

Bedienteile für Armaturen im Schiffbau
**Handkurbeln mit Vierkantloch
mit verjüngten Seitenflächen**

DIN
87308

ICS 47.020.30

Ersatz für Ausgabe 1955-04

Operating devices for valves for shipboard use —
Crank handles with square hole with tapered sides
Eléments de réglage pour robinetterie dans la construction navale —
Manivelles avec trou carré à faces latérales coniques

Vorwort

Diese Norm wurde von der Normenstelle Schiffs- und Meerestechnik (NSMT), Arbeitsausschuß NSMT 2.3.3 „Rohrleitungsarmaturen“, erarbeitet.

Die Streichung von Grauguß und Temperguß wurde erforderlich, weil Handkurbeln aus diesen Werkstoffen nicht mehr zu beschaffen sind.

Änderungen

Gegenüber der Ausgabe April 1955 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Die Werkstoffe nach DIN 1692 wurden gestrichen und durch den Werkstoff CuSn5Zn5Pb3-C nach DIN EN 1982 ersetzt.
- b) Der Inhalt wurde redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

HNA Hd 1a: 1921-09; KM 113: 1939-03; KM 114: 1939-03; DIN 87308: 1955-04

1 Anwendungsbereich

Diese Norm legt Handkurbeln mit Vierkantloch mit verjüngten Seitenflächen zur Betätigung von Armaturen auf Schiffen fest.

ANMERKUNG: Handkurbeln nach dieser Norm haben kleinere Griffhöhen als Handräder mit gleichem Vierkant (siehe Maß s). Handkurbeln sollten daher bevorzugt bei engen Raumverhältnissen angewendet werden.

2 Normative Verweisungen

Diese Norm enthält durch datierte oder undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Publikationen. Diese normativen Verweisungen sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert, und die Publikationen sind nachstehend aufgeführt. Bei datierten Verweisungen gehören spätere Änderungen oder Überarbeitungen dieser Publikationen nur zu dieser Norm, falls sie durch Änderung oder Überarbeitung eingearbeitet sind. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe der in Bezug genommenen Publikation.

DIN EN 1982

Kupfer und Kupferlegierungen — Blockmetalle und Gußstücke; Deutsche Fassung EN 1982 : 1998

DIN ISO 2768-1

Allgemeintoleranzen — Teil 1: Toleranzen für Längen- und Winkelmaße ohne einzelne Toleranzeintragung; Identisch mit ISO 2768-1 : 1989

Fortsetzung Seite 2 und 3

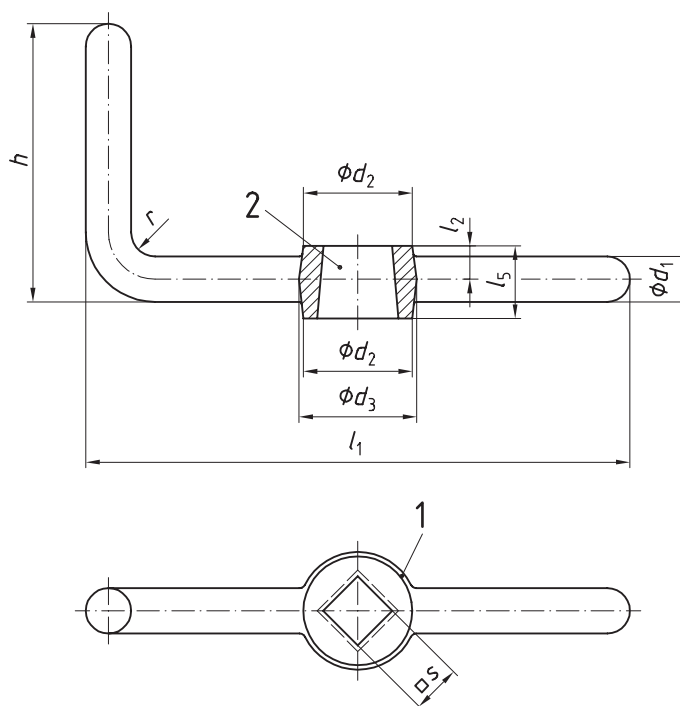
Normenstelle Schiffs- und Meerestechnik (NSMT) im DIN Deutsches Institut für Normung e.V.

3 Maße, Bezeichnung

3.1 Maße

Maße in Millimeter

Allgemeintoleranzen: ISO 2768 — m



- 1 Feld für Kennzeichnung
- 2 Verjüngung 1 : 10

Bild 1

Tabelle 1: Maße

Nenngröße l_1	d_1	d_2	d_3	h	l_2	l_5	r	s $\begin{smallmatrix} 0 \\ -0,4 \end{smallmatrix}$	Gewicht kg je Stück $\approx$
120	$\phi 12$	$\phi 28$	$\phi 30$	75	8	20	R 6	12	0,23
140	$\phi 13$	$\phi 30$	$\phi 32$	82	9	21		13	0,30
160	$\phi 14$	$\phi 33$	$\phi 35$	86	10	22	R 8	14	0,38
180	$\phi 15$	$\phi 36$	$\phi 39$	92	11	24		16	0,50
200	$\phi 16$	$\phi 38$	$\phi 41$	98	12	26	R 10	17	0,60
250	$\phi 18$	$\phi 43$	$\phi 46$	104	13	30		19	0,90
320	$\phi 20$	$\phi 50$	$\phi 54$	120	14	34	R 12	24	1,40

3.2 Bezeichnung

Bezeichnung einer Handkurbel der Nenngröße $l_1 = 180$ mm (180):

Handkurbel DIN 87308 — 180

4 Werkstoff

CuSn5Zn5Pb3-C (Nummer: CC491K)GS nach DIN EN 1982 oder ein anderer Werkstoff mit mindestens gleichwertigen Festigkeitseigenschaften nach Wahl des Herstellers.