

Schiffe und Meerestechnik

Lose Flansche und Vorschweißbunde der sehr leichten ReiheVorschweißbunde aus Stahl und Edelstahl DN 32 bis DN 50,
bis PN 25, DN 65 bis DN 125, bis PN 10**DIN****86341**

ICS 23.040.60; 47.020.30

Ships and marine technology — Loose flanges and welding necks extra light duty — Welding necks made from steel and stainless steel DN 32 to DN 50, up to PN 25, DN 65 to DN 125, up to PN 10

Navires et technologie maritime — Brides tournantes et collerettes à souder de série extra légère — Brides tournantes fabriquées en acier et acier fin DN 32 à DN 50, jusqu'à PN 25, DN 65 à DN 125, jusqu'à PN 10

Vorwort

Diese Norm wurde von der Normenstelle Schiffs- und Meerestechnik (NSMT) im DIN, Arbeitsausschuß NSMT 2.5 „Rohre und Rohrverbindungen“, erarbeitet.

1 Anwendungsbereich

Diese Norm legt Vorschweißbunde aus Stahl und Edelstahl fest, die zusammen mit losen Flanschen nach DIN 85387-1 zur Verbindung von Rohren, vornehmlich wenn Leichtbauweise gefordert ist, angewendet werden.

2 Normative Verweisungen

Diese Norm enthält durch datierte oder undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Publikationen. Diese normativen Verweisungen sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert, und die Publikationen sind nachstehend aufgeführt. Bei datierten Verweisungen gehören spätere Änderungen oder Überarbeitungen dieser Publikationen nur zu dieser Norm, falls sie durch Änderung oder Überarbeitung eingearbeitet sind. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe der in Bezug genommenen Publikation.

DIN 1629

Nahtlose kreisförmige Rohre aus unlegierten Stählen für besondere Anforderungen — Technische Lieferbedingungen

DIN 85387-1

Schiffe und Meerestechnik — Lose Flansche und Vorschweißbunde der sehr leichten Reihe — Teil 1: Lose Flansche DN 32 bis DN 50, PN bis 25, DN 65 bis DN 125, PN bis 10

DIN EN 10088-1

Nichtrostende Stähle — Teil 1: Verzeichnis der nichtrostenden Stähle; Deutsche Fassung EN 10088-1 : 1995

DIN ISO 2768-1

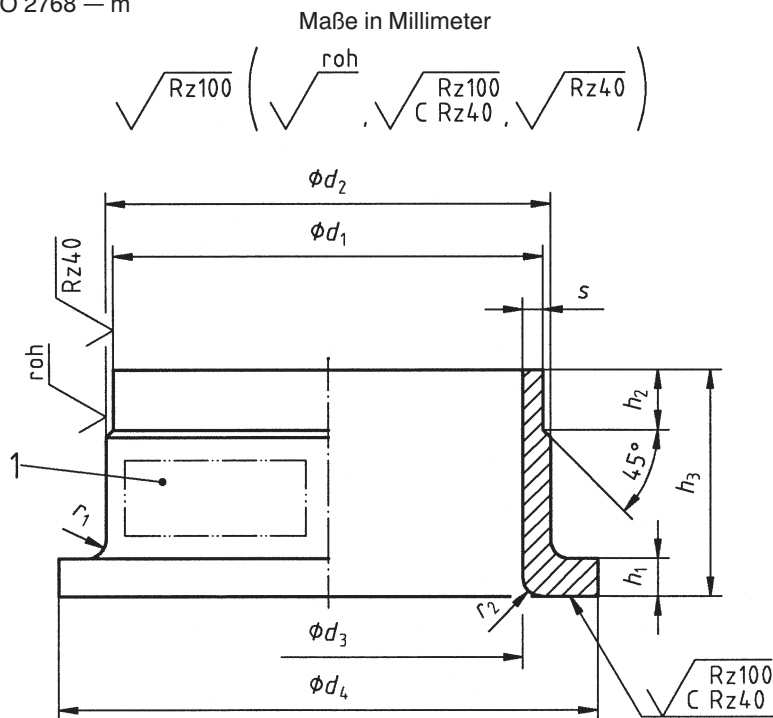
Allgemeintoleranzen — Teil 1: Toleranzen für Längen- und Winkelmaße ohne einzelne Toleranzeintragung; Identisch mit ISO 2768-1 : 1989

Fortsetzung Seite 2 und 3

Normenstelle Schiffs- und Meerestechnik (NSMT) im DIN Deutsches Institut für Normung e.V.

3 Maße

Allgemeintoleranzen: ISO 2768 — m



1 Feld für Kennzeichnung

Bild 1

Bezeichnung eines Vorschweißbundes der Nennweite DN 100 aus Stahl (St):

Bund DIN 86341 – 100 – St

Tabelle 1: Maße

Nennmaß		Grenz- ab- maße für $\varnothing d_1$	s min.	$\varnothing d_2$		$\varnothing d_3$		$\varnothing d_4$	h_1	h_2	h_3	r_1	r_2	Ge- wicht kg je Stück ≈
DN	An- schweiß- ende $\varnothing d_1 \times s$			Grenz- ab- maße	Grenz- ab- maße	$\overset{0}{-0,4}$	$\overset{0}{-0,5}$							
32	$38 \times 2,6$	$\pm 0,5$	2,35	40	$\pm 0,5$	33	$\overset{0}{-0,5}$	51,4	4	8	28	2	2,5	0,10
40	$44,5 \times 2,6$			46,5	$\pm 1,0$	39,5	$\overset{0}{-0,7}$	61,4	5		10	30		2,5
50	$57 \times 2,9$	$\pm 0,6$	59	$\overset{0}{-0,8}$		71,4	6	32				0,15		
65	$76,1 \times 2,9$	$\pm 0,8$	78			70		91	3	0,23				
80	$88,9 \times 3,2$	$\pm 0,9$	2,85	91		$\overset{0}{-1,0}$	103	3			0,27			
100	$108 \times 3,6$	$\pm 1,0$	3,25	110		$\overset{0}{-1,2}$	126				8	0,39		
125	$133 \times 3,6$	$\pm 1,4$		135,5		126	$\overset{0}{-1,5}$	151	36	0,57				