

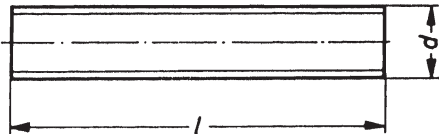
Gewindebolzen

DIN
976

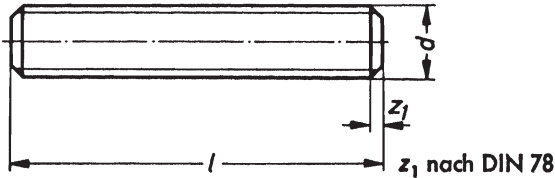
Threaded pins

Maße in mm

Form A ohne Kuppe



Form B mit Kuppe



Bezeichnung eines Gewindebolzens Form A mit Gewinde $d = M\ 10$ und Länge $l = 80\text{ mm}$:
Gewindebolzen A M 10 $\times$ 80 DIN 976

d	M 2	M 2,5	M 3	(M 3,5)	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12	(M 14)	M 16	(M 18)	M 20	(M 22)
								M 8x1	M 10x1,25	M 12x1,25	(M 14x1,5)	M 16x1,5	(M 18x1,5)	M 20x1,5	(M 22x1,5)
$\frac{l}{\text{is 15}}$	Gewicht (7,85 kg/dm³) kg/1000 Stück $\approx$														
5	0,098	0,150													
6	0,117	0,180	0,308												
8	0,154	0,240	0,352	0,480	0,624										
10	0,187	0,300	0,440	0,600	0,780	1,24									
12		0,360	0,528	0,720	0,936	1,49	2,10								
(14)															
16			0,794	0,960	1,25	1,99	2,82	5,10							
(18)					1,76	2,50	3,54	6,38	10,0						
20															
(22)						3,12	4,33	7,98	12,5	18,1					
25															
(28)															
30							5,22	9,50	15,0	21,7	29,1	40,0			
35								11,1	17,5	25,3	34,0	46,6	57,8		
40								12,7	20,0	28,9	38,8	53,3	66,0	83,2	
45									22,5	32,5	43,7	59,9	74,3	93,6	114
50									25,0	36,1	48,5	66,6	82,5	104	127
55										39,7	53,4	73,2	90,8	114	140
60										43,3	58,2	79,8	99,0	125	153
65											63,1	86,5	107	135	166
70											68,0	93,1	115	146	178
75												99,8	123	156	191
80												106	132	167	204
(85)															
90													148	188	229
(95)															
100														209	254

Fortsetzung der Tabelle Seite 2

Fortsetzung Seite 2

<i>d</i>	M 24	(M 27)	M 30	(M 33)	M 36	(M 39)	M 42	(M 45)	M 48	(M 52)	M 56	(M 60)	M 64	(M 68)
	M 24x2	(M 27x2)	M 30x2	(M 33x2)	M 36x3	(M 39x3)	M 42x3	(M 45x3)	M 48x3	(M 52x3)	M 56x4	(M 60x4)	M 64x4	(M 68x4)
<i>l</i> i≥15	Gewicht (7,85 kg/dm³) kg/1000 Stück ≈													
50	150													
55	165	212												
60	180	231	285											
65	195	250	309	384										
70	210	269	333	414	483									
75	225	288	357	443	517									
80	240	307	381	473	552	656								
(85)														
90	270	346	429	532	621	738	850							
(95)														
100	300	375	477	591	690	820	940		1240					
110	330	413	526	650	759	902	1030		1360					
120	360	452	574	709	828	984	1120		1480		2200			
130		470	613	768	897	1070	1220		1610		2380		2890	
140			662	827	966	1150	1310		1730		2560		3110	
150			710	886	1040	1230	1400		1850		2740		3330	
160				945	1110	1310	1500		1980		2920		3550	
170					1180	1400	1590		2100		3100		3770	
180					1250	1480	1680		2220		3290		4000	
190						1560	1780		2350		3470		4220	
200							1870		2470		3650		4440	
220									2730		4020		4660	
240									2980		4390		4880	
260											4750		5100	
280											5120		5320	
300											5480		5540	

Eingeklammerte Größen sind möglichst zu vermeiden.

Zwischenlängen sind möglichst zu vermeiden.

Längen über 300 mm sind von 20 zu 20 mm zu stufen.

Technische Lieferbedingungen nach DIN 267

Festigkeitsklasse (Werkstoff): 4.6 oder 5.6 nach DIN 267 Blatt 3 nach Wahl des Herstellers, wenn nicht eine von beiden Festigkeitsklassen in der Bezeichnung angegeben ist.

Andere Festigkeitsklassen oder Werkstoffe nur nach besonderer Vereinbarung.

Ausführung: m nach DIN 267 Blatt 2

Wird Oberflächenschutz gewünscht, so ist die Bezeichnung nach DIN 267 Blatt 9 zu ergänzen.

Üblicherweise werden die Gewindebolzen mit Regelgewinde in den durch Gewichtsangabe gekennzeichneten Größen hergestellt. Gewindebolzen mit Feingewinde werden im allgemeinen nicht lagermäßig geführt. Die Gewichte gelten für Gewindebolzen Form A mit Regelgewinde.

Gewindestangen siehe DIN 975