DEUTSCHE NORM

Mai 2013

DIN 929

DIN

ICS 21.060.20

Ersatz für
DIN 929:2000-01

Sechskant-Schweißmuttern

Hexagon weld nuts

Écrous hexagonaux à souder

Gesamtumfang 10 Seiten

Normenausschuss Mechanische Verbindungselemente (FMV) im DIN

AVA Documents
Document Sharing Hub

Full document details: DIN 929:2013-05

Inhalt

Seite

Vorwort 3
1 Anwendungsbereich 4
2 Normative Verweisungen 4
3 Maße 5
4 Technische Lieferbedingungen 7
5 Bezeichnung 8
6 Kennzeichnung 8
7 Eintragung in Zeichnungen 8
8 Anschlussmaße 8
Literaturhinweise 10

Documents
Document Sharing Hub

Full document details: DIN 929:2013-05

Vorwort

Diese Norm wurde vom Arbeitsausschuss NA 067-00-03 AA „Verbindungselemente mit metrischem Innengewinde“ im Normenausschuss Mechanische Verbindungselemente (FMV) erarbeitet.

Die Ausgabe DIN 929:1972-12 nannte für Sechskant-Schweißmuttern die Festigkeitsklasse 8 mit dem Zusatz „schweißbar“. In der Zwischenzeit wurden die Prüfkräfte für Muttern im Rahmen internationaler (und europäischer) Festlegungen (siehe DIN EN ISO 898-2) erhöht, wobei die Mutterhöhen neu berechnet wurden.

Eine Vergrößerung der Höhen bei Schweißmuttern und damit deren Anpassung an die Berechnungsgrundlagen für Muttern mit voller Belastbarkeit erwies sich, wie bereits bei der letzten Überarbeitung der Norm, als nicht zweckmäßig, weil Schweißmuttern überwiegend in entsprechenden Vorrichtungen automatisch montiert werden. Jede Änderung bei den Maßen der Muttern hätte zu erheblichen Schwierigkeiten geführt, die durch etwas größere Abstreiffestigkeiten nicht aufzuwiegen gewesen wären.

In der vorliegenden Ausgabe der Norm wurde deshalb bei unveränderten Maßen für die Muttern keine Festigkeitsklasse genannt. Stattdessen wurden nur Stahl mit einem maximalen Kohlenstoffgehalt von 0,25 % sowie Prüfkräfte vorgeschrieben. Die Prüfkräfte der Schweißmuttern nach dieser Norm sind ausreichend, um mit Schrauben der Festigkeitsklassen < 8.8 vollbelastbare Schraubenverbindungen herzustellen. Schweißmuttern mit höherer Belastbarkeit sind in DIN EN ISO 21670 festgelegt.

Für Schweißmuttern nach dieser Norm gilt Sachmerkmal-Leiste DIN 4000-161-5.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Texte dieses Dokuments Patentrechte berühren können. Das DIN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Änderungen

Gegenüber DIN 929:2000-01 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

a) Normative Verweisungen aktualisiert;

b) in Tabelle 1 und Tabelle 4 Nachkommastellen für die jeweiligen Maße vereinheitlicht;

c) Maßbuchstabe d_1 in D entsprechend DIN ISO 965-1 geändert;

d) Maßbuchstaben d_2 bis d_5 in d_1 bis d_4 umbenannt;

e) Tabelle 2 ersetzt die bisherigen Abschnitte 4.1 bis 4.3 sowie 4.5 und 4.6;

f) Norm redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 929: 1965-09, 1972-12, 1983-08, 1987-09, 1998-02, 2000-01

AVA Documents Document Sharing Hub

Full document details: DIN 929:2013-05