

Senkschrauben mit Schlitz

(Senkköpfe nach ISO)

DIN

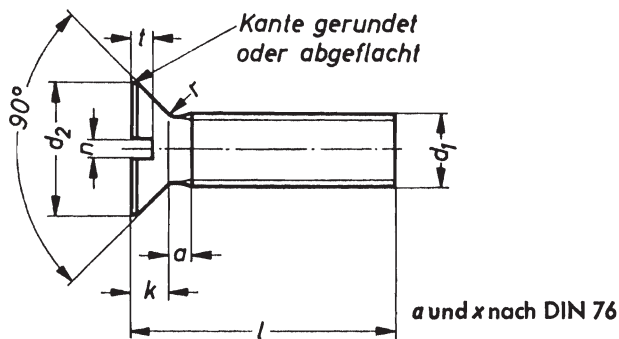
963

Slotted countersunk (flat) head screws

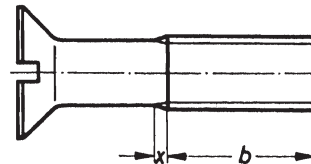
Zusammenhang mit einer in Vorbereitung befindlichen ISO-Empfehlung siehe Erläuterungen.

Maße in mm

Senkschraube mit Gewinde bis Kopf
(über der Stufenlinie)



Senkschraube mit Schaft
(unter der Stufenlinie)

Schaftdurchmesser $\approx$ Flankendurchmesser

Übrige Maße und Angaben wie linkes Bild

Bezeichnung einer Senkschraube mit Gewinde $d_1 = M6$, von Länge $l = 20$ mm und Festigkeitsklasse 5.8¹⁾:Senkschraube M6 $\times$ 20 DIN 963 — 5.8

d_1	M1	M1,2	M1,4	M1,6	(M1,8)	M2	M2,5	M3	(M3,5)	M4	M5	M6	M8	M10
b	²⁾	²⁾	²⁾	15	15	16	18	19	20	22	25	28	34	40
d_2	1,9	2,3	2,6	3	3,4	3,8	4,7	5,6	6,5	7,5	9,2	11	14,5	18
zul. Abw.	h13					h14								
k max.	0,6	0,72	0,84	0,96	1,08	1,2	1,5	1,65	1,93	2,2	2,5	3	4	5
n	0,25	0,3	0,3	0,4	0,4	0,5	0,6	0,8	0,8	1	1,2	1,6	2	2,5
r max.	0,1	0,12	0,14	0,16	0,18	0,2	0,25	0,3	0,35	0,4	0,5	0,6	0,8	1
t min.	0,2	0,25	0,28	0,32	0,35	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,2	1,6	2
t max.	0,3	0,35	0,4	0,45	0,5	0,6	0,7	0,85	1	1,1	1,3	1,6	2,1	2,6
l	Gewicht (7,85 kg/dm ³) kg/1000 Stück $\approx$													
2	0,014	0,023	0,033	0,046	0,063									
3	0,019	0,030	0,042	0,058	0,079	0,100	0,175							
4	0,023	0,037	0,051	0,069	0,094	0,119	0,206	0,290	0,434					
5	0,027	0,043	0,060	0,081	0,109	0,137	0,236	0,335	0,494	0,676				
6		0,050	0,069	0,093	0,124	0,156	0,266	0,379	0,554	0,754	1,21			
8			0,087	0,116	0,155	0,193	0,326	0,467	0,673	0,910	1,45	2,19		
10			0,105	0,139	0,185	0,231	0,386	0,555	0,792	1,06	1,70	2,54	5,03	
12					0,216	0,268	0,446	0,643	0,911	1,22	1,95	2,89	5,67	9,59
(14)					0,246	0,306	0,507	0,731	1,03	1,37	2,19	3,25	6,30	10,6
16					0,277	0,343	0,567	0,820	1,15	1,53	2,44	3,60	6,94	11,6
(18)						0,381	0,627	0,908	1,27	1,68	2,69	3,95	7,57	12,6
20							0,687	0,996	1,39	1,84	2,94	4,31	8,21	13,6
(22)							0,747	1,08	1,51	1,99	3,18	4,66	8,84	14,6
25							0,838	1,22	1,69	2,22	3,55	5,19	9,79	16,1
(28)								1,35	1,87	2,46	3,93	5,72	10,7	17,6
30								1,44	1,99	2,61	4,16	6,08	11,4	18,6
35									2,29	3,00	4,65	6,96	13,0	21,1
40										3,38	5,40	7,84	14,6	23,6
45											6,02	8,73	16,2	26,1
50											6,65	9,61	17,8	28,6
55													19,4	31,1
60														33,7

Eingeklammerte Größen sind möglichst zu vermeiden.

Fortsetzung der Tabelle Seite 2

¹⁾ und ²⁾ siehe Seite 2

Fortsetzung Seite 2

Erläuterungen siehe Original-Normblatt

Arbeitsausschuß Schrauben im Deutschen Normenausschuß (DNA)

Documents

Document Sharing Hub

d_1	M 12	(M 14)	M 16	(M 18)	M 20
b	46	52	58	64	70
d_2	22	25	29	33	36
zul. Abw.	h14				
k max.	6	7	8	9	10
n	3	3	4	4	5
r	1,2	1,4	1,6	1,8	2
t min.	2,4	2,8	3,2	3,6	4
max.	3	3,5	4	4,5	5
l	Gewicht (7,85 kg/dm ³) kg/1000 Stück $\approx$				
20	20,8				
(22)	22,2	31,9			
25	24,4	34,9	47,7		
(28)	26,6	37,9	51,7	68,0	
30	28,1	39,9	54,4	72,3	90,5
35	31,7	44,9	61,1	80,6	101
40	35,3	49,8	67,8	88,9	111
45	39,0	54,8	74,5	97,2	122
50	42,6	59,8	81,1	105	132
55	46,2	64,7	87,8	114	143
60	49,8	69,7	94,4	122	153
70	57,1	79,7	108	138	174
80	64,4	89,7	121	155	195
90			134	171	216
100			148	188	237

Eingeklammerte Größen sind möglichst zu vermeiden.

Technische Lieferbedingungen nach DIN 267

Festigkeitsklasse (Werkstoff): zu bevorzugen: 4.8 oder 5.8 } nach DIN 267 Blatt 3
 zulässig: 8.8 oder 10.9 }

Ms = Kupfer-Zink-Legierung (Messing) nach DIN 17 672, Sorte nach Wahl des Herstellers

Andere Festigkeitsklassen oder Werkstoffe nur nach Vereinbarung

Ausführung: m nach DIN 267 Blatt 2

Wird Oberflächenschutz gewünscht, so ist die Bezeichnung nach DIN 267 Blatt 9 zu ergänzen.

Zwischenlängen sind möglichst zu vermeiden. Längen über 100 mm sind von 10 zu 10 mm zu stufen.

Üblicherweise werden diese Schrauben in den durch Gewichtsangabe gekennzeichneten Größen hergestellt.

Sollen die Schrauben mit unverlierbaren Unterlegteilen geliefert werden, so ist die Bezeichnung nach DIN 6900 zu ergänzen.

1) Die dargestellten Senkschrauben mit Gewinde bis Kopf und mit Schaft gelten in den in der Tabelle durch die Stufenlinie abgegrenzten Bereichen als Regelausführung. Sie können nach Wahl des Herstellers mit oder ohne Kuppe sowie statt der Ausführung Schaftdurchmesser $\approx$ Flankendurchmesser auch mit Schaftdurchmesser = Gewindedurchmesser geliefert werden. Wird ausnahmsweise eine bestimmte Form oder eine andere Gewindelänge gewünscht, so ist der entsprechende Formbuchstabe bzw. die Gewindelänge in der Bezeichnung anzugeben. Bezeichnungsbeispiele siehe DIN 962.

2) Nur mit Gewinde bis Kopf

Senkungen für Senkschrauben siehe DIN 74 Blatt 1 (z. Z. noch Entwurf)