

DIN 86086

ICS 47.020.30

Ersatz für
DIN 86086:2008-02**Formstücke zum Einschweißen in Rohrleitungen aus
Kupfer-Nickel-Legierungen –
Technische Lieferbedingungen**Fittings for butt welding into copper-nickel-alloy pipelines –
Technical specificationsFittings à souder bord-à-bord dans la tuyauterie en alliage cuivre-nickel –
Conditions techniques de livraison

Gesamtumfang 10 Seiten

DIN-Normenstelle Schiffs- und Meerestechnik (NSMT)

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
4 Herstellung	5
5 Anforderungen, Prüfungen	5
6 Verfahrensprüfung	7
6.1 Allgemeines	7
6.2 Antrag auf Verfahrensprüfung	7
6.3 Auswahl der Prüfstücke	7
6.4 Durchführung der Verfahrensprüfung	7
6.4.1 Prüfung des Vormaterials	7
6.4.2 Prüfung des Herstellverfahrens	8
6.4.3 Prüfungen an den Formstücken	8
6.5 Beurteilung	8
6.6 Bescheinigung	8
7 Prüfungen an der Lieferung, Prüfzeugnis	8
7.1 Prüfungen an der Lieferung	8
7.2 Prüfzeugnis	9
Literaturhinweise	10

Vorwort

Dieses Dokument wurde von der DIN-Normenstelle Schiffs- und Meerestechnik (NSMT), Arbeitsausschuss NA 132-02-05 AA „Rohre und Rohrverbindungen“, erarbeitet.

Die Formstücke, für die diese technischen Lieferbedingungen gelten, werden zum Einschweißen in Rohrleitungen aus der Kupfer-Nickel-Legierung CuNi10Fe1,6Mn vorwiegend in der Schiffbauindustrie angewendet.

Die hier festgelegten Anforderungen betreffen insbesondere die Festigkeitseigenschaften der Formstücke.

Es wird vorausgesetzt, dass bei gleicher Güte des Vormaterials und gleichem Herstellverfahren die zur Lieferung kommenden Formstücke die gleichen Festigkeitseigenschaften haben wie die zur Verfahrensprüfung vorgestellten. Aus diesem Grund wird nach einer bestandenen Zulassungsprüfung des Vormaterials, auf zerstörende Prüfungen verzichtet.

Diese Norm ist anerkannt von:

— DNV GL

— BG Verkehr

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. DIN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Änderungen

Gegenüber DIN 86086:2008-02 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Abschnitt 5.2.3 Härteprüfung neu aufgenommen;
- b) Abschnitt Begriffe hinzugefügt.
- c) Norm redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 86086: 1984-10, 1990-08, 1996-06, 2008-02