

Flachkopfschrauben mit Schlitz

DIN 85

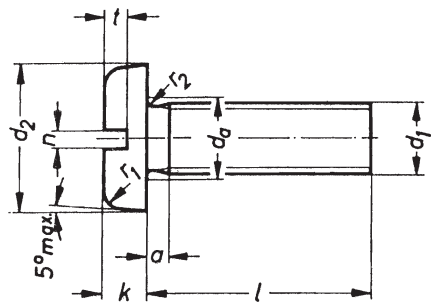
Slotted pan head screws

Der Inhalt dieser Norm stimmt sachlich mit der von der „International Organization for Standardization (ISO)“ herausgegebenen ISO-Empfehlung ISO/R 1580-1970 überein.

Form A mit Gewinde bis Kopf¹⁾
(über der Stufenlinie)

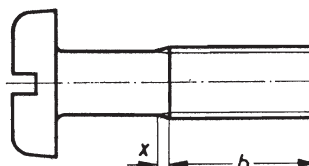
Maße in mm

Form B mit Schaft¹⁾
(unter der Stufenlinie)

Schaftdurchmesser $\approx$ Flankendurchmesser

d_a und r_2 nach DIN 267
Blatt 2

a und x nach DIN 76



Übrige Maße und Angaben
wie linkes Bild

Bezeichnung einer Flachkopfschraube mit Gewinde $d_1 = M6$, von Länge $l = 20$ mm und Festigkeitsklasse 5.8¹⁾:

Flachkopfschraube M6 $\times$ 20 DIN 85 – 5.8

d_1	M3	(M3,5)	M4	M5	M6	(M8)	(M10)
b	19	20	22	25	28	34	40
d_2	6	7	8	10	12	16	20
k	1,8	2,1	2,4	3	3,6	4,8	6
n	0,8	0,8	1	1,2	1,6	2	2,5
r_1 max.	1,2	1,4	1,6	2	2,4	3,2	4
min.	0,6	0,7	0,8	1	1,2	1,6	2
t min.	0,7	0,8	1	1,2	1,5	1,9	2,4
max.	0,95	1,1	1,3	1,5	1,9	2,4	3
l	Gewicht (7,85 kg/dm ³) kg/1000 Stück $\approx$						
3	0,458						
4	0,503	0,765					
5	0,548	0,825	1,16				
6	0,591	0,885	1,24	2,27			
8	0,680	1,00	1,39	2,52	4,02		
10	0,768	1,12	1,55	2,76	4,37	9,38	
12	0,856	1,24	1,70	3,00	4,72	10,0	18,2
(14)	0,945	1,36	1,86	3,25	5,10	10,6	19,2
16	1,03	1,48	2,01	3,50	5,45	11,2	20,2
(18)	1,12	1,60	2,17	3,75	5,79	11,9	21,2
20	1,21	1,72	2,32	4,00	6,14	12,6	22,2
(22)	1,30	1,84	2,48	4,25	6,49	13,2	23,2
25	1,43	2,02	2,71	4,62	7,01	14,1	24,7
(28)	1,56	2,20	2,94	5,00	7,53	15,0	26,2
30	1,65	2,32	3,10	5,24	7,90	15,7	27,2
35		2,62	3,48	5,86	8,78	17,3	29,7
40			3,87	6,48	9,66	18,9	32,2
45				7,10	10,5	20,5	34,7
50				7,72	11,4	22,1	37,2
55						23,7	39,7
60							42,2

Eingeklammerte Größen sind möglichst zu vermeiden.

¹⁾ Die dargestellten Formen A und B gelten in den in der Tabelle durch die Stufenlinie abgegrenzten Bereichen als Regelausführung. Die Zylinderschrauben werden deshalb ohne die Formbuchstaben bezeichnet. Nach Wahl des Herstellers können die Schrauben mit oder ohne Kuppe sowie statt der Ausführung Schaftdurchmesser $\approx$ Flankendurchmesser auch mit Schaftdurchmesser = Gewindedurchmesser geliefert werden. Wird jedoch ausnahmsweise eine bestimmte Form oder eine andere Gewindelänge gewünscht, so ist der entsprechende Formbuchstabe bzw. die Gewindelänge in der Bezeichnung anzugeben. Bezeichnungsbeispiele siehe DIN 962.

Fortsetzung Seite 2

Fachnormenausschuß Mechanische Verbindungselemente im Deutschen Normenausschuß (DIN)



Documents

Document Sharing Hub

