

	Stahlguss-Einschweißkrümmer für Rückschlagklappen DN 50 bis DN 150, Flanschanschluss nach PN 10	<u>DIN</u> 86066
ICS 23.040.40	Ersatz für DIN 86066:1975-05 Cast steel welding elbows for storm valves — DN 50 to DN 150, connecting dimensions according to PN 10 Tuyaux coudés à souder en acier moulé à clapet — DN 50 à DN 150, raccords de brides selon PN 10 Vorwort Diese Norm wurde von der Normenstelle Schiffs- und Meerestechnik (NSMT) im DIN, Arbeitsausschuss NSMT 2.5 „Rohre und Rohrverbindungen“, erarbeitet. Änderungen Gegenüber DIN 86066:1975-05 wurden folgende Änderungen vorgenommen: a) Es wurden Allgemeintoleranzen für Guss und spanende Bearbeitung eingeführt; b) die Werkstoffangaben wurden dem Stand der Technik angepasst; c) der Anhang A (informativ) mit Angaben zu Anwendung und Einbau wurde aufgenommen; d) der Inhalt wurde redaktionell überarbeitet. Frühere Ausgaben DIN HNA Sr 6: 1921-06, 1943-05; DIN 86066:1956-07, 1975-05 Fortsetzung Seite 2 bis 4 Normenstelle Schiffs- und Meerestechnik (NSMT) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.	

1 Anwendungsbereich

Diese Norm legt Stahlguss-Einschweißkrümmer zum Anschluss von Rückschlagklappen fest.

2 Normative Verweisungen

Diese Norm enthält durch datierte oder undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Publikationen. Diese normativen Verweisungen sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert, und die Publikationen sind nachstehend aufgeführt. Bei datierten Verweisungen gehören spätere Änderungen oder Überarbeitungen dieser Publikationen nur zu dieser Norm, falls sie durch Änderung oder Überarbeitung eingearbeitet sind. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe der in Bezug genommenen Publikation (einschließlich Änderungen).

DIN 1681, *Stahlguss für allgemeine Verwendungszwecke — Technische Lieferbedingungen*.

DIN EN 1563, *Gießereiwesen — Gusseisen mit Kugelgraphit; Deutsche Fassung EN 1563:1997*.

DIN ISO 2768-1, *Allgemeintoleranzen — Teil 1: Toleranzen für Längen- und Winkelmaße ohne einzelne Toleranzeintragung; Identisch mit ISO 2768-1:1989*.

DIN ISO 8062, *Gussstücke — System für Maßtoleranzen und Bearbeitungszugaben (ISO 8062:1994)*.

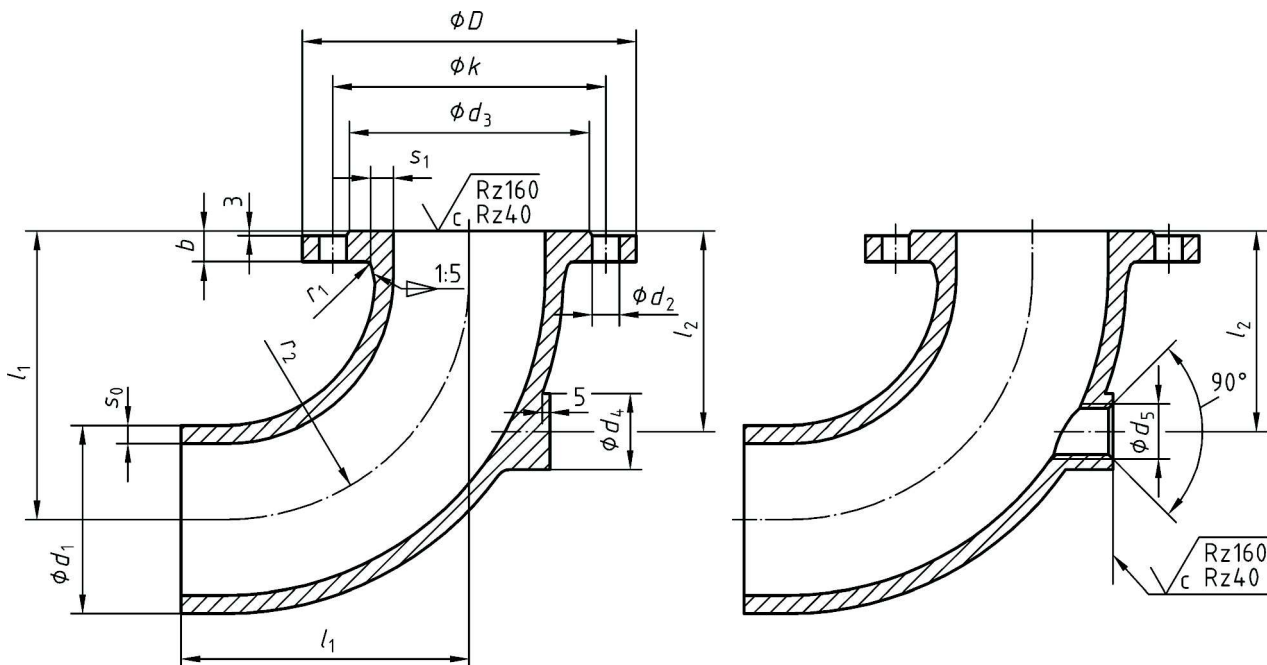
3 Maße, Bezeichnung

Maße in Millimeter

Allgemeintoleranzen: für Guss: ISO 8062-CT
für spanende Bearbeitung: ISO 2768-m

Form A ohne Gewinde

Form B mit Gewinde für Enteisungsanschluss



Gewinde bis zum Außendurchmesser ausgesenkt

Übrige Maße und Angaben wie Form A

Bezeichnung eines Einschweißkrümmers Form A von Nennweite 100:

Einschweißkrümmer DIN 86066-A-100