

DIN 8376

ICS 25.100.30

Ersatz für
DIN 8376:1981-02**Mehrfasen-Stufenbohrer mit Zylinderschaft für Durchgangslöcher und Senkungen für Zylinderschrauben**

Subland twist drills with parallel shank for clearance holes and counterbores for hexagon socket head cap screws and slotted cheese head screws

Forets étagés à queue cylindrique pour trous de passage et lamages pour vis à tête cylindrique

Gesamtumfang 6 Seiten

Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN

Vorwort

Diese Norm wurde vom Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS), Arbeitsausschuss NA 121-02-01 AA „Spiralbohrer aus Schnellarbeitsstahl (für Metall)“, erarbeitet.

Änderungen

Gegenüber DIN 8376:1981-02 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Anwendungsbereich geändert;
- b) Normative Verweisungen aktualisiert;
- c) Toleranz der Spannutenlänge l_2 entsprechend DIN ISO 2768-1 (sehr grob) geändert;
- d) Maße für $d_2 = 6,0$ mm in $d_2 = 6,5$ mm in Tabelle 1 entsprechend DIN 974-1 geändert;
- e) Längenmaße l_1 und l_2 für Durchmesser $d_1 = 3,4$ mm in Tabelle 1 an DIN 338 angepasst;
- f) Werkstoff nach DIN EN ISO 4957 aufgenommen;
- g) Tabelle 2 gestrichen und Schneidstoff an DIN ISO 11054 angepasst;
- h) Abschnitt 6 Kennzeichnung, Verweis auf DIN ISO 11054 ergänzt;
- i) Norm redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 8376: 1973-01, 1981-02

1 Anwendungsbereich

Diese Norm legt Maße und Bezeichnung für Mehrfasen-Stufenbohrer mit Zylinderschaft fest, die zur Herstellung von Durchgangslöchern – Reihe mittel – nach DIN EN 20273 bestimmt sind, wobei gleichzeitig Schraubenkopfsenkungen nach DIN 974-1 erzeugt werden.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN 332-1, *Zentrierbohrungen 60° — Form R, A, B und C*

DIN 338, *Kurze Spiralbohrer mit Zylinderschaft*

DIN 974-1, *Senkdurchmesser für Schrauben mit Zylinderkopf — Konstruktionsmaße*

DIN 1809, *Mitnehmer an Werkzeugen mit Zylinderschaft*

DIN 1836, *Werkzeug-Anwendungsgruppen zum Zerspanen*

DIN EN 20273, *Mechanische Verbindungselemente — Durchgangslöcher für Schrauben*

DIN EN ISO 4957, *Werkzeugstähle*

DIN ISO 2768-1, *Allgemeintoleranzen — Toleranzen für Längen- und Winkelmaße ohne einzelne Toleranzeintragung*

DIN ISO 11054, *Schneidwerkzeuge — Bezeichnung der Schnellarbeitsstahlgruppen*