

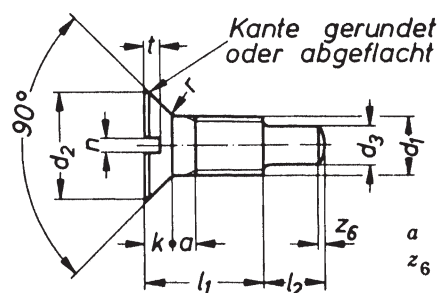
Senkschrauben mit Schlitz und Zapfen

DIN 925

Slotted countersunk (flat) head screws with full dog point

Senkschrauben nach dieser Norm werden im allgemeinen nicht lagermäßig geführt.

Maße in mm



Bezeichnung einer Senkschraube mit Schlitz und Zapfen,
mit Gewinde $d_1 = M2$, Gewindelänge $l_1 = 2,5$ mm und
Zapfenlänge $l_2 = 1,6$ mm:

Schraube M2 $\times$ 2,5 $\times$ 1,6 DIN 925

d_1	M1,4	M1,6	(M1,8)	M2	M2,5	M3
d_2	2,6	3	3,4	3,8	4,7	5,6
d_3 h9	0,8	0,8	1	1,2	1,5	2
k max.	0,84	0,96	1,08	1,2	1,5	1,65
n	0,3	0,4	0,4	0,5	0,6	0,8
r max.	0,14	0,16	0,18	0,2	0,25	0,3
t min.	0,28	0,32	0,35	0,4	0,5	0,6
t max.	0,4	0,45	0,5	0,6	0,7	0,85
l_1						
1,6						
2						
2,5						
(3)						
4						
(5)						
6						
(8)						
10						
l_2						
0,6						
(0,8)						
1						
(1,2)						
1,6						
2						
2,5						
(3)						
4						

Eingeklammerte Größen und Zwischenlängen sind möglichst zu vermeiden.

Üblicherweise werden die Schrauben in dem durch Stufenlinien abgegrenzten Bereich hergestellt.

Fortsetzung Seite 2
Erläuterungen Seite 2

Fachnormenausschuß Mechanische Verbindungselemente im Deutschen Normenausschuß (DNA)
Fachnormenausschuß Feinmechanik und Optik im DNA



Documents

Document Sharing Hub

Technische Lieferbedingungen nach DIN 267

Festigkeitsklassen oder Werkstoff: 5.8 nach DIN 267 Blatt 3
Andere Festigkeitsklassen oder Werkstoffe nach Vereinbarung.

Ausführung: m nach DIN 267 Blatt 2

Wird Oberflächenschutz gewünscht, so ist die Bezeichnung nach DIN 267 Blatt 9 zu ergänzen.

Die nachfolgend aufgeführten Größen sind nicht für Neukonstruktionen bestimmt, weil sie in der internationalen Gewindeauswahl für Schrauben nicht enthalten sind. Es ist beabsichtigt, diese Größen nach einer angemessenen Übergangszeit zu streichen.

d_1	M 1,7	M 2,3	M 2,6
d_2	3,5	4,5	5
d_3 h 9	1	1,4	1,6
k max.	1,1	1,3	1,4
n	0,4	0,5	0,6
r max.	0,17	0,23	0,26
t min.	0,34	0,46	0,52
t max.	0,47	0,66	0,77
l_1			
2			
2,5			
3			
4			
5			
6			
l_2			
0,8			
1			
1,2			
1,6			
2			
2,5			

Erläuterungen

Gegenüber der Ausgabe August 1953 sind folgende Änderungen und Ergänzungen zu verzeichnen:

- In Übereinstimmung mit der internationalen Gewindeauswahl für Schrauben wurden die Größen M 1,6, M 1,8 und M 2,5 aufgenommen. Die Größen M 1,7, M 2,3 und M 2,6 wurden für Neukonstruktionen gesperrt.
- Größen über M 3 wurden gestrichen, weil für diese kein nennenswerter Bedarf besteht.
- Die Maße der Senkköpfe wurden teilweise geringfügig geändert und mit DIN 963 abgestimmt. Austausch-schwierigkeiten sind dadurch nicht zu verzeichnen.
- Die Zapfenmaße sind nicht geändert worden, obwohl die Durchmesser teilweise nicht mit DIN 78 übereinstimmen. Da die Zapfen vielfach zu Führungszwecken benutzt werden, hätten Änderungen zu Austausch-schwierigkeiten Anlaß gegeben.
- Die Festigkeitsklasse 5 S wurde entsprechend DIN 267 Blatt 3 in 5.8 umbenannt, ohne daß sich dadurch die seit-herigen Festigkeitswerte ändern.
- Gewichte wurden nicht aufgenommen, weil sie z. Z. noch nicht verfügbar waren. Der übliche Herstellbereich wurde jedoch durch Stufenlinien abgegrenzt.
- Der Inhalt der Norm wurde redaktionell überarbeitet.