

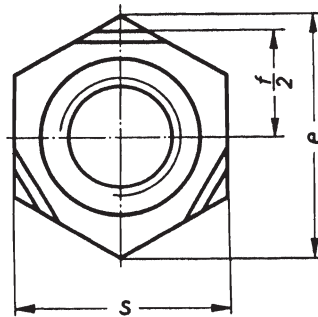
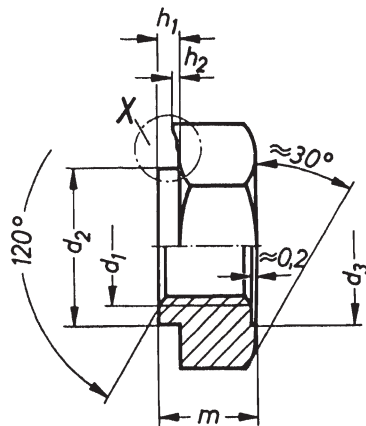
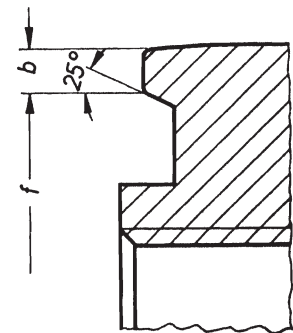
Sechskant-Schweißmutter

DIN
929

Hexagon weld nuts

Maße in mm

Bei Anwendung dieser Norm ist die Schutzrechtfrage zu prüfen.

Einzelheit X
(im Schnitt dargestellt)Bezeichnung einer Sechskant-Schweißmutter mit Gewinde $d_1 = M8$:

Schweißmutter M 8 DIN 929

Gewinde d_1 nach DIN 13			b	d_2	d_3	e	f	h_1	h_2	m	s	Gewicht (7,85 kg/dm ³) kg/1000 Stück	
			zul. Abw.	d11	H13	≈	±0,2	zul. Abw.	zul. Abw.	h14	h13	≈	≈
M 3	—	—	0,8	4,5	4,5	8,6	6,2	0,55	0,25	3	7,5	0,78	
M 4	—	—	0,8	±0,2	6	6	10,4	0,65	0,35	3,5	9	1,13	
M 5	—	—	0,8		7	7	11,5	0,7	0,4	4	10	1,73	
M 6	—	—	0,9	±0,22	8	8	12,7	0,75	0,4	5	11	2,50	
(M 7)	—	—	0,9		9	9	13,9	0,8	0,5	5,5	12	3,24	
M 8 (M 8 × 1)	—	—	1	±0,25	10,5	10,5	16,2	0,9	0,5	6,5	14	5,27	
M 10 (M 10 × 1,25)	—	—	1,25	±0,3	12,5	12,5	19,6	1,15	0,65	8	17	9,58	
M 12 (M 12 × 1,25) (M 12 × 1,5)	—	—	1,25		14,8	14,8	21,9	1,4	0,8	10	19	13,7	
(M 14)	—	(M 14 × 1,5)	1,5	±0,4	16,8	16,8	25,4	1,8	1	11	22	21,3	
M 16	—	(M 16 × 1,5)	1,5		18,8	18,8	27,7	1,8	1	13	24	28,5	

Eingeklammerte Größen möglichst vermeiden.

Technische Lieferbedingungen nach DIN 267

Festigkeitsklasse oder Werkstoff: 8, schweißbar, nach DIN 267 Blatt 4

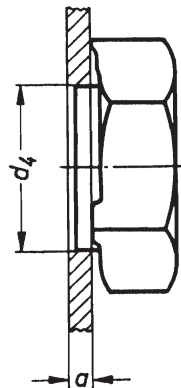
Andere Festigkeitsklassen oder Werkstoffe nach Vereinbarung

Ausführung: m nach DIN 267 Blatt 2

Fortsetzung Seite 2

Anschlußmaße

(Mutter noch nicht angeschweißt)



Gewinde d_1 nach DIN 13			Blechdicke a min.	d_4 H11
M 3	—	—	0,63	4,5
M 4	—	—	0,75	6
M 5	—	—	0,88	7
M 6	—	—	0,88	8
(M 7)	—	—	0,88	9
M 8	(M 8 × 1)	—	1	10,5
M 10	(M 10 × 1,25)	—	1,25	12,5
M 12	(M 12 × 1,25)	(M 12 × 1,5)	1,5	14,8
(M 14)	—	(M 14 × 1,5)	2	16,8
M 16	—	(M 16 × 1,5)	2	18,8

Eintragung in Zeichnungen

