

Schiffe und Meerestechnik
Lose Flansche und Bördel der sehr leichten Reihe
 Teil 3: Vorschweißbördel DN 32 bis DN 125

DIN
86038-3

ICS 23.040.60; 47.020.30

Ships and marine technology — Loose flanges and lapped pipe ends
 extra light duty — Part 3: Lapped pipe ends for but welding
 DN 32 to DN 125

Navires et technologie maritime — Brides tournantes et collets de série
 extra légère — Partie 3: Collets à souder DN 32 à DN 125

Vorwort

Diese Norm wurde von der Normenstelle Schiffs- und Meerestechnik (NSMT) im DIN, Arbeitsausschuß NSMT 2.5 „Rohre und Rohrverbindungen“, erarbeitet.

Vorschweißbördel nach dieser Norm und das Herstellverfahren müssen beim Anwender durch den Germanischen Lloyd (GL) zugelassen sein.

DIN 86038 „Schiffe und Meerestechnik — Lose Flansche und Bördel der sehr leichten Reihe“, besteht aus

- DIN 86038-1: Bördel DN 32 bis DN 125
- DIN 86038-2: Lose Flansche DN 32 bis DN 50, bis PN 25, DN 65 bis DN 125, bis PN 10
- DIN 86038-3: Vorschweißbördel DN 32 bis DN 125

1 Anwendungsbereich

Diese Norm legt Vorschweißbördel fest, die zusammen mit losen Flanschen nach DIN 86038-2 zur Verbindung von Rohren auf leichten schnellen Schiffen angewendet werden.

Diese Norm gilt für Vorschweißbördel an Rohren nach DIN 59753 aus SF-Cu, nach DIN 86019 aus CuNi10Fe1,6Mn, nach DIN EN ISO 1127 aus X6CrNiMoTi 17-12-2.

2 Normative Verweisungen

Diese Norm enthält durch datierte oder undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Publikationen. Diese normativen Verweisungen sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert, und die Publikationen sind nachstehend aufgeführt. Bei datierten Verweisungen gehören spätere Änderungen oder Überarbeitungen dieser Publikationen nur zu dieser Norm, falls sie durch Änderung oder Überarbeitung eingearbeitet sind. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe der in Bezug genommenen Publikation.

DIN 59753

Rohre aus Kupfer und Kupfer-Knetlegierungen für Kapillarlötverbindungen, nahtlosgezogen — Maße

DIN 86019

Nahtlose Rohre aus CuNi10Fe1,6Mn für Rohrleitungen — Maße

DIN 86038-2

Schiffe und Meerestechnik — Lose Flansche und Bördel der sehr leichten Reihe — Teil 2: Lose Flansche DN 32 bis DN 50, bis PN 25, DN 65 bis DN 125, bis PN 10

DIN EN ISO 1127

Nichtrostende Stahlrohre — Maße, Grenzabmaße und längenbezogene Masse (ISO 1127 : 1992); Deutsche Fassung EN ISO 1127 : 1996

DIN ISO 2768-1

Allgemeintoleranzen — Teil 1: Toleranzen für Längen- und Winkelmaße ohne einzelne Toleranzeintragung; Identisch mit ISO 2768-1 : 1989

Fortsetzung Seite 2 und 3

Normenstelle Schiffs- und Meerestechnik (NSMT) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.

3 Maße, Bezeichnung

Allgemeintoleranzen: ISO 2768 — m

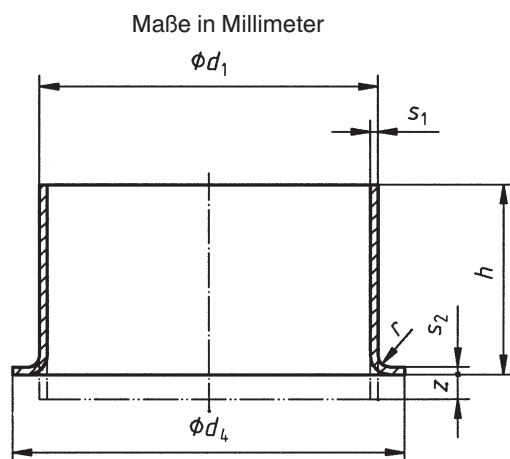


Bild 1: Vorschweißbördel

Bezeichnung eines Vorschweißbördels der Nennweite DN 50 mit einer Länge $h = 45$ mm aus Rohr nach DIN 86019 aus CuNi10Fe1,6Mn (CuNi):

Vorschweißbördel DIN 86038 – 50 – 45 – CuNi

Tabelle 1: Maße

Nenn- weite DN	Rohrmaße nach ϕd_1			s_1		s_2		ϕd_4	$h^{1)}$	r max.		z		Gewicht kg je Stück		
	A ²⁾	B ³⁾	C ⁴⁾	A, B	C	A, B	C	$\pm 0,5$		A, B	C	A, B	C	Cu $\approx$	CuNi $\approx$	NR $\approx$
32	38	38	38	1,5	2,6	1,2	1,95	51,4	40	2,5	3	6	7	0,07	0,07	0,11
40	44,5	44,5	44,5					61,4					8	0,09	0,09	0,15
50	57	57	57					71,4	45				7	0,12	0,12	0,19
65	76,1	76	76,1	2	2,9	1,5	2,18	91		3	3,5	7,5	6	0,22	0,22	0,25
80	88,9	89	88,9					103					6,5	0,28	0,28	0,34
100	108	108	108 ⁵⁾					126	50				8,4	0,43	0,43	0,47
125	133 ⁵⁾	133	133 ⁵⁾	2,5		1,88		151				7,8	7	0,53	0,53	0,55

1) Andere Längen dürfen gewählt werden, die Länge ist in der Bezeichnung anzugeben

2) Rohr nach DIN 59753

3) Rohr nach DIN 86019

4) Rohr nach DIN EN ISO 1127

5) Nicht in der Norm enthalten, jedoch handelsüblich lieferbar