

**Fertigungsverfahren Spanen**Teil 17: Gleitspanen  
Einordnung, Unterteilung, Begriffe**DIN****8589-17**

ICS 01.040.25; 25.020; 25.100.70

Ersatz für DIN 8589-17:1985-12

Manufacturing processes chip removal —  
Part 17: Barrel polishing —  
Classification, subdivision, terms and definitions

Procédés de fabrication par enlèvement de copeaux —  
Partie 17: Enlèvement de copeaux par frottement —  
Classification, sub-division, termes et définitions

**Vorwort**

Diese Norm wurde vom Normenausschuss Technische Grundlagen (NATG), Fachbereich C „Geometrische Produktspezifikation und -prüfung“, Arbeitsausschuss NATG-C.4 „Begriffe der Fertigungsverfahren“ ausgearbeitet.

DIN 8589 besteht unter dem Haupttitel „Fertigungsverfahren Spanen“ aus folgenden Teilen:

- Teil 0: Allgemeines — Einordnung, Unterteilung, Begriffe
- Teil 1: Drehen — Einordnung, Unterteilung, Begriffe
- Teil 2: Bohren, Senken, Reiben — Einordnung, Unterteilung, Begriffe
- Teil 3: Fräsen — Einordnung, Unterteilung, Begriffe
- Teil 4: Hobeln, Stoßen — Einordnung, Unterteilung, Begriffe
- Teil 5: Räumen — Einordnung, Unterteilung, Begriffe
- Teil 6: Sägen — Einordnung, Unterteilung, Begriffe
- Teil 7: Feilen, Raspeln — Einordnung, Unterteilung, Begriffe
- Teil 8: Bürstspanen — Einordnung, Unterteilung, Begriffe
- Teil 9: Schaben, Meißeln — Einordnung, Unterteilung, Begriffe
- Teil 11: Schleifen mit rotierendem Werkzeug — Einordnung, Unterteilung, Begriffe
- Teil 12: Bandschleifen — Einordnung, Unterteilung, Begriffe
- Teil 13: Hubschleifen — Einordnung, Unterteilung, Begriffe
- Teil 14: Honen — Einordnung, Unterteilung, Begriffe
- Teil 15: Läppen — Einordnung, Unterteilung, Begriffe
- Teil 17: Gleitspanen — Einordnung, Unterteilung, Begriffe

Fortsetzung Seite 2 bis 7

Normenausschuss Technische Grundlagen (NATG) — Geometrische Produktspezifikation und -prüfung —  
im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.

## **Änderungen**

Gegenüber DIN 8589-17:1985-12 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Titel der Norm wurde geändert.
- b) Norm wurde redaktionell überarbeitet.

## **Frühere Ausgaben**

DIN 8589-17: 1985-12

## **1 Anwendungsbereich**

Diese Norm gilt für „Gleitspanen“, Fertigungsverfahren der Untergruppe 3.3.7 im Ordnungssystem nach DIN 8580 und zeigt ihre Einordnung in das System sowie eine Unterteilung in weitere Untergruppen mit den Definitionen der Verfahren.

## **2 Normative Verweisungen**

Diese Norm enthält durch datierte oder undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Publikationen. Diese normativen Verweisungen sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert, und die Publikationen sind nachstehend aufgeführt. Bei datierten Verweisungen gehören spätere Änderungen oder Überarbeitungen dieser Publikationen nur zu dieser Norm, falls sie durch Änderung oder Überarbeitung eingearbeitet sind. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe der in Bezug genommenen Publikation (einschließlich Änderungen).

DIN 8200, *Strahlverfahrenstechnik — Begriffe, Einordnung der Strahlverfahren.*

DIN 8580, *Fertigungsverfahren — Begriffe, Einteilung.*

DIN 8582, *Fertigungsverfahren Umformen — Einordnung, Unterteilung, Begriffe, Alphabetische Übersicht.*

DIN 8588, *Fertigungsverfahren Zerteilen — Einordnung, Unterteilung, Begriffe.*

DIN 8589-0, *Fertigungsverfahren Spanen — Teil 0: Allgemeines — Einordnung, Unterteilung, Begriffe.*

DIN 8589-11, *Fertigungsverfahren Spanen — Teil 11: Schleifen mit rotierendem Werkzeug — Einordnung, Unterteilung, Begriffe.*

DIN 8589-12, *Fertigungsverfahren Spanen — Teil 12: Bandschleifen — Einordnung, Unterteilung, Begriffe.*

DIN 8589-13, *Fertigungsverfahren Spanen — Teil 13: Hubschleifen — Einordnung, Unterteilung, Begriffe.*

DIN 8589-14, *Fertigungsverfahren Spanen — Teil 14: Honen — Einordnung, Unterteilung, Begriffe.*

DIN 8589-15, *Fertigungsverfahren Spanen — Teil 15: Läppen — Einordnung, Unterteilung, Begriffe.*

DIN 8590, *Fertigungsverfahren Abtragen — Einordnung, Unterteilung, Begriffe.*

DIN 8591, *Fertigungsverfahren Zerlegen — Einordnung, Unterteilung, Begriffe.*

DIN 8592, *Fertigungsverfahren Reinigen — Einordnung, Unterteilung, Begriffe.*

DIN 8593-0, *Fertigungsverfahren Fügen — Teil 0: Allgemeines — Einordnung, Unterteilung, Begriffe.*

### 3 Begriffe

Für die Anwendung dieser Norm gelten die folgenden Begriffe.

**Tabelle 1 — Begriffe mit Ordnungsnummer (ON)**

| ON<br>Benennung                         | Definition                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|-----------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 3.3.7<br>Gleitspanen                    | <p>Spanen, bei dem zwischen Werkstücken und einer Vielzahl von losen Schleifkörpern bzw. einem Schleifmittel unregelmäßige Relativbewegungen stattfinden, die die Spanabnahme bewirken.</p> <p>ANMERKUNG 1 Gleitspanen wird zum Entgraten und zur Verbesserung der Werkstückoberfläche eingesetzt.</p> <p>ANMERKUNG 2 Die Wirkung des Verfahrens kann durch Zugabe eines Zusatzmittels (Compound) verbessert werden.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| 3.3.7.1<br>Gleitschleifen               | <p>Gleitspanen unter Verwendung von Schleifkörpern, deren Form, Größe und Zusammensetzung auf die zu bearbeitenden Werkstücke abgestimmt sind.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| 3.3.7.1.1<br>Trommel-<br>Gleitschleifen | <p>Gleitschleifen, bei dem die Relativbewegung zwischen Werkstücken und Schleifkörpern durch Umwälzen in einer rotierenden Trommel bewirkt wird (siehe Bild 1).</p> <p>ANMERKUNG Das Umwälzen und damit der Schleifvorgang finden hauptsächlich in der oberen Schicht der Trommelführung statt (siehe Bild 1), während im Innern der Füllung kaum eine Relativbewegung zwischen den Werkstücken und den Schleifkörpern zustande kommt.</p> <div data-bbox="574 1097 1372 1702"> <p>Drehbewegung des Arbeitsbehälters</p> <p>Arbeitsbehälter</p> <p>Werkstücke</p> <p>Weg der Werkstücke</p> <p>Schleifkörper und Zusatzmittel</p> <p>Bereich der eigentlichen Schleifwirkung</p> </div> <p><b>Bild 1 — Trommel-Gleitschleifen</b></p> |