

KronenmutternTeil 1: Metrisches Regel- und Feingewinde,
Produktklassen A und B**DIN**
935-1

ICS 21.060.20

Ersatz für
DIN 935-1 : 2000-02Hexagon slotted and castle nuts — Part 1: Metric coarse and fine pitch
thread, product grades A and BÉcrous hexagonaux à créneaux dégagés — Partie 1: Filetage métrique
à pas gros et fin, grades A et B**Vorwort**

Diese Norm wurde vom FMV 3.1 „Schrauben und Muttern mit Außenantrieb“ erarbeitet.

Änderungen

Gegenüber DIN 935-1 : 1987-10 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Für die Gewinde-Nenngrößen M10, M12, M14 und M22 wurden die alten Schlüsselweiten 17 mm, 19 mm, 22 mm und 32 mm gestrichen.
- b) Die normativen Verweisungen wurden aktualisiert.
- c) Die Werte $d_{w\min}$ wurden korrigiert.

Gegenüber DIN 935-1 : 2000-02 wurden folgende Berichtigungen vorgenommen:

- a) Bezeichnung der Gewinde-Nenngrößen M10, M12, M14 und M22 durch Angabe der Schlüsselweite ergänzt.
- b) In Tabelle 2 Gewindetoleranzangabe korrigiert.
- c) Bezeichnungsbeispiele im Abschnitt 5 berichtigt.

Frühere Ausgaben

DIN Kr 753: 1934-12, 1936-09

DIN 935: 1968-05, 1977-04

DIN 533-1: 1941-01, 1959-09, 1963-06

DIN 534-1: 1941x-01, 1963-06

DIN 935-1: 1926-01, 1934-04, 1937-06, 1942*-04, 1954-02, 1956-05, 1963-06, 1983-12, 1987-10, 2000-02

Fortsetzung Seite 2 bis 8

Normenausschuß Mechanische Verbindungselemente (FMV) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.

1 Anwendungsbereich

Diese Norm legt Anforderungen für Sechskant-Kronenmutter mit Gewinde-Nenndurchmessern von 4 mm bis 100 mm in den Produktklassen A (bis 16 mm Gewinde-Nenndurchmesser) und B (über 16 mm Gewinde-Nenndurchmesser) fest.

2 Normative Verweisungen

Diese Norm enthält durch datierte oder undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Publikationen. Diese normativen Verweisungen sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert, und die Publikationen sind nachstehend aufgeführt. Bei datierten Verweisungen gehören spätere Änderungen oder Überarbeitungen dieser Publikationen nur zu dieser Norm, falls sie durch Änderung oder Überarbeitung eingearbeitet sind. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe der in Bezug genommenen Publikation.

DIN 13-12

Metrisches ISO-Gewinde — Regel- und Feingewinde von 1 mm bis 300 mm — Auswahl für Durchmesser und Steigungen

DIN 13-15

Metrisches ISO-Gewinde — Grundabmaße und Toleranzen für Gewinde ab 1 mm Durchmesser

DIN 267-2

Mechanische Verbindungselemente — Technische Lieferbedingungen — Ausführung und Maßgenauigkeit

DIN 267-10

Mechanische Verbindungselemente — Technische Lieferbedingungen — Feuerverzinkte Teile

DIN 962

Schrauben und Muttern — Bezeichnungsangaben — Formen und Ausführungen

DIN 4000-2

Sachmerkmal-Leisten — Teil 2: Schrauben und Muttern

DIN EN 493

Verbindungselemente — Oberflächenfehler — Muttern; Deutsche Fassung EN 493 : 1992

DIN EN 20898-2

Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen — Teil 2: Muttern mit festgelegten Prüfkraften — Regelgewinde (ISO 898-2 : 1992); Deutsche Fassung EN 20898-2 : 1993

DIN EN 28839

Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen — Schrauben und Muttern aus Nichteisenmetallen (ISO 8839 : 1986); Deutsche Fassung EN 28839 : 1991

DIN EN ISO 898-6

Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen — Teil 6: Muttern mit festgelegten Prüfkraften — Feingewinde (ISO 898-6 : 1994); Deutsche Fassung EN ISO 898-6 : 1995

DIN EN ISO 1234

Splinte (ISO 1234 : 1997); Deutsche Fassung EN ISO 1234 : 1997

E DIN EN ISO 3269

Mechanische Verbindungselemente — Annahmeprüfung (ISO/DIS 3269 : 1998); Deutsche Fassung prEN ISO 3269 : 1998

DIN EN ISO 3506-2

Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus nichtrostenden Stählen — Teil 2: Muttern (ISO 3506-2 : 1997); Deutsche Fassung EN ISO 3506-2 : 1997

DIN EN ISO 4042

Verbindungselemente — Galvanische Überzüge (ISO 4042 : 1999); Deutsche Fassung ISO 4042 : 1999

E DIN EN ISO 4759-1

Toleranzen für Verbindungselemente — Teil 1: Schrauben und Muttern, Produktklassen A, B und C (ISO/DIS 4759-1 : 1997); Deutsche Fassung prEN ISO 4759-1 : 1997

E DIN EN ISO 10683

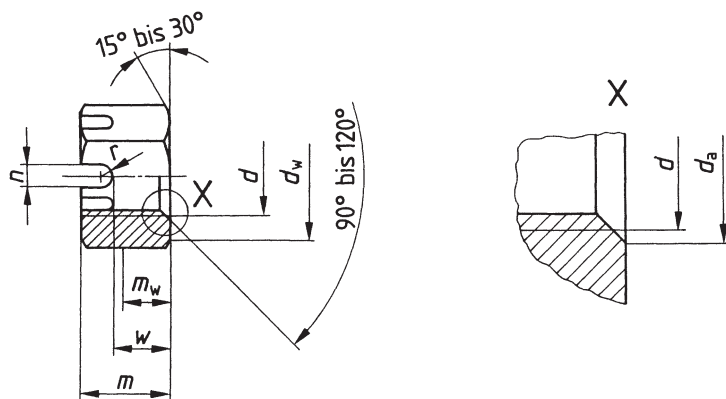
Verbindungselemente — Nichtelektrolytisch aufgebrachte Zinklamellenüberzüge (ISO/DIS 10683 : 1999); Deutsche Fassung prEN ISO 10683 : 1999

DIN ISO 8992

Verbindungselemente — Allgemeine Anforderungen für Schrauben und Muttern; Identisch mit ISO 8992 : 1986

3 Maße

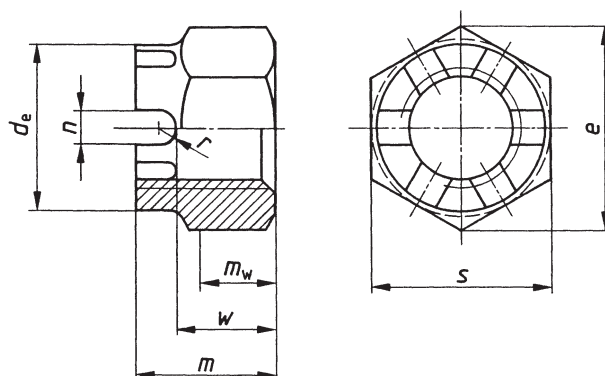
Maße siehe Bilder 1 und 2 und Tabelle 1



$$r = \frac{n}{2}$$

m_w Mindesthöhe für den Schlüsselangriff

Bild 1: Sechskant-Kronenmutter bis 10 mm Gewinde-Nenndurchmesser



Übrige Maße wie Bild 1

Bild 2: Sechskant-Kronenmutter ab 12 mm Gewinde-Nenndurchmesser

Schlitzgrund rund, gerundet oder abgeschrägt nach Wahl des Herstellers. Die Kronenmutter dürfen nach Wahl des Herstellers mit oder ohne Gewinde in der Krone geliefert werden. Die Stirnseiten der Kronen dürfen gerundet sein.

Anzahl der Schlitzte:

bis 39 mm Gewinde-Nenndurchmesser: 6

von 42 mm bis 68 mm Gewinde-Nenndurchmesser: 8

ab 72 mm Gewinde-Nenndurchmesser: 10