

DIN 83402-1

ICS 47.020.10

Ersatz für
DIN 83402-1:1998-10**Mannlochverschlüsse der Nenngroße 600 × 400 für Drücke bis 1,1 bar oder 3 bar –****Teil 1: Zusammenstellung, Einbau**

Manhole covers 600 × 400 for pressures up to 1,1 bar or 3 bar –

Part 1: Assembly, installation

Fermetures de trou d'homme 600 × 400 pour pressions jusqu' à 1,1 bar ou 3 bar –

Partie 1: Assemblages, installation

Gesamtumfang 13 Seiten

Normenstelle Schiffs- und Meerestechnik (NSMT) im DIN

Vorwort

Diese Norm wurde von der Normenstelle Schiffs- und Meerestechnik (NSMT) im DIN, Arbeitsausschuss NSMT 01.02 „Türen und Luken“, erarbeitet.

DIN 83402 *Mannlochverschlüsse der Nenngröße 600 × 400 für Drücke bis 1,1 bar oder 3 bar* besteht aus:

— Teil 1: *Zusammenstellung, Einbau*

— Teil 2: *Rahmen, Deckel*

Diese Norm ist anerkannt von:

— Berufsgenossenschaft für Fahrzeughaltungen (BGF)

— Germanischer Lloyd (GL)

— See-Berufsgenossenschaft (See-BG)

Die Bundesanstalt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin (BAuA) hat an dieser Norm mitgewirkt.

Änderungen

Gegenüber DIN 83402-1:1998-10 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Montagegriff wurde aufgenommen;
- b) technisch dem heutigen Stand angepasst;
- c) Norm redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

HNA Wd 2: 1919-03

HNA Wd 5: 1921-12

DIN 83402: 1953-02

DIN 83402-1: 1974-06; 1981-02, 1998-10

VG 85152-1: 1984-11

1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für wasserdichte und öldichte Verschlüsse von Mannlöchern der Nenngröße 600 × 400 auf Schiffen und schwimmendem Gerät der zivilen Schifffahrt und auf Wasserfahrzeugen der Deutschen Marine in Bunkern, Tanks und Zellen, deren maximal zulässiger Druck p_s 1,1 bar oder 3 bar (siehe Tabelle 1) nicht übersteigt.

Diese Norm gilt nicht für Mannlochverschlüsse auf Ubooten der Deutschen Marine und an Kesseln und anderen Druckbehältern.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN 917, *Sechskant-Hutmuttern, niedrige Form*

DIN 80200, *Stahlbleche für den Schiffbau — Kurzzeichen für Oberflächenvorbereitungen, Fertigungsbeschichtungen und Grundbeschichtungen*

DIN 81421-2, *Bügelgriffe für Ausrüstung — Teil 2: Zum Anschweißen*

DIN 83402-2, *Mannlochverschlüsse der Nenngroße 600 × 400 für Drücke bis 1,1 bar oder 3 bar — Teil 2: Rahmen, Deckel*

DIN 83403, *Mannloch-Verschlüsse für Bunker und Tanks auf Schiffen — Dichtungen*

DIN EN 764-1, *Druckgeräte — Teil 1: Terminologie — Druck, Temperatur, Volumen, Nennweite*

DIN EN 10060, *Warmgewalzte Rundstäbe aus Stahl — Maße, Formtoleranzen und Grenzabmaße*

DIN EN ISO 4017, *Sechskantschrauben mit Gewinde bis Kopf — Produktklassen A und B*

DIN EN ISO 4032, *Sechskantmuttern, Typ 1 — Produktklassen A und B*

DIN EN ISO 4034, *Sechskantmuttern — Produktklasse C*

DIN EN ISO 9013, *Thermisches Schneiden — Einteilung thermischer Schnitte — Geometrische Produktspezifikation und Qualität*

DIN ISO 2768-1, *Allgemeintoleranzen — Teil 1: Toleranzen für Längen- und Winkelmaße ohne einzelne Toleranzeintragung*

3 Druckstufe, Nenngroßen

Tabelle 1 — Zuordnung von Druckstufen, Nenngroßen und Formen

Kennzahl	Druckstufe		Nenngroße			
	maximal zulässiger Druck p_s^a		Lichte Öffnung ^b des Mannlochverschlusses			
	bar		Kennung	mm für Form		
	von	bis		A und B	C	D
1	0	1,1	600 × 400	600 × 400	—	620 × 420
3	0	3			620 × 420	

^a Gilt für beide Deckelseiten; Definition p_s nach DIN EN 764-1.

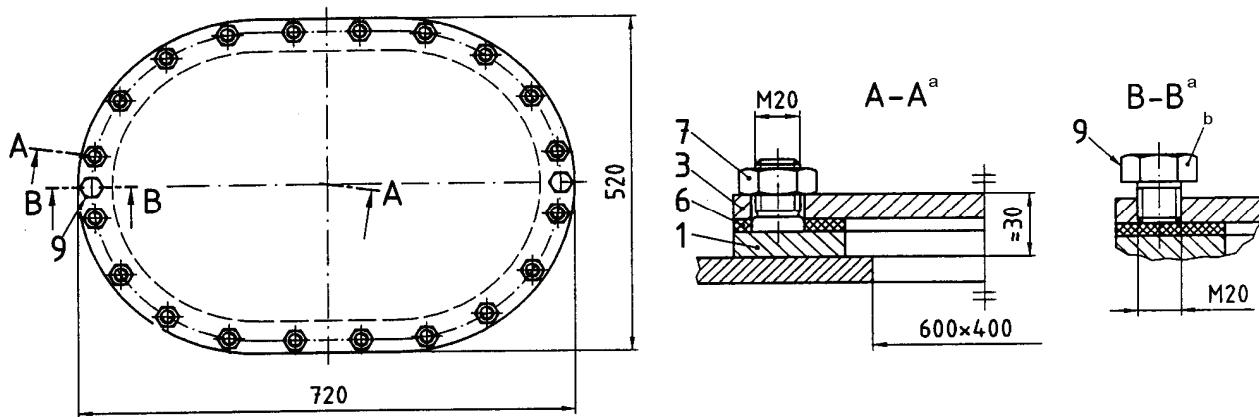
^b Siehe Abschnitte 4 und 7.

4 Maße, Bezeichnung

Güte der Schnittflächen und Maße, die durch Brennschneiden entstanden sind: Brennschnitt ISO 9013 — 332

Übrige Maße: Allgemeintoleranzen ISO 2768 — c

Maße in Millimeter



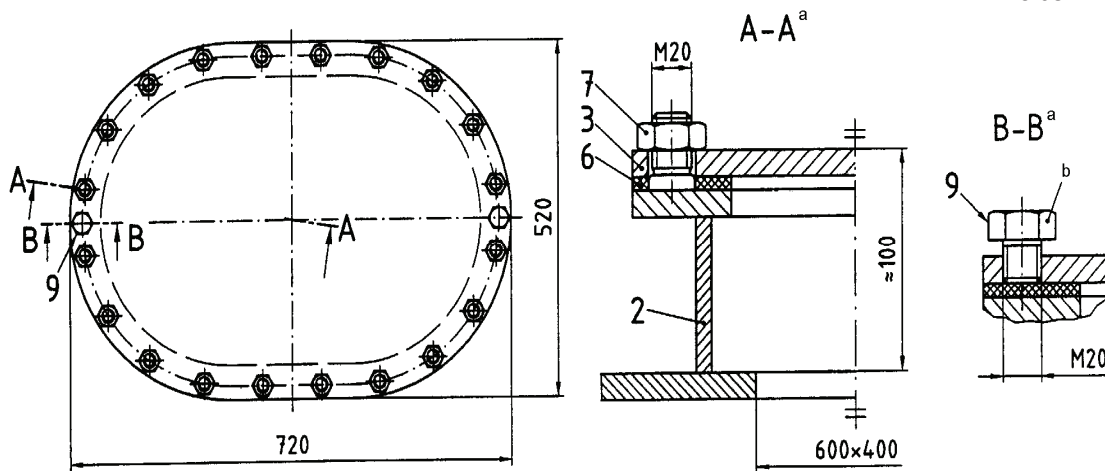
Legende siehe Stückliste, Tabelle 3

a vergrößert

b Abdrückschraube oder Montagegriff nach Anhang A

Bild 1 — Mannlochverschluss Form A (flach)

Maße in Millimeter



Legende siehe Stückliste, Tabelle 3

a vergrößert

b Abdrückschraube oder Montagegriff nach Anhang A

Bild 2 — Mannlochverschluss Form B (mit Süll)