

Führungsbuchsen für Stanzerei-Großwerkzeuge

DIN
9834

Guide bushes for large press tools

Ersatz für Ausgabe 01.83

Maße in mm

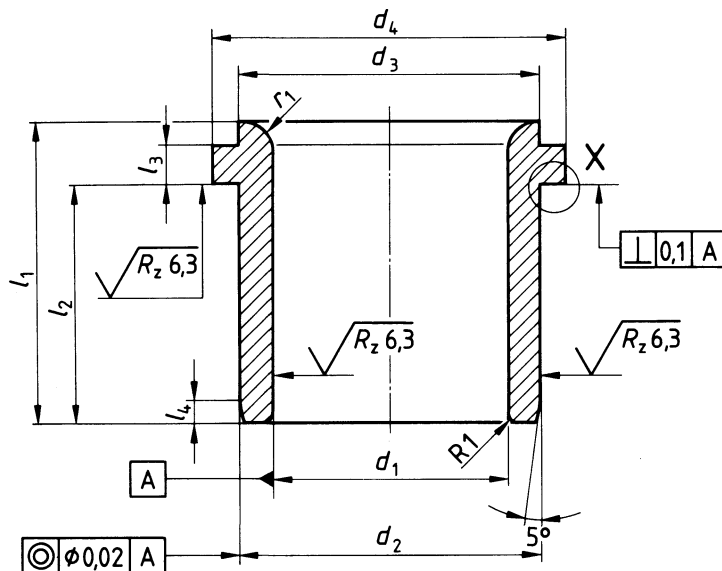
1 Anwendungsbereich

Führungsbuchsen nach dieser Norm werden für Haltestücke nach DIN 9832 und Führungssäulen nach DIN 9833 verwendet. Führungsbuchsen mit Festschmierstoff oder Führungsbuchsen aus Kunststoff sind nur zur Anwendung von ≤ 20 Hieben min^{-1} bestimmt.

2 Maße, Bezeichnung

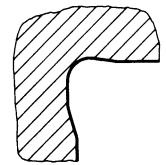
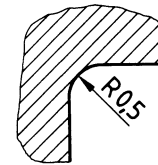
Nicht angegebene Einzelheiten sind zweckentsprechend zu wählen.

Allgemeintoleranzen: DIN 7168 – m



Einzelheit X

Radius (R)

Freistich (F)
nach Tabelle

Bezeichnung einer Führungsbuchse $d_1 = 50$ mm mit Freistich (F):

Führungsbuchse DIN 9834 – 50 F

d_1 H7	32	40	50	63	80	100	125
d_2 h6	40	50	63	80	100	125	160
d_3 $\begin{smallmatrix} 0 \\ -0,25 \end{smallmatrix}$	50	63	71	90	112	140	180
d_4 $\begin{smallmatrix} 0 \\ -0,8 \end{smallmatrix}$	50	63	71	80	100	125	160
l_1 $\begin{smallmatrix} 0 \\ -1,6 \end{smallmatrix}$	40	50	56	63	80	106	132
l_2 $\begin{smallmatrix} 0 \\ -1 \end{smallmatrix}$	6,3			10			
l_3 $\begin{smallmatrix} +0,1 \\ 0 \end{smallmatrix}$	4	5	6,3	8	10	12,5	16
l_4 ± 1	3	3	5	6	8	10	12
Freistich (F)	DIN 509 – F 0,6 $\times$ 0,3					DIN 509 – F 1 $\times$ 0,4	

3 Werkstoff

Nach Vereinbarung

Fortsetzung Seite 2

Normenausschuß Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN Deutsches Institut für Normung e.V.

Jede Art der Vervielfältigung, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung des DIN Deutsches Institut für Normung e.V., Berlin, gestattet.

Zitierte Normen

DIN 509	Freistiche
DIN 7168 Teil 1	Allgemeintoleranzen; Längen- und Winkelmaße
DIN 9832	Haltestücke für Führungsbuchsen für Stanzerei-Großwerkzeuge
DIN 9833	Führungssäulen, Form A und Form D für Stanzerei-Großwerkzeuge

Frühere Ausgaben

DIN 9834: 01.83

Änderungen

Gegenüber der Ausgabe Januar 1983 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- Die Anflächung (Maß b) durch Ansatz (Maß d_3) ersetzt, Normbezeichnung geändert.
- Ab $d_1 = 50$ mm, Bunddurchmesser d_4 in Normzahlen, Reihe R 20 geändert.
- Die Bundhöhen l_3 mit 6,3 mm und 10 mm festgelegt.
- Die Maße l_4 auf Normzahlen Reihe R 10 umgestellt.
- Radien r_1 teilweise geändert.
- Durchmesser $d_1 = 140$ mm gestrichen.

Erläuterungen

Diese Norm berücksichtigt neuere Entwicklungen bei der Vereinheitlichung von Führungsbuchsen für Führungssäulen nach DIN 9833.

Der Sachinhalt dieser Norm entspricht den Beschlüssen des Arbeitsgremiums Stanzerei-Großwerkzeuge der VDI-Gesellschaft Produktionstechnik (ADB) im Verein Deutscher Ingenieure (VDI).

Diese Norm und

DIN 9832 sowie DIN 9833

ersetzen die Richtlinie

VDI 3356 – 1975 Richtwerte für die Ausführung von Führungssäulen, Säulenlagern, Führungsbuchsen, Klammern für Stanzerei-Großwerkzeuge.

Die Beschlüsse des VDI-Arbeitsgremiums über Werkstoffangaben wie

C 15 gehärtet, Bronze, Bronze mit Festschmierstoffen, Zink-Aluminium-Kupfer-Legierungen oder Führungsbuchsen aus Kunststoff

wurden in dieser Form nicht übernommen, um künftigen Entwicklungen nicht vorzugreifen. Nach den Formulierungen in dieser Norm können alle üblichen Werkstoffe zwischen Besteller und Lieferer vereinbart werden.

Internationale Patentklassifikation

B 21 D 37/10