

Fertigungsverfahren FügenTeil 0: Allgemeines
Einordnung, Unterteilung, Begriffe**DIN****8593-0**

ICS 01.040.25; 25.020; 25.120.99

Ersatz für
DIN 8593-0:1985-09

Manufacturing processes joining —

Part 0: General — Classification, subdivision, terms and definitions

Procédés de fabrication par assemblage —

Partie 0: Généralités — Classification, sous-division, termes et définitions

Vorwort

Diese Norm wurde vom Normenausschuss Technische Grundlagen (NATG), Fachbereich C „Geometrische Produktspezifikation und -prüfung“, Arbeitsausschuss NATG-C.4 „Begriffe der Fertigungsverfahren“ ausgearbeitet.

DIN 8593 besteht unter dem Haupttitel „Fertigungsverfahren Fügen“ aus folgenden Teilen:

- Teil 0: Allgemeines — Einordnung, Unterteilung, Begriffe
- Teil 1: Zusammensetzen — Einordnung, Unterteilung, Begriffe
- Teil 2: Füllen — Einordnung, Unterteilung, Begriffe
- Teil 3: Anpressen, Einpressen — Einordnung, Unterteilung, Begriffe
- Teil 4: Fügen durch Urformen — Einordnung, Unterteilung, Begriffe
- Teil 5: Fügen durch Umformen — Einordnung, Unterteilung, Begriffe
- Teil 6: Fügen durch Schweißen — Einordnung, Unterteilung, Begriffe
- Teil 7: Fügen durch Löten — Einordnung, Unterteilung, Begriffe
- Teil 8: Kleben — Einordnung, Unterteilung, Begriffe

Änderungen

Gegenüber DIN 8593-0:1985-09 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Titel der Norm wurde geändert;
- b) Norm wurde redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 8593: 1967-12

DIN 8593-0: 1985-09

Fortsetzung Seite 2 bis 5

Normenausschuss Technische Grundlagen (NATG) — Geometrische Produktspezifikation und -prüfung —
im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.

1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für „Fügen“, Fertigungsverfahren der Hauptgruppe 4 im Ordnungssystem nach DIN 8580 und zeigt ihre Einordnung in das System sowie eine Unterteilung in weitere Untergruppen mit den Definitionen der Verfahren.

„Fügen“ ist nicht mit „Montieren“ gleichzusetzen. Montieren wird zwar stets unter Anwendung von Fügeverfahren durchgeführt, es schließt jedoch zusätzlich auch alle Handhabungs- und Hilfsvorgänge einschließlich des Messens und Prüfens mit ein. Andererseits gehören zum Fügen auch Fertigungsverfahren, die nicht im Zusammenhang mit Montieren angewendet werden, z. B. Verseilen, Einvulkanisieren, Ummanteln.

Mechanisches oder magnetisches „Spannen (Einspannen)“ zum Zwecke des Bearbeitens oder Vermessens eines Werkstückes ist nicht Fügen im Sinne eines Fertigungsverfahrens.

2 Normative Verweisungen

Diese Norm enthält durch datierte oder undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Publikationen. Diese normativen Verweisungen sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert, und die Publikationen sind nachstehend aufgeführt. Bei datierten Verweisungen gehören spätere Änderungen oder Überarbeitungen dieser Publikationen nur zu dieser Norm, falls sie durch Änderung oder Überarbeitung eingearbeitet sind. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe der in Bezug genommenen Publikation (einschließlich Änderungen).

DIN 8580, *Fertigungsverfahren — Begriffe, Einteilung.*

DIN 8582, *Fertigungsverfahren Umformen — Einordnung, Unterteilung, Begriffe, Alphabetische Übersicht.*

DIN 8593-1, *Fertigungsverfahren Fügen — Teil 1: Zusammensetzen — Einordnung, Unterteilung, Begriffe.*

DIN 8593-2, *Fertigungsverfahren Fügen — Teil 2: Füllen — Einordnung, Unterteilung, Begriffe.*

DIN 8593-3, *Fertigungsverfahren Fügen — Teil 3: Anpressen, Einpressen — Einordnung, Unterteilung, Begriffe.*

DIN 8593-4, *Fertigungsverfahren Fügen — Teil 4: Fügen durch Urformen — Einordnung, Unterteilung, Begriffe.*

DIN 8593-5, *Fertigungsverfahren Fügen — Teil 5: Fügen durch Umformen — Einordnung, Unterteilung, Begriffe.*

DIN 8593-6, *Fertigungsverfahren Fügen — Teil 6: Fügen durch Schweißen — Einordnung, Unterteilung, Begriffe.*

DIN 8593-7, *Fertigungsverfahren Fügen — Teil 7: Fügen durch Löten — Einordnung, Unterteilung, Begriffe.*

DIN 8593-8, *Fertigungsverfahren Fügen — Teil 8: Kleben — Einordnung, Unterteilung, Begriffe.*