

DIN 923

ICS 21.060.10

Ersatz für
DIN 923:1986-09**Flachkopfschrauben mit Schlitz und Ansatz**

Slotted pan head screws with shoulder

Vis à tête cylindrique, fendue, à tige ajustable

Gesamtumfang 6 Seiten

Normenausschuss Mechanische Verbindungselemente (FMV) im DIN

Vorwort

Diese Norm wurde vom Normenausschuss Mechanische Verbindungselemente (FMV), Arbeitsausschuss NA 067-03-05 AA „Verbindungselemente mit Sonderformen“, erarbeitet.

Für Flachkopfschrauben nach dieser Norm gilt Sachmerkmal-Leiste DIN 4000-160-2.

Änderungen

Gegenüber DIN 923:1986-09 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Normative Verweisungen aktualisiert;
- b) Oberflächenschutz nach DIN EN ISO 16048 aufgenommen;
- c) Toleranz für das Maß $l + b$ auch für Gewinde $> M3$ festgelegt;
- d) Hinweis auf verminderte Prüf- und Bruchkräfte wegen Gewindefreistich aufgenommen;
- e) in Tabelle 1 Gewinde Größe M3,5 gestrichen;
- f) Abschnitt „Technische Lieferbedingungen“ komplett überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 923: 1943-01, 1953-08, 1972-08, 1986-09

1 Anwendungsbereich

Diese Norm legt Eigenschaften von Flachkopfschrauben mit Schlitz und Ansatz für die Gewindegrößen von M1,4 bis M10 fest.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN 76-1, *Gewindeausläufe, Gewindefreistiche für Metrisches ISO-Gewinde nach DIN 13*

DIN 267-6, *Mechanische Verbindungselemente — Technische Lieferbedingungen, Ausführungen und Maßgenauigkeit für Produktklasse F*

DIN 962, *Schrauben und Muttern — Bezeichnungsangaben, Formen und Ausführungen*

DIN 4000-160, *Sachmerkmal-Leisten — Teil 160: Verbindungselemente mit Außengewinde*

DIN EN 10087, *Automatenstähle — Technische Lieferbedingungen für Halbzeug, warm gewalzte Stäbe und Walzdraht*

DIN EN 10277-3, *Blankstahlerzeugnisse — Technische Lieferbedingungen — Teil 3: Automatenstähle*