

DIN 86086**DIN**

ICS 47.020.30

Ersatz für
DIN 86086:1996-06**Formstücke zum Einschweißen in Rohrleitungen aus
Kupfer-Nickel-Legierungen –
Technische Lieferbedingungen**Fittings for butt welding into copper-nickel-alloy pipelines –
Technical specificationsFittings à souder bord-à-bord dans la tuyauterie en alliage cuivre-nickel –
Conditions techniques de livraison

Gesamtumfang 9 Seiten

Normenstelle Schiffs- und Meerestechnik (NSMT) im DIN

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Herstellung	4
4 Anforderungen, Prüfungen	5
4.1 Chemische Zusammensetzung	5
4.2 Mechanische Eigenschaften	5
4.3 Schweißnahtprüfung	6
4.4 Maße	6
4.5 Oberflächenbeschaffenheit	6
4.6 Kennzeichnung	7
5 Verfahrensprüfung	7
5.1 Allgemeines	7
5.2 Antrag auf Verfahrensprüfung	7
5.3 Auswahl der Prüfstücke	8
5.4 Durchführung der Verfahrensprüfung	8
5.5 Beurteilung	9
5.6 Zulassungsbescheinigung	9
6 Prüfungen an der Lieferung, Bescheinigungen	9
6.1 Prüfungen an der Lieferung	9
6.2 Bescheinigung	9

Tabellen

Tabelle 1 — Anforderungen und Prüfungen	5
--	----------

Vorwort

Diese Norm wurde von der Normenstelle Schiffs- und Meerestechnik (NSMT) im DIN, Arbeitsausschuss NA 132-02-05 AA „Rohre und Rohrverbindungen“, erarbeitet.

Bei der vorliegenden Norm handelt es sich um eine Liefernorm für den Bereich der Schiffs- und Meerestechnik.

Die Formstücke, für die diese technischen Lieferbedingungen gelten, werden zum Einschweißen in Rohrleitungen aus der Kupfer-Nickel-Legierung CuNi10Fe1,6Mn vorwiegend in der Schiffbauindustrie angewendet.

Die hier festgelegten Anforderungen betreffen insbesondere die Festigkeitseigenschaften der Formstücke.

Es wird vorausgesetzt, dass bei gleicher Güte des Vormaterials und gleichem Herstellverfahren die zur Lieferung kommenden Formstücke die gleichen Festigkeitseigenschaften haben wie die zur Verfahrensprüfung vorgestellten. Aus diesem Grund wird nach einer bestandenen Zulassungsprüfung auf zerstörende Prüfungen verzichtet.

Diese Norm ist anerkannt von:

- Germanischer Lloyd (GL)
- See-Berufsgenossenschaft (See-BG)

Änderungen

Gegenüber DIN 86086:1996-06 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) geschweißte Formstücke aufgenommen;
- b) Durchstrahlungsprüfung für geschweißte Formstücke aufgenommen;
- c) Durchführung des Berstdruckversuchs genauer definiert;
- d) Formstücke DN 350 bis DN 600 aufgenommen;
- e) Norm redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 86086: 1984-10, 1990-08, 1996-06