

**Kopfstückventile aus Rotguss mit 24°-Anschluss
für Bohrungsform W nach DIN 3861****DIN**
86501

ICS 23.060.20; 47.020.30

Ersatz für
DIN 86501:1999-12

Valves, screwed bonnet type of gun metal with 24°-connection with port end W according to DIN 3861

Robinet-vanne en bronze au zinc avec raccordement 24°-pour construction et taraudage forme W conforme à DIN 3861

Vorwort

Diese Norm wurde von der Normenstelle Schiffs- und Meerestechnik (NSMT) im DIN, Arbeitsausschuss NSMT 2.6 „Rohrleitungsarmaturen“, erarbeitet.

Änderungen

Gegenüber DIN 86501:1999-12 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Titelangabe korrigiert;
- b) die Werkstoffangaben wurden dem Stand der Technik angeglichen;
- c) die Angabe des Maßes l_2 wurde korrigiert;
- d) für einige Nenngrößen wurden die Maße geändert;
- e) die Tabelle 8 mit Kurzzeichen für die Verschraubungen wurde korrigiert;
- f) der Inhalt wurde redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 86501: 1966-11, 1973-07, 1999-12
DIN 86502: 1966-11, 1973-07

Fortsetzung Seite 2 bis 10

Normenstelle Schiffs- und Meerestechnik (NSMT) im DIN Deutsches Institut für Normung e.V.

1 Anwendungsbereich

Diese Norm legt Absperrventile und Rückschlagventile mit 24°-Anschluss für Bohrungsform W nach DIN 3861 fest, die vorzugsweise für die Anwendung in Leitungen mit Rohren aus Kupfer und Kupfer-Knetlegierungen für Nenndrücke bis PN 40 vorgesehen sind.

Diese Norm legt Ventile der Werkstoffklasse Rg-N, die geeignet sind für die Durchflussmedien Wasser, Dampf, Öl und Kraftstoff bei Betriebstemperaturen bis 225 °C, sowie der Werkstoffklasse Rg-S, die zusätzlich für das Durchflussmedium Seewasser bei Temperaturen bis 60 °C geeignet sind, fest; bei Temperaturen über 20 °C sind der Abfall der Streckgrenze und die prozentualen Druckabschlagswerte für die Verschraubungen nach DIN 3859-1 zu berücksichtigen.

2 Normative Verweisungen

Diese Norm enthält durch datierte oder undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Publikationen. Diese normativen Verweisungen sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert, und die Publikationen sind nachstehend aufgeführt. Bei datierten Verweisungen gehören spätere Änderungen oder Überarbeitungen dieser Publikationen nur zu dieser Norm, falls sie durch Änderung oder Überarbeitung eingearbeitet sind. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe der in Bezug genommenen Publikation (einschließlich Änderungen).

DIN 390, *Handräder, gekröpft — Nabenloch mit geradem Vierkant.*

DIN 3852-1, *Einschraubzapfen — Einschraublöcher für Rohrverschraubungen, Armaturen — Teil 1: Verschlusschrauben mit Metrischem Feingewinde — Konstruktionsmaße.*

DIN 3852-2, *Einschraubzapfen — Einschraublöcher für Rohrverschraubungen, Armaturen — Teil 2: Verschlusschrauben mit Whitworth-Rohrgewinde — Konstruktionsmaße.*

DIN 3853, *Lötlose und gelötete Rohrverschraubungen — Gewindezapfen zu Überwurfmuttern — Konstruktionsblatt.*

DIN 3859-1, *Rohrverschraubungen — Teil 1: Technische Lieferbedingungen.*

DIN 3861, *Lötlose Rohrverschraubungen — Schneidringe — Bauart und Bohrungsform W.*

DIN 85003-4, *Technische Lieferbedingungen für Armaturen im Schiffbau — Teil 4: Absperrventile.*

DIN 85003-5, *Technische Lieferbedingungen für Armaturen im Schiffbau — Teil 5: Absperrbare Rückschlagventile.*

DIN 86127, *Rohrverschraubungen für den Schiffbau — 24°-Verschraubungen mit metrischem Gewinde — Technische Lieferbedingungen.*

DIN 86528, *Sicherungsbleche für Kopfstückarmaturen.*

DIN 87303, *Vierkante mit verjüngten und parallelen Seitenflächen für Armaturen im Schiffbau.*

DIN EN 1561, *Gießereiwesen — Gusseisen mit Lamellengraphit; Deutsche Fassung EN 1561:1997.*

DIN EN 1982, *Kupfer und Kupferlegierungen — Blockmetalle und Gussstücke; Deutsche Fassung EN 1982:1998.*

DIN EN 12163, *Kupfer und Kupferlegierungen — Stangen zur allgemeinen Verwendung; Deutsche Fassung EN 12163:1998.*

DIN EN 12164, *Kupfer und Kupferlegierungen — Stangen für die spanende Bearbeitung (enthält Änderung A1:2000); Deutsche Fassung EN 12164:1998 + A1:2000.*

DIN ISO 2768-1, *Allgemeintoleranzen — Teil 1: Toleranzen für Längen- und Winkelmaße ohne einzelne Toleranzeintragung; Identisch mit ISO 2768-1:1989.*

3 Formen, Maße, Massen (Gewichte)

3.1 Allgemeines

Maße in Millimeter

Die Gestaltung der Ventile braucht den Darstellungen nach Bild 1 bis Bild 3 nicht zu entsprechen; jedoch die Maße nach den Tabellen 2, 3 und 5 sind einzuhalten.

Allgemeintoleranzen: ISO 2768 — m

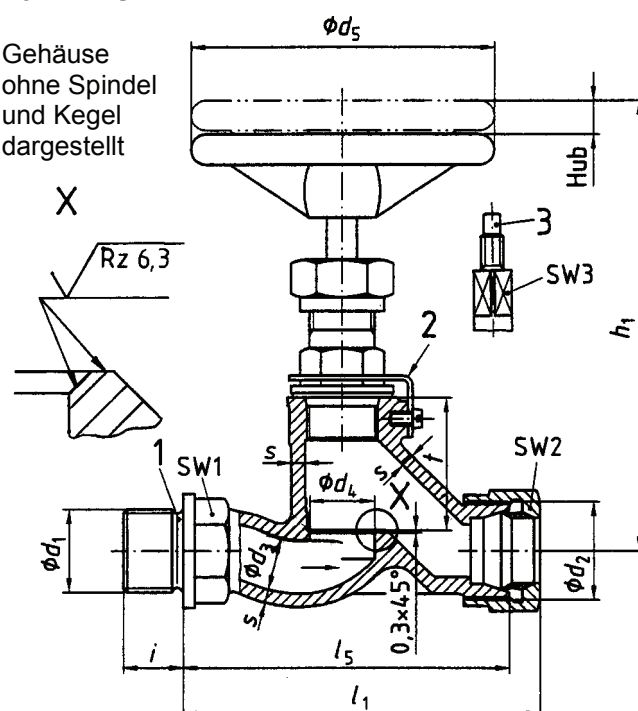
3.2 Durchgangsventile

Tabelle 1 — Formen für Durchgangsventile

Form	Erklärung	
AS	Absperrventil	Eintritt: Einschraubzapfen
ARS	Rückschlagventil, absperrbar	Austritt: Rohrverschraubung
CS	Absperrventil	Eintritt: Rohrverschraubung
CRS	Rückschlagventil, absperrbar	Austritt: Rohrverschraubung

Form AS
Form ARS

Gehäuse
ohne Spindel
und Kegel
dargestellt

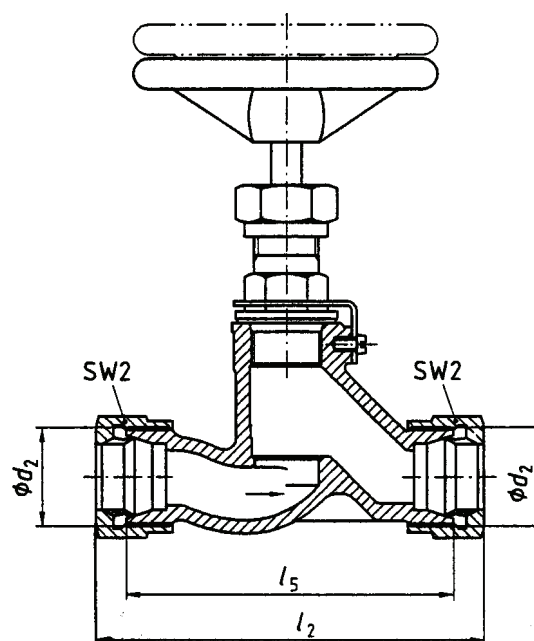


Legende

- 1 nach DIN 3852-1 Form A für metrisches Gewinde
nach DIN 3852-2 Form A für Rohrgewinde
- 2 Kopfstücksicherung
- 3 Spindelende mit Zapfen für Rückschlagventil

Bild 1 — Durchgangsventil mit
Einschraubzapfen und Rohrverschraubung

Form CS
Form CRS



Übrige Maße und Angaben wie Bild 1

Bild 2 — Durchgangsventil mit
Rohrverschraubungen