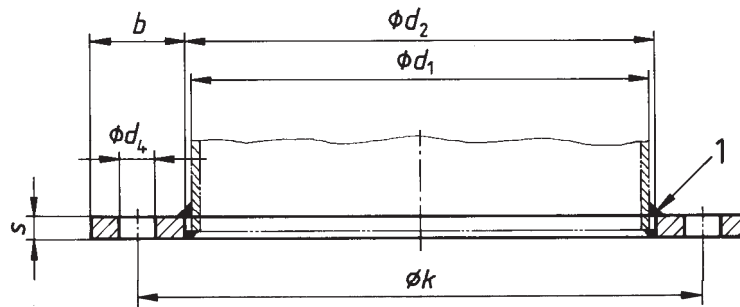
Fortsetzung Seite 2 und 3

Normenstelle Schiffs- und Meerestechnik (NSMT) im DIN Deutsches Institut für Normung e.V.

3 Maße, Bezeichnung

Maße in Millimeter

Allgemeintoleranzen: ISO 2768 – m



1 Rohr, angeschweißt

Bild 1

Übergangsflansch DIN 82332 – 630

Benennung _____
Norm-Hauptnummer _____
Nennweite _____

Tabelle 1

Nenn- weite DN	Rohr Außendurch- messer d_1	Flansch				Schrauben		Masse (Gewicht) (7,85 kg/dm ²) kg je Stück ≈			
		Innendurchmesser d_2 Grenz- abmaße	Breite × Dicke $b \times s$	Lochkreis- durch- messer $k^{1)}$	Loch- durch- messer d_4 ± 0,5	Anzahl	Gewinde				
280	∅ 273	∅ 275	+1,5 0	55 × 10	∅ 355	∅ 14,5	12	M 12	4,3		
315	∅ 323,9	∅ 326		45 × 8	∅ 390				16	3,2	
355	∅ 355,6	∅ 358		50 × 10	∅ 430		20			4,8	
400	∅ 406,4	∅ 409		50 × 10	∅ 475					24	5,5
450	∅ 457	∅ 459		50 × 10	∅ 525						28
500	∅ 508	∅ 510		50 × 10	∅ 575		32		6,6		
560	∅ 559	∅ 561	+2 0	65 × 12	∅ 650	∅ 18,5		20	M 16	11,5	
630	∅ 660	∅ 662		50 × 10	∅ 720		24			8,4	
710	∅ 711	∅ 713		65 × 12	∅ 800			28		14,5	
800	∅ 813	∅ 815		60 × 12	∅ 890					32	14,9
900	∅ 914	∅ 916		60 × 12	∅ 990			36			16,7
1000	∅ 1 016	∅ 1 018		60 × 12	∅ 1 090		40			18,4	
1120	∅ 1 120	∅ 1 122		75 × 12	∅ 1 230	∅ 24		28	M 20	25,5	
1250	∅ 1 220	∅ 1 222		90 × 12	∅ 1 360		32			33,9	
1400	∅ 1 420	∅ 1 422		65 × 12	∅ 1 510			36		27,2	
1600	∅ 1 620	∅ 1 622		65 × 12	∅ 1 710		32			33,2	
1800	∅ 1 820	∅ 1 822	70 × 12	∅ 1 910	40	37,4					

¹⁾ Grenzabmaß für jedes Sehnenmaß des Lochkreises: ± 0,5 mm