

Fertigungsverfahren DruckumformenTeil 5: Eindrücken
Einordnung, Unterteilung, Begriffe**DIN****8583-5**

ICS 01.040.25; 25.020; 25.120.10

Ersatz für
DIN 8583-5:1970-05

Manufacturing processes forming under compressive conditions —
Part 5: Indentation-forming — Classification, subdivision, terms and definitions

Procédés de fabrication par déformation plastique de compression —
Partie 5: Poinçonnage — Classification, sous-division, termes et définitions

Vorwort

Diese Norm wurde vom Normenausschuss Technische Grundlagen (NATG), Fachbereich C „Geometrische Produktspezifikation und -prüfung“, Arbeitsausschuss NATG-C.4 „Begriffe der Fertigungsverfahren“ ausgearbeitet.

DIN 8583 besteht unter dem Haupttitel „Fertigungsverfahren Druckumformen“ aus folgenden Teilen:

- Teil 1: Allgemeines — Einordnung, Unterteilung, Begriffe
- Teil 2: Walzen — Einordnung, Unterteilung, Begriffe
- Teil 3: Freiformen — Einordnung, Unterteilung, Begriffe
- Teil 4: Gesenkformen — Einordnung, Unterteilung, Begriffe
- Teil 5: Eindrücken — Einordnung, Unterteilung, Begriffe
- Teil 6: Durchdrücken — Einordnung, Unterteilung, Begriffe

Änderungen

Gegenüber DIN 8583-5:1970-05 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Der Titel der Norm wurde geändert.
- b) Die Übersicht über die Fertigungsverfahren wurde um die Hauptgruppen und Gruppen ergänzt.
- c) Die Norm wurde redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 8583-5: 1970-05

Fortsetzung Seite 2 bis 11

Normenausschuss Technische Grundlagen (NATG) — Geometrische Produktspezifikation und -prüfung —
im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.

1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für „Eindrücken“, Fertigungsverfahren der Untergruppe 2.1.4 im Ordnungssystem nach DIN 8580 und zeigt ihre Einordnung in das System sowie eine Unterteilung in weitere Untergruppen mit den Definitionen der Verfahren.

Alphabetische Übersicht über Fertigungsverfahren Umformen siehe DIN 8582.

2 Normative Verweisungen

Diese Norm enthält durch datierte oder undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Publikationen. Diese normativen Verweisungen sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert, und die Publikationen sind nachstehend aufgeführt. Bei datierten Verweisungen gehören spätere Änderungen oder Überarbeitungen dieser Publikationen nur zu dieser Norm, falls sie durch Änderung oder Überarbeitung eingearbeitet sind. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe der in Bezug genommenen Publikation (einschließlich Änderungen).

DIN 8580, *Fertigungsverfahren — Begriffe, Einteilung.*

DIN 8582, *Fertigungsverfahren Umformen — Einordnung, Unterteilung, Begriffe, Alphabetische Übersicht.*

DIN 8583-1, *Fertigungsverfahren Druckumformen — Teil 1: Allgemeines — Einordnung, Unterteilung, Begriffe.*

DIN 8583-2, *Fertigungsverfahren Druckumformen — Teil 2: Walzen — Einordnung, Unterteilung, Begriffe.*

DIN 8583-3, *Fertigungsverfahren Druckumformen — Teil 3: Freiformen — Einordnung, Unterteilung, Begriffe.*

DIN 8583-4, *Fertigungsverfahren Druckumformen — Teil 4: Gesenkformen — Einordnung, Unterteilung, Begriffe.*

DIN 8583-6, *Fertigungsverfahren Druckumformen — Teil 6: Durchdrücken — Einordnung, Unterteilung, Begriffe.*

DIN 8584-1, *Fertigungsverfahren Zugdruckumformen — Teil 1: Allgemeines — Einordnung, Unterteilung, Begriffe.*

DIN 8584-2, *Fertigungsverfahren Zugdruckumformen — Teil 2: Durchziehen — Einordnung, Unterteilung, Begriffe.*

DIN 8584-3, *Fertigungsverfahren Zugdruckumformen — Teil 3: Tiefziehen — Einordnung, Unterteilung, Begriffe.*

DIN 8584-4, *Fertigungsverfahren Zugdruckumformen — Teil 4: Drücken — Einordnung, Unterteilung, Begriffe.*

DIN 8584-5, *Fertigungsverfahren Zugdruckumformen — Teil 5: Kragenziehen — Einordnung, Unterteilung, Begriffe.*

DIN 8584-6, *Fertigungsverfahren Zugdruckumformen — Teil 6: Knickbauchen — Einordnung, Unterteilung, Begriffe.*

DIN 8585-1, *Fertigungsverfahren Zugumformen — Teil 1: Allgemeines — Einordnung, Unterteilung, Begriffe.*

DIN 8585-2, *Fertigungsverfahren Zugumformen — Teil 2: Längen — Einordnung, Unterteilung, Begriffe.*

DIN 8585-3, *Fertigungsverfahren Zugumformen — Teil 3: Weiten — Einordnung, Unterteilung, Begriffe.*

DIN 8585-4, *Fertigungsverfahren Zugumformen — Teil 4: Tiefen — Einordnung, Unterteilung, Begriffe.*

DIN 8586, *Fertigungsverfahren Biegeumformen — Einordnung, Unterteilung, Begriffe.*

DIN 8587, *Fertigungsverfahren Schubformen — Einordnung, Unterteilung, Begriffe.*

DIN 8593-00, *Fertigungsverfahren Fügen — Teil 0: Allgemeines — Einordnung, Unterteilung, Begriffe.*

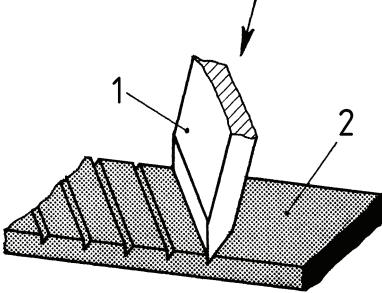
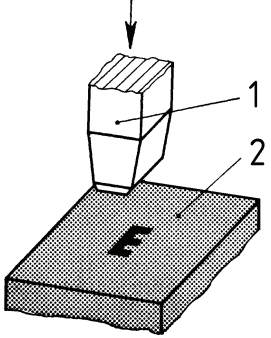
3 Begriffe

Für die Anwendung dieser Norm gelten die folgenden Begriffe.

Tabelle 1 — Begriffe mit Ordnungsnummer (ON)

ON Benennung	Definition
2.1.4 Eindrücken	Druckumformen mit einem Werkzeug, das örtlich in ein Werkstück eindringt.
2.1.4.1 Eindrücken mit geradliniger Bewegung	Eindrücken mit einem geradlinig bewegten, senkrecht oder nahezu senkrecht auf die Werkstückoberfläche gerichteten Werkzeug.
2.1.4.1.1 Eindrücken mit geradliniger Bewegung ohne Gleiten	Eindrücken mit geradliniger Bewegung in ein senkrecht oder nahezu senkrecht zur Eindringrichtung in Ruhe befindliches Werkstück.
2.1.4.1.1.1 Körnen	Eindrücken eines spitzen Werkzeuges (Körner) in die Werkstückoberfläche, z. B. zum Anbringen von Markierungen (siehe Bild 1). Legende 1 Körner 2 Werkstück Bild 1 — Körnen

Tabelle 1 (fortgesetzt)

ON Benennung	Definition
2.1.4.1.1.2 Kerben	Eindrücken eines keilförmigen Werkzeuges (Kerbstempel) in die Werkstückoberfläche zum Erzeugen von Vertiefungen, z. B. Feilenhauen, Kerben von Stiften usw. (siehe Bild 2).  Legende 1 Kerbstempel 2 Werkstück Bild 2 — Kerben
2.1.4.1.1.3 Einprägen	Eindrücken eines mit Zeichen versehenen Werkzeuges (Prägestempel) in die Oberfläche eines Werkstückes (siehe Bild 3).  Legende 1 Prägestempel 2 Werkstück Bild 3 — Einprägen