

ICS 23.040.60; 47.020.30

Ships and marine technology — Welding flanges extra light duty

Navires et technologie maritime — Brides à souder de série extra légère

Vorwort

Diese Norm wurde von der Normenstelle Schiffs- und Meerestechnik (NSMT) im DIN, Arbeitsausschuß NSMT 2.5 „Rohre und Rohrverbindungen“, erarbeitet.

1 Anwendungsbereich

Diese Norm legt Schweißflansche fest, die auf leichten schnellen Schiffen zur Verbindung von Stahlrohren angewendet werden.

2 Normative Verweisungen

Diese Norm enthält durch datierte oder undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Publikationen. Diese normativen Verweisungen sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert, und die Publikationen sind nachstehend aufgeführt. Bei datierten Verweisungen gehören spätere Änderungen oder Überarbeitungen dieser Publikationen nur zu dieser Norm, falls sie durch Änderung oder Überarbeitung eingearbeitet sind. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe der in Bezug genommenen Publikation.

DIN EN 10088-1

Nichtrostende Stähle — Teil 1: Verzeichnis der nichtrostenden Stähle; Deutsche Fassung EN 10088-1 : 1995

DIN ISO 2768-1

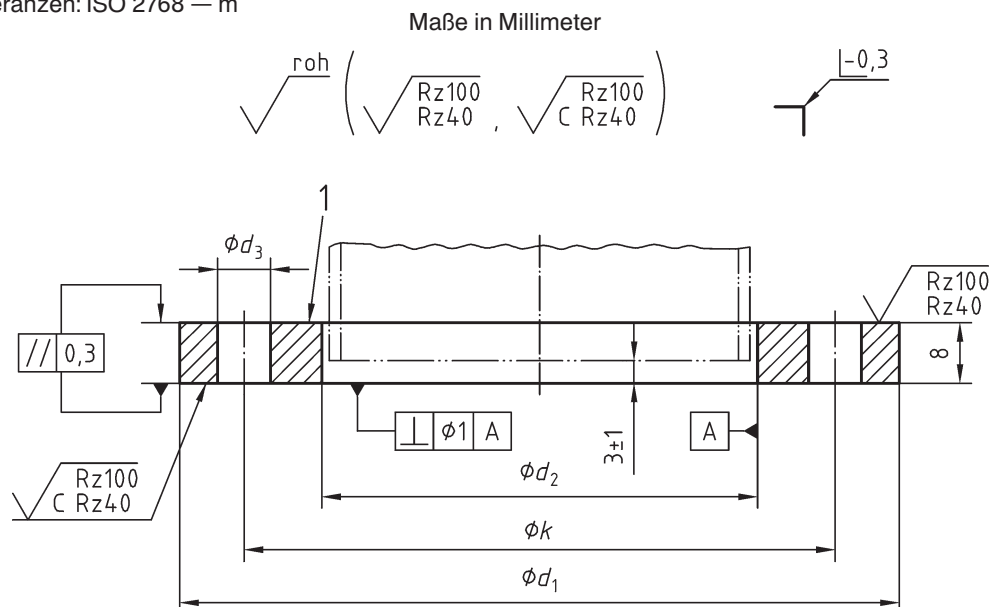
Allgemeintoleranzen — Teil 1: Toleranzen für Längen- und Winkelmaße ohne einzelne Toleranzeintragung; Identisch mit ISO 2768-1 : 1989

Fortsetzung Seite 2

Normenstelle Schiffs- und Meerestechnik (NSMT) im DIN Deutsches Institut für Normung e.V.

3 Maße

Allgemeintoleranzen: ISO 2768 — m



1 Feld für Kennzeichnung

Bild 1

Bezeichnung eines Schweißflansches der Nennweite DN 50 aus Stahl (St):

Flansch DIN 86040 – 50 – St

Tabelle 1: Maße

Nennweite DN	ϕd_1	ϕd_2	Schraubenlöcher		ϕk	Gewicht kg je Stück $\approx$
			ϕd_3	Anzahl		
32	75	38,5	7	6	58	0,19
40	85	45,0			68	0,24
50	95	57,5			78	0,27
65	120	76,5	9	8	100	0,39
80	130	89,5			112	0,41
100	155	108,5			135	0,57
125	180	133,5			160	0,69

4 Werkstoff

Tabelle 2: Werkstoff

Kurzzeichen	Werkstoff		
	Bezeichnung	Nummer	nach
St	Schweißbarer Stahl mit einer Mindestzugfestigkeit $R_m = 360 \text{ N/mm}^2$		
V	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	DIN EN 10088-1

5 Kennzeichnung

Die Flansche sind zu kennzeichnen mit:

- Norm-Hauptnummer;
- Nennweite;
- Werkstoff-Kurzzeichen nach Tabelle 2.