

Gewindestifte mit Schlitz und Zapfen

DIN 926

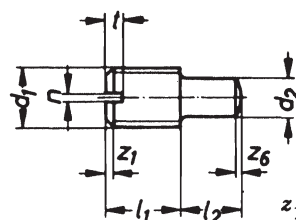
Slotted headless screws with full dog point

Gewindestifte nach dieser Norm werden im allgemeinen nicht lagermäßig geführt.

Maße in mm

Bezeichnung eines Gewindestiftes mit Schlitz und Zapfen,
mit Gewinde $d_1 = M2$, Gewindelänge $l_1 = 2,5$ mm und
Zapfenlänge $l_2 = 1,6$ mm:

Gewindestift M2 × 2,5 × 1,6 DIN 926



d_1		M1	M1,2	M1,4	M1,6	(M1,8)	M2	M2,5	M3	(M3,5)	M4	M5	M6
d_2	h9	0,5	0,7	0,8	0,8	1	1,2	1,5	2	2,5	2,8	3,5	4,5
n		0,2	0,2	0,2	0,25	0,25	0,25	0,4	0,5	0,5	0,6	0,8	1
t	min.	0,63	0,63	0,75	0,88	0,88	1	1,1	1,25	1,5	1,75	2	2,5
	max.	0,78	0,79	0,94	1,06	1,07	1,2	1,33	1,5	1,78	2,05	2,35	2,9
l_1													
1													
(1,2)													
1,6													
2													
2,5													
(3)													
4													
(5)													
6													
(8)													
10													
(12)													
l_2													
0,5													
0,6													
(0,8)													
1													
(1,2)													
1,6													
2													
2,5													
(3)													
4													
(5)													
6													

Eingeklammerte Größen und Zwischenlängen sind möglichst zu vermeiden.

Üblicherweise werden die Gewindestifte in dem durch Stufenlinien abgegrenzten Bereich hergestellt.

Fortsetzung Seite 2
Erläuterungen Seite 2

Technische Lieferbedingungen nach DIN 267

Festigkeitsklasse oder Werkstoff: 5.8 nach DIN 267 Blatt 3

Andere Festigkeitsklassen oder Werkstoffe nach Vereinbarung.

Ausführung: m nach DIN 267 Blatt 2

Wird Oberflächenschutz gewünscht, so ist die Bezeichnung nach DIN 267 Blatt 9 zu ergänzen.

Die nachfolgend aufgeführten Größen sind nicht für Neukonstruktionen bestimmt, weil sie in der internationalen Gewindeauswahl für Schrauben nicht enthalten sind. Es ist beabsichtigt, diese Größen nach einer angemessenen Übergangszeit zu streichen.

d_1	M1,7	M2,3	M2,6
d_2 h9	1	1,4	1,6
n	0,25	0,4	0,4
t min.	0,88	1	1,1
t max.	1,07	1,2	1,33
l_1			
1,2			
1,6			
2			
2,5			
3			
4			
5			
l_2			
0,8			
1			
1,2			
1,6			
2			
2,5			

Erläuterungen

Gegenüber der Ausgabe August 1953 sind folgende Änderungen und Ergänzungen zu verzeichnen:

- In Übereinstimmung mit der internationalen Gewindeauswahl für Schrauben wurden die Größen M1,6, M1,8 und M2,5 aufgenommen. Die Größen M1,7, M2,3 und M2,6 wurden für Neukonstruktionen gesperrt.
- Größen unter M1,4 und über M3 wurden gestrichen, weil für diese kein nennenswerter Bedarf besteht.
- Die Zapfenmaße sind nicht geändert worden, obwohl die Durchmesser teilweise nicht mit DIN 78 übereinstimmen. Da die Zapfen vielfach zu Führungszwecken benutzt werden, hätten Änderungen zu Austauschschwierigkeiten Anlaß gegeben.
- Die Schlitzmaße wurden teilweise geändert und mit den Festlegungen von DIN 267 Blatt 2 abgestimmt. Die Schlitz-tiefen wurden so korrigiert, daß die Mindestdtiefe $2,5 \times$ Gewindesteigung beträgt.
- Die Festigkeitsklasse 5S wurde entsprechend DIN 267 Blatt 3 in 5.8 umbenannt, ohne daß sich dadurch die seit-herigen Festigkeitswerte ändern.
- Gewichte wurden nicht aufgenommen, weil sie z. Z. noch nicht verfügbar waren. Der übliche Herstellbereich wurde jedoch durch Stufenlinien abgegrenzt.
- Der Inhalt der Norm wurde redaktionell überarbeitet.