

DIN 9811-1

ICS 25.060.10

Ersatz für
DIN 9811-1:1980-10**Säulengestelle –
Teil 1: Technische Lieferbedingungen**

Press tool sets –

Part 1: Technical specifications

Blocs à colonnes (de guidage) –

Partie 1: Stipulations techniques

Gesamtumfang 12 Seiten

DIN-Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS)



Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich.....	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
4 Bezeichnung	7
5 Anforderungen	7
5.1 Maße.....	7
5.1.1 Allgemeines	7
5.1.2 Spannrand	7
5.1.3 Maße ohne Toleranzangabe	7
5.2 Toleranzen	8
5.3 Rauhtiefen	9
5.4 Werkstoff.....	9
6 Ausführung.....	9
6.1 Allgemeines	9
6.2 Führungsarten	10
6.3 Kurzzeichen für Führungsarten und deren Ausführung.....	10
6.3.1 Gleitführung ohne Buchse	10
6.3.2 Gleitführung mit Buchse	10
6.3.3 Wälzführung.....	10
6.4 Führungssäulen.....	11
6.5 Beschriftungsfläche	11
7 Kennzeichnung.....	11
Literaturhinweise.....	12

Vorwort

Dieses Dokument wurde im Gremium NA 121-03-02 AA „Werkzeuge der Stanztechnik“ im DIN-Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) erarbeitet.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. DIN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

DIN 9811 besteht aus den folgenden Teilen mit dem Haupttitel *Säulengestelle*:

— *Teil 1: Technische Lieferbedingungen*

— *Teil 2: Einbaurichtlinien*

Änderungen

Gegenüber DIN 9811-1:1980-10 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) normative Verweisungen wurde aktualisiert;
- b) Norm wurde redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 9811: 1941-05, 1962-07

DIN 9811-1: 1980-10

1 Anwendungsbereich

Die in dieser Norm festgelegten Technischen Lieferbedingungen gelten für alle genormten Säulengestelle aus Grauguss.

Für nicht genormte, z. B. zeichnungsgebundene Säulengestelle, können diese Technischen Lieferbedingungen zwischen Besteller und Lieferer vereinbart werden.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden Dokumente werden im Text in solcher Weise in Bezug genommen, dass einige Teile davon oder ihr gesamter Inhalt Anforderungen des vorliegenden Dokuments darstellen. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN 1686-1, *Gußrohteile aus Gußeisen mit Lamellengraphit — Allgemeintoleranzen, Bearbeitungszugaben; Nicht für Neukonstruktionen*

DIN 1691, *Gußeisen mit Lamellengraphit (Grauguß); Eigenschaften*

DIN 9812, *Säulengestelle mit mittigstehenden Führungssäulen*

DIN 9814, *Säulengestelle mit mittigstehenden Führungssäulen und beweglicher Stempelführungsplatte*

DIN 9816, *Säulengestelle mit mittigstehenden Führungssäulen und dicker Säulenführungsplatte*

DIN 9819, *Säulengestelle mit übereckstehenden Führungssäulen*

DIN 9822, *Säulengestelle mit hintenstehenden Führungssäulen*

DIN 9825-2, *Werkzeuge der Stanztechnik — Führungssäulen für Säulengestelle — Teil 2: Form D*

DIN ISO 2768-1, *Allgemeintoleranzen; Toleranzen für Längen- und Winkelmaße ohne einzelne Toleranzeintragung; Identisch mit ISO 2768-1:1989*

3 Begriffe

Für die Anwendung dieses Dokuments gelten die folgenden Begriffe.

3.1
Säulengestelle für Werkzeuge der Stanztechnik
Führungselemente zum Einbau der schneidenden und/oder umformenden Werkzeugteile, bestehend aus Säulenhalteplatte und Säulenführungsplatte, die durch Führungssäulen miteinander verbunden sind (siehe Bild 1 bis Bild 3)

Anmerkung 1 zum Begriff: Bei Säulengestellen kann zusätzlich zwischen Säulenhalteplatte und Säulenführungsplatte eine Stempelführungsplatte angeordnet sein.

3.2
Säulenhalteplatte

Teil des Säulengestelles, in dem die Führungssäulen befestigt sind

Anmerkung 1 zum Begriff: Bei genormten Gussstellen nach Abschnitt 5 ist die Säulenhalteplatte Unterteil und mit einem Spannrand versehen.