

Rohrdurchführungshülsen mit Überwurfmutter und Dichtring für Rohre aus Stahl oder Kupfer und Kupfer-Knetlegierungen

DIN
86056

ICS 23.040.99

Ersatz für
DIN 86056:1988-05

Conduit pipes with sleeve nut and gasket for steel tubes and tubes of copper or copper alloys

Gaines de passage tubulaire à écrous d'accouplement et anneau d'étanchéité pour tubes en acier ou cuivre et en alliages corroyés de cuivre

Vorwort

Diese Norm wurde von der Normenstelle Schiffs- und Meerestechnik (NSMT) im DIN, Arbeitsausschuss 2.5 „Rohre und Rohrverbindungen“, erarbeitet.

Rohrdurchführungshülsen in dieser einfachen Konstruktion reichen in der Praxis für zahlreiche Fälle aus. Sie sollten jedoch nur für Rohre aus metallischen Werkstoffen bei Drücken bis 25 bar und Temperaturen bis 80 °C angewendet werden.

Änderungen

Gegenüber DIN 86056:1988-05 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Die Werkstoffangaben wurden dem Stand der Technik angeglichen.
- b) Der Inhalt wurde redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 86056: 1978-07, 1988-05

1 Anwendungsbereich

Diese Norm legt Rohrdurchführungshülsen für Rohrleitungen aus Stahl oder Kupfer und Kupfer-Knetlegierungen fest.

Bei der Anwendung dieser Rohrdurchführungshülsen sind die Vorschriften der zuständigen Klassifikationsgesellschaft zu beachten.

2 Normative Verweisungen

Diese Norm enthält durch datierte oder undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Publikationen. Diese normativen Verweisungen sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert, und die Publikationen sind nachstehend aufgeführt. Bei datierten Verweisungen gehören spätere Änderungen oder Überarbeitungen dieser Publikationen nur zu dieser Norm, falls sie durch Änderung oder Überarbeitung eingearbeitet sind. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe der in Bezug genommenen Publikation (einschließlich Änderungen).

DIN 1629, *Nahtlose kreisförmige Rohre aus unlegierten Stählen für besondere Anforderungen – Technische Lieferbedingungen*.

Fortsetzung Seite 2 bis 6

Normenstelle Schiffs- und Meerestechnik (NSMT) im DIN Deutsches Institut für Normung e.V.

DIN 2448, *Nahtlose Stahlrohre – Maße, längenbezogene Massen.*

DIN 2458, *Geschweißte Stahlrohre – Maße, längenbezogene Massen.*

DIN EN 1562, *Gießereiwesen – Temperguss; Deutsche Fassung EN 1562:1997.*

DIN EN 10087, *Automatenstähle – Technische Lieferbedingungen für Halbzeug, warmgewalzte Stäbe und Walzdraht; Deutsche Fassung EN 10087:1998.*

DIN EN 12164, *Kupfer und Kupferlegierungen – Stangen für die spanende Bearbeitung (enthält Änderung A1:2000); Deutsche Fassung EN 12164:1998 + A1:2000.*

DIN EN ISO 4759-3, *Toleranzen für Verbindungselemente – Teil 3: Flache Scheiben für Schrauben und Muttern – Produktklassen A und C (ISO 4759-3:2000); Deutsche Fassung EN ISO 4759-3:2000*

DIN ISO 228-1, *Rohrgewinde für nicht im Gewinde dichtende Verbindungen – Teil 1: Maße, Toleranzen und Bezeichnung; Identisch mit ISO 228-1:1994.*

DIN ISO 2768-1, *Allgemeintoleranzen – Teil 1: Toleranzen für Längen- und Winkelmaße ohne einzelne Toleranzeintragung; Identisch mit ISO 2768-1:1989.*

DIN ISO 4759-1, *Mechanische Verbindungselemente – Teil 1: Toleranzen für Schrauben und Muttern mit Gewindedurchmessern von 1,6 mm bis 150 mm – Produktklassen A, B und C.*

3 Maße, Bezeichnung

Maße in Millimeter

3.1 Zusammenstellung

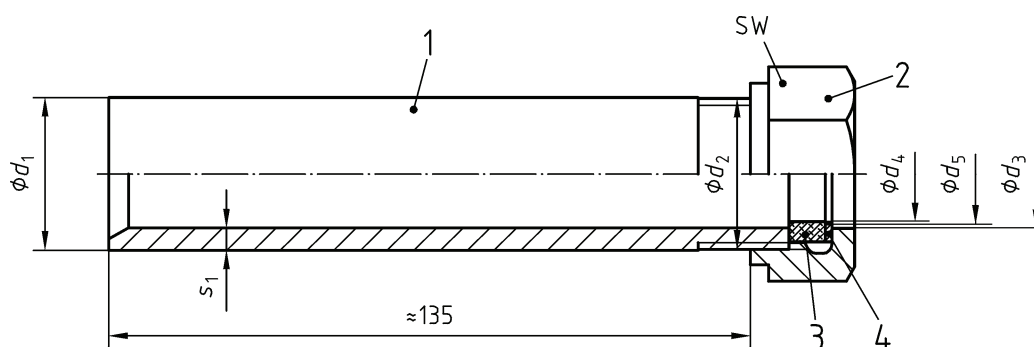


Bild 1 – Rohrdurchführungshülse

Bezeichnung einer Rohrdurchführungshülse von Nenngröße 22 (für 18 mm bis 22 mm Rohr-Außendurchmesser):

Durchführung DIN 86056 – 22

Tabelle 1 – Maße für Rohrdurchführungshülsen

Nenngröße	Für Rohr-Außendurchmesser	ϕd_1	Gewinde ϕd_2	ϕd_3	ϕd_4	ϕd_5	s_1	Schlüsselweite SW	Masse (Gewicht) kg je Stück ≈
6	6	13,5	G 1/4	7	6	6,5	2,9	17	0,13
10	8 bis 10	17,2	G 3/8	11	10	10,5		22	0,18
13,5	12 bis 13,5	21,3	G 1/2	14	13,5	14	3,2	27	0,26
17,2	15 bis 17,2	26,9	G 3/4	18	17	17,5	4	32	0,41
22	18 bis 22	33,7	G 1	23	22	22,5	5	41	0,66
28	25 bis 28	42,4	G 1 1/4	29	28	28,5	5,6	50	1,0
35	30 bis 35	48,3	G 1 1/2	36	35	35,5		55	1,2
38	38	60,3	G 2	45	38	38,5		70	1,6
44,5	42 bis 44,5				44,5	45			