

# Haltestücke für Führungsbuchsen für Stanzerei-Großwerkzeuge

**DIN**  
**9832**

Holder for guide bushes large press tools

Ersatz für Ausgabe 01.83

Maße in mm

## 1 Anwendungsbereich

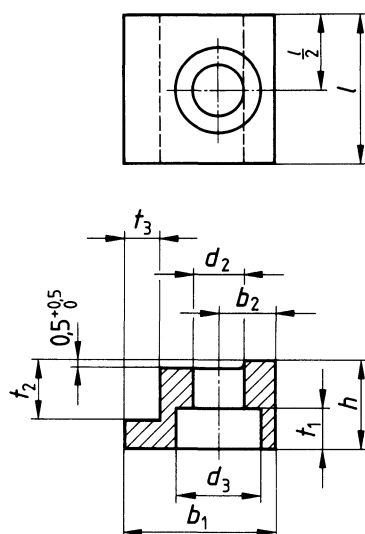
Haltestücke nach dieser Norm werden für Führungsbuchsen nach DIN 9834 verwendet.

## 2 Maße, Bezeichnung

Nicht angegebene Einzelheiten sind zweckentsprechend zu wählen.

Allgemeintoleranzen: DIN 7168 – m

Tabelle 1.



| $t_2$<br>0<br>- 0,3 | $b_1$<br>h9 | $b_2$ | $d_2$<br>+ 0,2<br>0 | $d_3$<br>+ 0,2<br>0 | $h$<br>h11 | $l$<br>0<br>- 0,4 | $t_1$<br>+ 0,2<br>0 | $t_3$<br>+ 0,3<br>0 | $d_1$ <sup>1)</sup> |
|---------------------|-------------|-------|---------------------|---------------------|------------|-------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| <b>6,3</b>          | 20          | 7,5   | 7                   | 11                  | 10         | 20                | 7                   | 5                   | 32                  |
|                     |             |       |                     |                     |            |                   |                     |                     | 40                  |
|                     |             |       |                     |                     |            |                   |                     |                     | 50                  |
| <b>10</b>           | 32          | 11    | 11,5                | 17,5                | 16         | 32                | 11,5                | 10                  | 63                  |
|                     |             |       |                     |                     |            |                   |                     |                     | 80                  |
|                     |             |       |                     |                     |            |                   |                     |                     | 100                 |
|                     |             |       |                     |                     |            |                   |                     |                     | 125                 |

1) Nennmaße der Führungsbuchse nach DIN 9834.

Bezeichnung eines Haltestückes von  $t_2 = 6,3$  mm für eine Führungsbuchse nach DIN 9834:

Haltestück DIN 9832 – 6,3

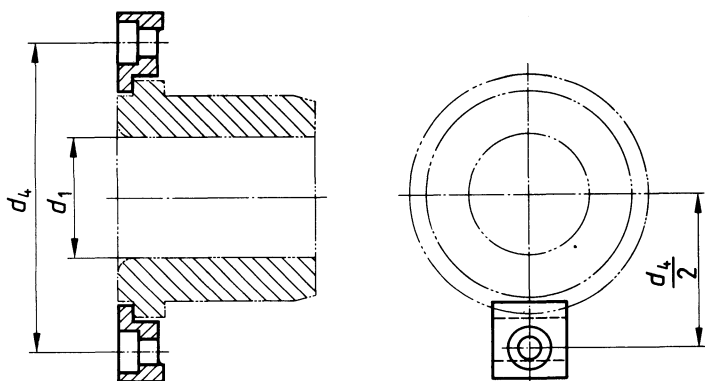
## 3 Werkstoff

Stahl, Sorte nach Wahl des Herstellers.

Fortsetzung Seite 2

Normenausschuß Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN Deutsches Institut für Normung e.V.

#### 4 Anschlußmaße zur Befestigung der Führungsbuchse nach DIN 9834



Befestigung mit 2 Haltestücken

Befestigung mit einem Haltestück

Tabelle 2.

| $d_1$         | 32 | 40 | 50 | 63  | 80  | 100 | 125 |
|---------------|----|----|----|-----|-----|-----|-----|
| $d_4 \pm 0,3$ | 66 | 79 | 89 | 123 | 143 | 168 | 203 |

#### Zitierte Normen

DIN 7168 Teil 1 Allgmeintoleranzen; Längen- und Winkelmaße  
 DIN 9834 Führungsbuchsen für Stanzerei-Großwerkzeuge

#### Weitere Normen

DIN 9833 Führungssäulen Form A und Form D für Stanzerei-Großwerkzeuge

#### Frühere Ausgaben

DIN 9832: 01.83

#### Änderungen

Gegenüber der Ausgabe Januar 1983 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- Ausführung mit 2 Befestigungslöchern gestrichen
- Haltestücke auf 2 Ausführungen eingeeengt.
- Abschnitt Anschlußmaße zur Befestigung der Führungsbuchse aufgenommen.
- Normbezeichnung durch die Angabe  $t_2$  anstelle von  $h$  geändert.

#### Erläuterungen

Diese Norm enthält die heute übliche Ausführung für Haltestücke für Führungsbuchsen nach DIN 9834.

Der Sachinhalt dieser Norm entspricht den Beschlüssen des Arbeitsgremiums Stanzerei-Großwerkzeuge der VDI-Gesellschaft Produktionstechnik (ADB) im Verein Deutscher Ingenieure (VDI).

Diese Norm und

DIN 9833 sowie DIN 9834

ersetzen die Richtlinie

VDI 3356 – 1975 Richtwerte für die Ausführung von Führungssäulen, Säulenlagern, Führungsbuchsen, Klammern für Stanzerei-Großwerkzeuge

#### Internationale Patentklassifikation

B 21 D 37/10