

DIN 83402-2

ICS 47.020.10

Ersatz für
DIN 83402-2:2006-03**Mannlochverschlüsse der Nenngroße 600 × 400 für Drücke bis 1,1 bar oder 3 bar –****Teil 2: Rahmen, Deckel**

Manhole covers with a nominal size of 600 × 400 for pressures up to 1,1 bar or 3 bar –
Part 2: Frames, covers

Fermetures de trou d'homme de taille nominale 600 × 400 pour pressions jusqu'à 1,1 bar ou 3 bar –

Partie 2: Cadres, couvercles

Gesamtumfang 10 Seiten

Normenstelle Schiffs- und Meerestechnik (NSMT) im DIN

Vorwort

Diese Norm wurde von der Normenstelle Schiffs- und Meerestechnik (NSMT) im DIN, Arbeitsausschuss NA 132-01-02 AA „Türen und Luken“, erarbeitet.

Bei der vorliegenden Norm handelt es sich um eine Produktnorm für den Bereich der Schiffs- und Meerestechnik.

DIN 83402 *Mannlochverschlüsse der Nenngröße 600 × 400 für Drücke bis 1,1 bar oder 3 bar* besteht aus:

- *Teil 1: Zusammenstellung, Einbau*
- *Teil 2: Rahmen, Deckel*

Diese Norm ist anerkannt von:

- Berufsgenossenschaft für Fahrzeughaltungen (BGF)
- Germanischer Lloyd (GL)
- See-Berufsgenossenschaft (See-BG)

Die Bundesanstalt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin (BAuA) hat an dieser Norm mitgewirkt.

Änderungen

Gegenüber DIN 83402-2:2006-03 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) die Druckstufe 1 wurde auf 1,1 in Tabelle 1 geändert;
- b) die Norm wurde technisch dem heutigen Stand angepasst;
- c) Norm redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

VG 85152-2: 1975-08, 1981-09, 1984-11

DIN 83402-2: 1953-07

DIN 83402-2: 1974-06, 1981-02, 1998-09, 2006-03

1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für Rahmen und Deckel von Mannlochverschlüssen nach DIN 83402-1.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN 917, *Sechskant-Hutmuttern, niedrige Form*

DIN 80200, *Stahlbleche für den Schiffbau — Kurzzeichen für Oberflächenvorbereitungen, Fertigungsschichtungen und Grundbeschichtungen*

DIN 83402-1, *Mannlochverschlüsse der Nenngroße 600 × 400 für Drücke bis 1,1 bar oder 3 bar — Teil 1: Zusammenstellung, Einbau*

DIN EN 10058, *Warmgewalzte Flachstäbe aus Stahl für allgemeine Verwendung — Maße, Formtoleranzen und Grenzabmaße*

DIN EN 10088-1, *Nichtrostende Stähle — Teil 1: Verzeichnis der nichtrostenden Stähle*

DIN EN 10088-2, *Nichtrostende Stähle — Teil 2: Technische Lieferbedingungen für Blech und Band aus korrosionsbeständigen Stählen für allgemeine Verwendung*

DIN EN ISO 4017, *Sechskantschrauben mit Gewinde bis Kopf — Produktklassen A und B*

DIN EN ISO 4034, *Sechskantmuttern — Produktklasse C*

DIN EN ISO 9013, *Thermisches Schneiden — Einteilung thermischer Schnitte — Geometrische Produktspezifikation und Qualität*

DIN EN ISO 13918, *Schweißen — Bolzen und Keramikringe zum Lichtbogenbolzenschweißen*

DIN ISO 2768-1, *Allgemeintoleranzen — Teil 1: Toleranzen für Längen- und Winkelmaße ohne einzelne Toleranzeintragung*