

DIN 86037-3

ICS 23.040.60

Ersatz für
DIN 86037-3:1995-10**Lose Flansche und Vorschweißbunde für Rohre aus
Kupfer-Nickel-Legierungen –
Teil 3: Lose Flansche**Loose flanges and welding necks for pipes of copper-nickel-alloys –
Part 3: Loose flangesBrides tournantes et collerettes à souder pour tuyaux en alliage cuivre-nickel –
Partie 3: Brides tournantes

Gesamtumfang 8 Seiten

DIN-Normenstelle Schiffs- und Meerestechnik (NSMT)

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich.....	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Maße, Massen.....	5
3.1 Allgemeines	5
3.2 Flansch.....	5
4 Werkstoff.....	6
5 Oberflächenschutz	6
6 Technische Lieferbedingungen	6
7 Kennzeichnung.....	6
8 Herstellverfahren.....	6
9 Lieferzustand	7
10 Bezeichnung	7
Literaturhinweise.....	8

Bilder

Bild 1 — Flansch.....	5
------------------------------	----------

Tabellen

Tabelle 1 — PN 10	5
Tabelle 2 — PN 16	6
Tabelle 3 — PN 40	6

Vorwort

Dieses Dokument wurde von der DIN-Normenstelle Schiffs- und Meerestechnik (NSMT), Arbeitsausschuss NA 132-02-05 AA „Rohre und Rohrverbindungen“, erarbeitet.

Sie legt lose Flansche für Vorschweißbunde nach DIN 86037-2 fest.

Eine Übersicht über die komplette Flanschverbindung gibt DIN 86037-1.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. DIN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Änderungen

Gegenüber DIN 86037-3:1995-10 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Normative Verweisungen angepasst;
- b) Aufbau der Norm an die aktuellen Gestaltungsregeln angepasst.

Frühere Ausgaben

DIN 86037: 1968-11

DIN 86037-3: 1978-05, 1995-10