

Fertigungsverfahren FügenTeil 4: Fügen durch Urformen
Einordnung, Unterteilung, Begriffe**DIN****8593-4**

ICS 01.040.25; 25.020; 25.120.99

Ersatz für
DIN 8593-4:1985-09

Manufacturing processes joining —
Part 4: Joining by processing amorphous materials —
Classification, subdivision, terms and definitions

Procédés de fabrication par assemblage —
Partie 4: Assemblage par formage — Classification,
sous-division, termes et définitions

Vorwort

Diese Norm wurde vom Normenausschuss Technische Grundlagen (NATG), Fachbereich C „Geometrische Produktspezifikation und -prüfung“, Arbeitsausschuss NATG-C.4 „Begriffe der Fertigungsverfahren“ ausgearbeitet.

DIN 8593 besteht unter dem Haupttitel „Fertigungsverfahren Fügen“ aus folgenden Teilen:

- Teil 0: Allgemeines — Einordnung, Unterteilung, Begriffe
- Teil 1: Zusammensetzen — Einordnung, Unterteilung, Begriffe
- Teil 2: Füllen — Einordnung, Unterteilung, Begriffe
- Teil 3: Anpressen, Einpressen — Einordnung, Unterteilung, Begriffe
- Teil 4: Fügen durch Urformen — Einordnung, Unterteilung, Begriffe
- Teil 5: Fügen durch Umformen — Einordnung, Unterteilung, Begriffe
- Teil 6: Fügen durch Schweißen — Einordnung, Unterteilung, Begriffe
- Teil 7: Fügen durch Löten — Einordnung, Unterteilung, Begriffe
- Teil 8: Kleben — Einordnung, Unterteilung, Begriffe

Änderungen

Gegenüber DIN 8593-4:1985-09 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Titel der Norm wurde geändert;
- b) Norm wurde redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 8593: 1967-12
DIN 8593-4: 1985-09

Fortsetzung Seite 2 bis 6

Normenausschuss Technische Grundlagen (NATG) — Geometrische Produktspezifikation und -prüfung —
im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.

1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für „Fügen durch Urformen“, Fertigungsverfahren der Gruppe 4.4 im Ordnungssystem nach DIN 8580 und zeigt ihre Einordnung in das System sowie eine Unterteilung in weitere Untergruppen mit den Definitionen der Verfahren.

2 Normative Verweisungen

Diese Norm enthält durch datierte oder undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Publikationen. Diese normativen Verweisungen sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert, und die Publikationen sind nachstehend aufgeführt. Bei datierten Verweisungen gehören spätere Änderungen oder Überarbeitungen dieser Publikationen nur zu dieser Norm, falls sie durch Änderung oder Überarbeitung eingearbeitet sind. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe der in Bezug genommenen Publikation (einschließlich Änderungen).

DIN 8580, *Fertigungsverfahren — Begriffe, Einteilung.*

DIN 8582, *Fertigungsverfahren Umformen — Einordnung, Unterteilung, Begriffe, Alphabetische Übersicht.*

DIN 8593-0, *Fertigungsverfahren Fügen — Teil 0: Allgemeines — Einordnung, Unterteilung, Begriffe.*

DIN 8593-1, *Fertigungsverfahren Fügen — Teil 1: Zusammensetzen — Einordnung, Unterteilung, Begriffe.*

DIN 8593-2, *Fertigungsverfahren Fügen — Teil 2: Füllen — Einordnung, Unterteilung, Begriffe.*

DIN 8593-3, *Fertigungsverfahren Fügen — Teil 3: Anpressen, Einpressen — Einordnung, Unterteilung, Begriffe.*

DIN 8593-5, *Fertigungsverfahren Fügen — Teil 5: Fügen durch Umformen — Einordnung, Unterteilung, Begriffe.*

DIN 8593-6, *Fertigungsverfahren Fügen — Teil 6: Fügen durch Schweißen — Einordnung, Unterteilung, Begriffe.*

DIN 8593-7, *Fertigungsverfahren Fügen — Teil 7: Fügen durch Löten — Einordnung, Unterteilung, Begriffe.*

DIN 8593-8, *Fertigungsverfahren Fügen — Teil 8: Kleben — Einordnung, Unterteilung, Begriffe.*

3 Begriffe

Für die Anwendung dieser Norm gelten die folgenden Begriffe.

Tabelle 1 — Begriffe mit Ordnungsnummer (ON)

ON Benennung	Definition
4.4 Fügen durch Urformen	Eine Sammelbenennung für die Verfahren, bei denen entweder zu einem Werkstück ein Ergänzungsstück aus formlosem Stoff gebildet wird oder bei denen mehrere Fügeteile durch dazwischengebrachten formlosen Stoff verbunden oder bei denen in den formlosen Stoff Metallteile o. Ä., z. B. zur Erhöhung der Festigkeit, eingelegt werden.