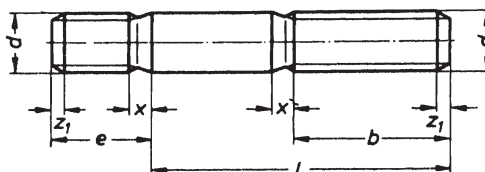


Stiftschrauben

Einschraubende $\approx 1,25 d$
DIN
939
Studs, metal end $\approx 1,25 d$ Ersatz für DIN 939 Blatt 1.
DIN 833 und DIN 834

Stiftschrauben nach dieser Norm werden vorwiegend zum Einschrauben in Gußeisen verwendet. Für das Gewinde am Einschraubende gilt z. Z. entsprechend DIN 267 Blatt 2 die Toleranz Sk 6 nach DIN 13 und DIN 14 Beiblatt 14, wenn nicht in der Bezeichnung Fo (= ohne Festsitzgewinde) oder Sn 4 angegeben ist.

Maße in mm



x nach DIN 76

z₁ nach DIN 78Bezeichnung einer Stiftschraube mit Gewinde $d = M 12$, von Länge $l = 80$ mm und Festigkeitsklasse 8.8:

Stiftschraube M 12 x 80 DIN 939 — 8.8

Bezeichnung der gleichen Stiftschraube, jedoch ohne Festsitzgewinde (Fo):

Stiftschraube M 12 Fo x 80 DIN 939 — 8.8

d	M 4	M 5	M 6	(M 7)	M 8	M 10	M 12	(M 14)	M 16	(M 18)	M 20	(M 22)	M 24
	—	—	—	—	M 8 x 1	M 10 x 1,25	M 12 x 1,25	(M 14 x 1,5)	M 16 x 1,5	(M 18 x 1,5)	M 20 x 1,5	(M 22 x 1,5)	M 24 x 2
1)	14	16	18	20	22	26	30	34	38	42	46	50	54
b 2)	20	22	24	26	28	32	36	40	44	48	52	56	60
3)	—	—	—	—	—	45	49	53	57	61	65	69	73
e	5	6,5	7,5	9	10	12	15	18	20	22	25	28	30
l	Gewicht (7,85 kg/dm ³) kg/1000 Stück $\approx$												
12													
(14)													
16													
(18)													
20	2,00												
(22)	2,20	3,60											
25	2,50	4,06	5,75										
(28)	2,80	4,52	6,41	9,2									
30	3,00	4,83	6,85	9,8	12,8								
35	3,50	5,50	7,95	11,3	14,8	23,9							
40	4,00	6,17	9,05	12,7	16,8	27,0	40,2						
45		6,94	10,1	14,3	18,8	30,1	44,6	63,5					
50		7,51	11,2	15,7	20,8	33,2	49,0	69,5	94,3				
55			12,3	17,4	22,8	36,3	53,4	75,6	102	130			
60			13,4	18,8	24,8	39,4	57,8	81,6	110	140	181		
65				20,3	26,8	42,5	62,2	87,7	118	150	193	234	
70				21,8	28,8	45,6	66,4	93,7	126	160	205	249	308
75					30,8	48,7	70,6	100	134	170	217	264	326
80					32,8	51,8	75,0	106	142	180	229	279	344
(85)						54,9	79,4	112	150	190	241	294	362
90						58,0	83,8	118	158	200	253	309	380
(95)						61,1	88,2	124	166	210	265	324	398
100						64,2	92,6	130	174	220	277	340	416
110							102	142	190	240	301	370	448
120							111	154	206	260	326	400	484
130								166	222	280	350	430	520
140								178	238	300	375	460	556
150									254	320	400	490	592
160									270	340	424	520	628
170										360	449	550	664
180										380	474	580	700
190											498	610	736
200											523	640	772

1) Für Längen l bis 125 mm

2) Für Längen l über 125 bis 200 mm

3) Für Längen l über 200 mm

Fortsetzung Seite 2 und 3
Erläuterungen Seite 3

Fachnormenausschuß Mechanische Verbindungselemente im Deutschen Normenausschuß (DNA)

<i>d</i>	(M 27) (M 27 × 2)	M 30 M 30 × 2	(M 33) (M 33 × 2)	M 36 M 36 × 3	(M 39) (M 39 × 3)	M 42 M 42 × 3	(M 45) (M 45 × 3)	M 48 M 48 × 3	(M 52) (M 52 × 3)
1) b 2) 3)	60 66 79	66 72 85	72 78 91	78 84 97	84 90 103	90 96 109	96 102 115	102 108 121	110 116 129
<i>e</i>	35	38	42	45	50	52	58	60	65
<i>l</i>	Gewicht (7,85 kg/dm ³) kg/1000 Stück ≈								
50									
55									
60									
65									
70									
75	430								
80	452								
(85)	475	600							
90	497	628	780						
(95)	520	656	814						
100	542	684	848	1010					
110	587	739	915	1090	1300				
120	632	795	982	1170	1390	1650	1940		
130	677	852	1050	1250	1480	1760	2060	2390	
140	722	908	1120	1330	1580	1870	2190	2530	3040
150	767	965	1180	1410	1670	1980	2310	2670	3210
160	812	1020	1250	1490	1760	2090	2440	2810	3380
170	857	1070	1320	1570	1860	2200	2560	2950	3540
180	892	1130	1380	1650	1940	2310	2690	3090	3710
190	937	1180	1450	1730	2030	2420	2810	3230	3870
200	982	1240	1510	1810	2130	2530	2940	3370	4040
220	1070	1350	1640	1970	2320	2750	3190	3650	4370
240	1160	1460	1780	2130	2510	2970	3440	3930	4700
260	1250	1570	1910	2290	2700	3190	3690	4210	5030
280	1340	1680	2050	2450	2890	3410	3940	4490	5360
300		1790	2180	2610	3080	3630	4190	4770	5690
320			2320	2770	3270	3850	4440	5050	6020
340			2450	2930	3460	4070	4690	5330	6360
360				3090	3650	4290	4940	5610	6690
380					3840	4510	5190	5870	7020
400					4030	4730	5440	6150	7350
1) bis 3) Siehe Seite 1									

Längen über 200 mm sind von 20 zu 20 mm zu stufen.

Eingeklammerte Größen sowie Zwischenlängen sind möglichst zu vermeiden.

Üblicherweise werden diese Stiftschrauben mit Regelgewinde in den zwischen den ——— -Stufenlinien liegenden Längen hergestellt.

Stiftschrauben mit Längen oberhalb der oberen ——— -Stufenlinie sind mit den angegebenen Gewindelängen *b* nicht herstellbar. Für diese Stiftschrauben beträgt die Gewindelänge $b \approx l - (x + 3)$.

Bei Stiftschrauben mit Längen oberhalb der ——— -Stufenlinie ist $b + x < 1,2 e$. Deshalb muß bei diesen Stiftschrauben zur Unterscheidung beider Gewindeenden das Mutterende mit einer Linsenkuppe ausgeführt werden, wenn nicht das Kennzeichen der Festigkeitsklasse auf der Stirnfläche des Mutterendes angebracht ist.