

DIN 86086



ICS 47.020.30

Ersatz für  
DIN 86086:2018-11**Formstücke zum Einschweißen in Rohrleitungen aus  
Kupfer-Nickel-Legierungen –  
Technische Lieferbedingungen**Fittings for butt welding into copper-nickel-alloy pipelines –  
Technical specificationsFittings à souder bord-à-bord dans la tuyauterie en alliage cuivre-nickel –  
Conditions techniques de livraison

Gesamtumfang 10 Seiten

DIN-Normenstelle Schiffs- und Meerestechnik (NSMT)

Inhalt

|                                                     | Seite |
|-----------------------------------------------------|-------|
| Vorwort . . . . .                                   | 3     |
| 1 Anwendungsbereich . . . . .                       | 4     |
| 2 Normative Verweisungen . . . . .                  | 4     |
| 3 Begriffe . . . . .                                | 5     |
| 4 Herstellung . . . . .                             | 5     |
| 5 Anforderungen, Prüfungen . . . . .                | 5     |
| 6 Verfahrensprüfung . . . . .                       | 7     |
| 6.1 Allgemeines . . . . .                           | 7     |
| 6.2 Antrag auf Verfahrensprüfung . . . . .          | 7     |
| 6.3 Auswahl der Prüfstücke . . . . .                | 8     |
| 6.4 Durchführung der Verfahrensprüfung . . . . .    | 8     |
| 6.4.1 Prüfung des Vormaterials . . . . .            | 8     |
| 6.4.2 Prüfung des Herstellverfahrens . . . . .      | 8     |
| 6.4.3 Prüfungen an den Formstücken . . . . .        | 8     |
| 6.5 Beurteilung . . . . .                           | 9     |
| 6.6 Bescheinigung . . . . .                         | 9     |
| 7 Prüfungen an der Lieferung, Prüfzeugnis . . . . . | 9     |
| 7.1 Prüfungen an der Lieferung . . . . .            | 9     |
| 7.2 Prüfzeugnis . . . . .                           | 9     |

Tabellen

|                                                   |   |
|---------------------------------------------------|---|
| Tabelle 1 — Anforderungen und Prüfungen . . . . . | 5 |
|---------------------------------------------------|---|

## Vorwort

Dieses Dokument wurde vom Arbeitsausschuss NA 132-02-05 AA „Rohre und Rohrverbindungen“ in der DIN Normenstelle Schiffs- und Meerestechnik (NSMT) erarbeitet.

Die Formstücke, für die diese technischen Lieferbedingungen gelten, werden zum Einschweißen in Rohrleitungen aus der Kupfer-Nickel-Legierung CuNi10Fe1,6Mn und CuNi30Mn1Fe vorwiegend in der Schiffbauindustrie angewendet.

Diese Norm ist anerkannt von:

- DNV;
- BG Verkehr.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. DIN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Aktuelle Informationen zu diesem Dokument können über die Internetseiten von DIN ([www.din.de](http://www.din.de)) durch eine Suche nach der Dokumentennummer aufgerufen werden.

## Änderungen

Gegenüber DIN 86086:2018-11 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Werkstoff CuNi30Mn1Fe aufgenommen;
- b) Prüfungen überarbeitet;
- c) Norm redaktionell überarbeitet.

## Frühere Ausgaben

DIN 86086: 1984-10, 1990-08, 1996-06, 2008-02, 2018-11