

Senkschrauben mit Schlitz

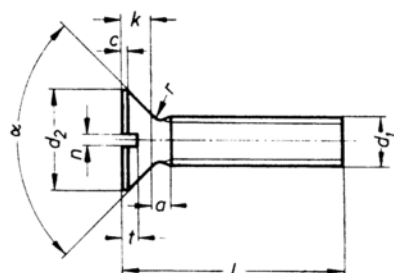
großer Kopf
Metrisches GewindeDIN
87

Slotted countersunk head screws; metric thread

Vis à tête fendue fraisée; filetage métrique

Maße in mm

Die dargestellten Senkschrauben sind für die angegebenen Gewindedurchmesser die Regelausführung.

Form A
mit Gewinde annähernd bis Kopf ²⁾(Senkschrauben über und unter
der ----- Stufenlinie)**Form B**
mit Schaft ²⁾(Senkschrauben unter der
----- Stufenlinie)Schaft- $\phi \approx$ Flanken- ϕ ¹⁾Übrige Maße und Angaben
wie Form A

x nach DIN 76

Bezeichnung einer Senkschraube Form A mit Gewinde $d_1 = M6$, von Länge $l = 20$ mm und Festigkeitseigenschaft 4S:

Senkschraube A M6×20 DIN 87-4S

d_1	(M 4)	(M 5)	M 6	M 8	M 10	M 12	(M 14)	M 16	M 20	M 24
α	90°									60°
a max.	1,2	1,5	2	2,5	3	3	3,5	3,5	4,5	5
$b^{3)}$	22	25	30	35	40	40	45	50	55	65
$c \approx$	0,3	0,3	0,3	0,4	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	1
d_2	8	10	12	16	20	24	27	30	36	39
$k \approx$	2,3	2,8	3,3	4,4	5,5	6,5	7	7,5	8,5	14
n	1	1,2	1,6	2	2,5	3	3	4	5	5
zul. Abw.	+ 0,20 + 0,06	+ 0,31 + 0,06						+ 0,36 + 0,06		
$r^{3)}$	0,4	0,5	0,6	0,8	1	1,6	1,6	1,6	1,6	2
f	1,2	1,5	1,8	2,5	3	3,5	3,7	4	4,5	5,5
Länge $l^{4)}$	Gewicht (7,85 kg/dm ³) kg/1000 Stück $\approx$									
5	0,715									
6	0,790	1,34								
8	0,945	1,59	2,40							
10	1,10	1,83	2,74	5,50						
12	1,25	2,08	3,08	6,11	10,5					
15	1,48	2,46	3,62	7,06	12,0					
18	1,72	2,82	4,14	7,97	13,5					
20	1,87	3,07	4,50	8,65	14,5	21,8				
(22)	2,03	3,32	4,85	9,30	15,5	23,3	31,9			
25	2,26	3,70	5,38	10,2	17,0	25,5	34,9	45,4		
(28)	2,49	4,06	5,81	11,2	18,5	27,7	37,9	49,4		
30	2,64	4,31	6,26	11,8	19,5	29,2	40,0	52,1	81,6	
35	3,01	4,93	7,15	13,4	22,0	32,8	45,0	58,7	92,6	144
40	3,38	5,55	8,01	15,0	24,5	36,5	50,0	65,4	103	159
45		6,17	8,86	16,5	27,0	40,1	55,0	72,0	114	174
50			9,70	18,1	29,5	43,8	60,0	78,7	125	189
55				19,7	32,0	47,5	65,0	85,3	136	204
60					34,5	51,1	70,0	91,9	147	219
70					37,0	58,4	80,0	105	169	249
80						65,7	90,0	118	191	279
90								131	213	309
100								145	235	339

¹⁾ bis ⁴⁾ und Anmerkungen siehe Seite 2

Fortsetzung Seite 2

Arbeitsausschuß Schrauben im Deutschen Normenausschuß (DNA)



Documents

Document Sharing Hub

Üblicherweise werden Senkschrauben in den durch Gewichtsangabe gekennzeichneten Größen hergestellt. Größen, deren Gewichtswerte fettgedruckt sind, werden als Lagergrößen geführt und sind zu bevorzugen.

Eingeklammerte Größen möglichst vermeiden. Für die Größen **M4** und **M5** werden Senkschrauben nach **DIN 63** empfohlen.

Festigkeitseigenschaften (Werkstoff) bei Bestellung angeben:

zu bevorzugen: 4S, 5S	}	nach DIN 267
zulässig: 5D, 8G		
Ms = Ms 58 oder Ms 63 nach Wahl des Herstellers		
andere Werkstoffe nach besonderer Vereinbarung		

Ausführung: m

- 1) Bei Senkschrauben mit Schaftdurchmesser = Gewindedurchmesser darf der Radius r nur die Hälfte der angegebenen Werte betragen.
- 2) Soll ausnahmsweise eine der nach DIN 962 zulässigen Formen K (mit Kegelkuppe) oder L (mit Linsen-kuppe) vorgeschrieben werden, so ist dies in der Bezeichnung besonders anzugeben, z. B.:
Senkschraube A M 5 × 20 L DIN 87 – 4 S
- 3) Sollen Senkschrauben mit anderen Gewindelängen geliefert werden, so ist die Gewindelänge bei Bestellung anzugeben, z. B.:
Senkschraube B M 6 × 20 × 10 DIN 87 – 5 S oder
Senkschraube B M 6 × 50 × 35 DIN 87 – 4 S
- 4) Zwischenlängen sind zulässig, jedoch möglichst zu vermeiden. Längen über 60 sind von 10 zu 10 mm zu stufen.