

Elastomer-Federelemente

Flansch-Lager
Formen A bis P**DIN**
95406

ICS 21.160

Ersatz für VG 95406 : 1993-11

Elastomer-mounts — Flange mounts, Types A to P

Eléments de ressort d'élastomère — Paliers à brides, Types A à P

Vorwort

Diese Norm wurde von der Normenstelle Schiffs- und Meerestechnik (NSMT) im DIN, Arbeitsausschuß NSMT 2.5.1 „Federelemente“, erarbeitet.

Änderungen

Gegenüber VG 95406 : 1993-11 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- Die VG-Norm wurde in eine DIN-Norm umgewandelt.
- Für nichtmagnetisierbare Stähle wurde der Hinweis auf VG 95104-10 ersetzt durch Hinweis auf das Werkstoff-Handbuch der Wehrtechnik, Gruppe 1.1.
- Die Norm wurde normungstechnisch aktualisiert.

Frühere Ausgaben

VG 95406 : 1993-11

1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für Flansch-Lager-Elastomer-Federelemente, die als Schwingungsdämpfer in Anlagen und Geräten angewendet werden. Sie sind einsetzbar bei Umgebungstemperaturen von – 30 °C bis 70 °C (Federkörper aus CR) oder von – 50 °C bis 180 °C (Federkörper aus Q-H).

2 Normative Verweisungen

Diese Norm enthält durch datierte oder undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Publikationen. Diese normativen Verweisungen sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert, und die Publikationen sind nachstehend aufgeführt. Bei datierten Verweisungen gehören spätere Änderungen oder Überarbeitungen dieser Publikationen nur zu dieser Norm, falls sie durch Änderung oder Überarbeitung eingearbeitet sind. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe der in Bezug genommenen Publikation.

DIN 13-15

Metrisches ISO-Gewinde — Teil 15: Grundabmaße und Toleranzen für Gewinde ab 1 mm Durchmesser

DIN 6930-2

Stanzteile aus Stahl — Teil 2: Allgmeintoleranzen

DIN 7715-2

Gummitteile — Zulässige Maßabweichungen — Teil 2: Formartikel aus Weichgummi (Elastomeren)

DIN 50961

Galvanische Überzüge — Zink- und Cadmiumüberzüge auf Eisenwerkstoffen — Chromatierung der Zink- und Cadmiumüberzüge

DIN 95360

Elastomer-Federelemente — Technische Spezifikation

VG 95575

Magnetische Vermessung — Kennzeichnung der Geräte nach dem Vermessen

VG 95577

Magnetische Vermessung — Vermessen von Geräten — Grundsätze, Verfahren, Bescheinigungen

Werkstoff-Handbuch der Wehrtechnik, Teil 1, Gruppe 1.1 Nichtmagnetisierbare Stähle

Werkstoff-Handbuch der Wehrtechnik, Teil 3

WL 5.5450-4

Hochdämpfendes Silicon-Elastomer (MVQ und MPVQ) 30 Shore A, temperaturbeständig, ozonbeständig — Teil 4: Elastomer-Federelemente

WL 5.5451-4

Hochdämpfendes Silicon-Elastomer (MVQ und MPVQ) 40 Shore A, temperaturbeständig, ozonbeständig — Teil 4: Elastomer-Federelemente

WL 5.5452-4

Hochdämpfendes Silicon-Elastomer (MVQ und MPVQ) 50 Shore A, temperaturbeständig, ozonbeständig — Teil 4: Elastomer-Federelemente

WL 5.5453-4

Hochdämpfendes Silicon-Elastomer (MVQ und MPVQ) 60 Shore A, temperaturbeständig, ozonbeständig — Teil 4: Elastomer-Federelemente

WL 5.5-3

Chloropren-Elastomer (CR) — Teil 3: Allgemeine Hinweise

Fortsetzung Seite 2 bis 7

Normenstelle Schiffs- und Meerestechnik (NSMT) im DIN Deutsches Institut für Normung e.V.
Normenausschuß Kautschuktechnik (FAKAU) im DIN

3 Maße, Federkennwerte, Bezeichnung

Maße in Millimeter

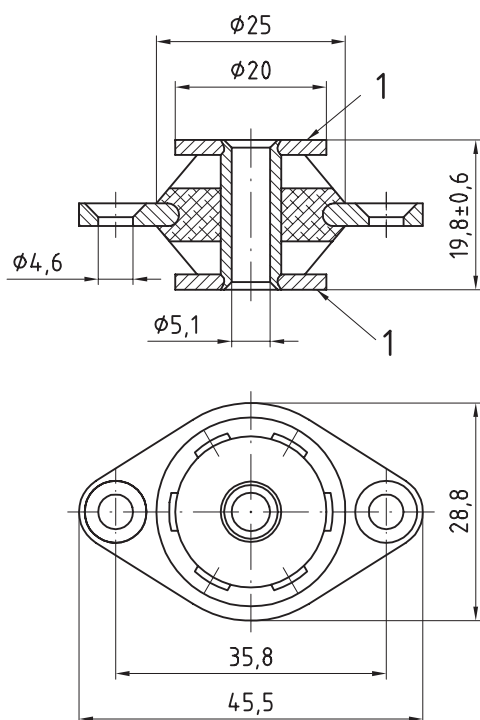
Allgemeintoleranzen:

Stanzteile: DIN 6930 — m

Federkörper: DIN 7715 — M3

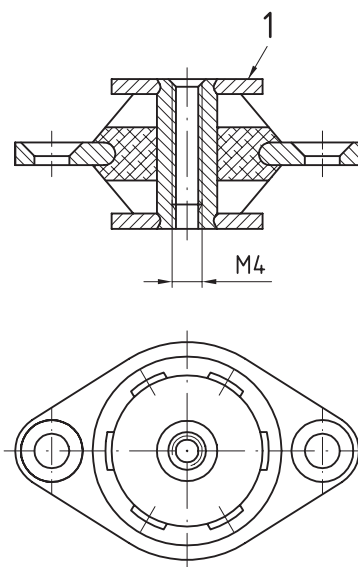
Die Elastomer-Federelemente brauchen der bildlichen Darstellung nicht zu entsprechen; nur die angegebenen Maße sind einzuhalten.

3.1 Federelemente mit Zweilochflansch (Nur Größe 1)



1 Montagefläche

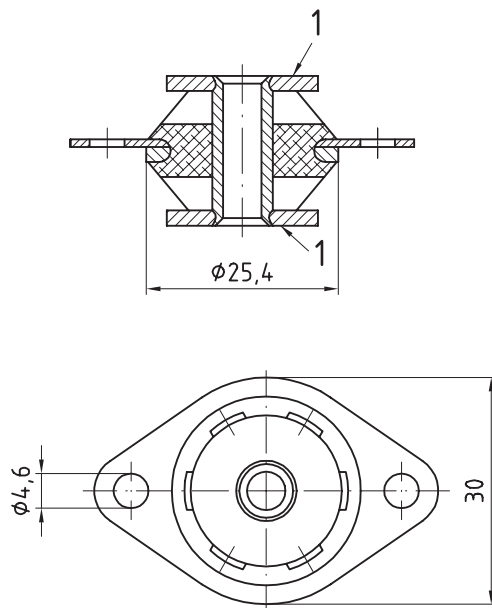
Bild 1: Form A



1 Montagefläche

Übrige Maße wie Form A

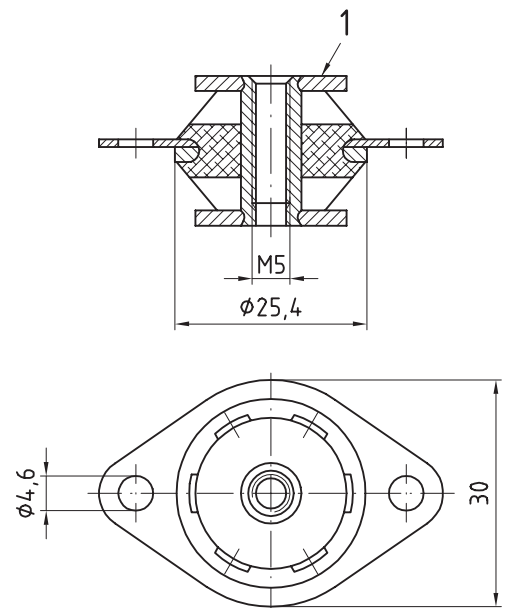
Bild 2: Form B



1 Montagefläche

Übrige Maße wie Form A

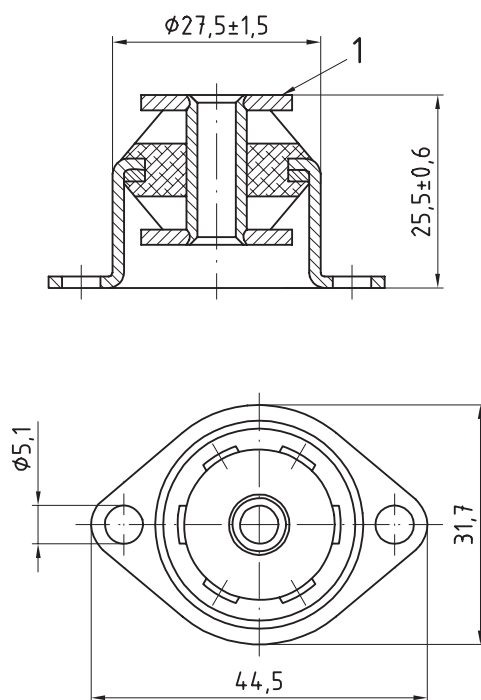
Bild 3: Form C



1 Montagefläche

Übrige Maße wie Form A

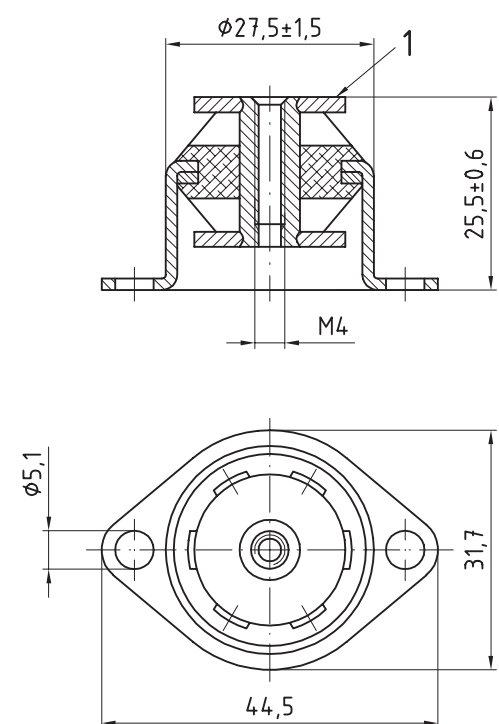
Bild 4: Form D



1 Montagefläche

Übrige Maße wie Form A

Bild 5: Form E



1 Montagefläche

Übrige Maße wie Form A

Bild 6: Form F