

DIN 875-1**DIN**

ICS 17.040.30

Ersatz für
DIN 875:1981-03**Geometrische Produktspezifikation (GPS) –
Winkel 90° –
Teil 1: Stahlwinkel 90°**

Geometrical Product Specifications (GPS) –
Squares 90° –
Part 1: Steel squares 90°

Specification géométrique des produits (GPS) –
Équerres –
Partie 1: Équerres en Acier

Gesamtumfang 10 Seiten

Normenausschuss Technische Grundlagen (NATG) im DIN

Vorwort

Diese Norm wurde vom Normenausschuss Technische Grundlagen (NATG), Fachbereich C „Geometrische Produktspezifikation und -prüfung“, Unterausschuss NATG-C.2.7 „Eindimensionale Längenprüftechnik“ erarbeitet.

DIN 875 ist in Teil 1 „Stahlwinkel 90°“ und in Teil 2 „Winkel 90° aus Naturhartgestein“ unterteilt worden. Teil 1 von DIN 875 stellt die Folgeausgabe der DIN 875:1981-03 dar. Teil 2 dieser Norm wird eine Erstausgabe.

Änderungen

Gegenüber DIN 875:1981-03 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) die Norm-Nummer wurde in DIN 875-1 geändert, siehe Vorwort;
- b) der Titel der Norm wurde um den Gruppentitel „Geometrische Produktspezifikation (GPS)“ ergänzt;
- c) der Abschnitt „Nachweis der Übereinstimmung mit der Spezifikation“ wurde aufgenommen;
- d) der Anschlagwinkel mit breitem kurzen Schenkel Form D wurde aufgenommen;
- e) der Haarwinkel mit breitem kurzen Schenkel Form E wurde aufgenommen;
- f) der Abschnitt „Prüfung“ wurde vollständig überarbeitet und dem Stand der Technik angepasst;
- g) der Unterabschnitt „Abweichung von der Parallelität“ wurde gestrichen;
- h) die Bilder wurden um die Angaben von Rechtwinkligkeitstoleranzen ergänzt;
- i) der Abschnitt „Ausführung“ wurde ergänzt;
- j) in der Tabelle 2 wurde die Fußnote „b“ aufgenommen;
- k) in der Tabelle 3 wurden die Rechtwinkligkeitstoleranzen für $l_1 = 750$ mm bei Toleranzklassen 1 und 2 von „43“ in „48“ und von „85“ in „95“ berichtigt;
- l) die Norm wurde redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 875: 1931-10, 1973-08, 1981-03

1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für Flach-, Anschlag- und Haarwinkel aus Stahl mit einem Winkel von 90° und einer Schenkellänge bis zu 1 500 mm. Sie legt die wichtigsten Konstruktions- und messtechnischen Merkmale und deren Prüfung fest.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN EN ISO 1, *Geometrische Produktspezifikation (GPS) — Referenztemperatur für geometrische Produktspezifikation und -prüfung*

DIN EN ISO 14253-1, *Geometrische Produktspezifikation (GPS) — Prüfung von Werkstücken und Messgeräten durch Messen — Teil 1: Entscheidungsregeln für die Feststellung von Übereinstimmung oder Nichtübereinstimmung mit Spezifikationen*

DIN ISO 1101¹⁾, *Technische Zeichnungen — Form und Lagetolerierung — Form-, Richtungs-, Orts- und Lauftoleranzen; Allgemeines, Definitionen, Symbole, Zeichnungseintragungen*

DIN ISO 2768-1, *Allgemeintoleranzen — Toleranzen für Längen- und Winkelmaße ohne einzelne Toleranzeintragung*

3 Begriffe

Für die Anwendung dieses Dokuments gelten die Begriffe nach DIN ISO 1101.

4 Maße, Bezeichnung

4.1 Maße

Maße nach der Tabelle 1.

Tabelle 1 — Maße

Maße in Millimeter

Nennlänge l_1		50 ^a	75	100	150	200	250	300	500	750	1 000	1 500
l_2	Toleranzklasse 00; 0 und 1	40	50	70	100	130	165	200	330	500	660	1 000
	Toleranzklasse 2							175	250	375	500	750

^a Nur für Winkel der Formen C und E.

Allgemeintoleranzen: ISO 2768 — v

Form- und Lagetoleranzen nach Abschnitt 5.

1) In Überarbeitung.