

Elastomer-Druckfedern für Werkzeuge der Stanztechnik

Maße

DIN
9835
Teil 1

Elastomer pressure springs for press tools; dimensions

Ersatz für Ausgabe 03.84

Maße in mm

1 Maße, Bezeichnung

Nicht angegebene Einzelheiten sind zweckentsprechend zu wählen.

Grenzabmaße: DIN 7715 – M3

1.1 Elastomer-Druckfedern

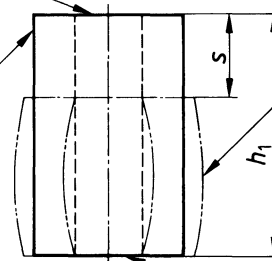
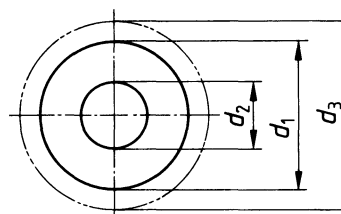
Federweg s : $s_{\max} = 0,35 h_1$ bei CR $s_{\max} = 0,25 h_1$ bei PURKontaktfläche vor
Einbau ölenUmriß der Druckfeder im
unbelasteten ZustandUmriß der Druckfeder im
belasteten ZustandKontaktfläche vor
Einbau ölen

Bild 1. Druckfedern

Bezeichnung einer Druckfeder aus Elastomer auf der Basis von Chloropren-Kautschuk (CR) mit $d_1 = 40$ mm und $h_1 = 63$ mm:

Druckfedern DIN 9835 – CR 40 × 63

Tabelle 1. Maße der Elastomer-Druckfedern

d_1	d_2	d_3 max bei $s_{\max}$		h_1										
		CR	PUR	16	20	25	32	40	50	63	80	100	125	160
16	6,5	21,6	20	x	x	x								
20	8,5	27	25	x	x	x	x							
25	10,5	33,8	31,3		x	x	x	x						
32	13,5	43,2	40				x	x	x	x				
40		54	50				x	x	x	x	x			
50	17	67,5	62,5				x	x	x	x	x	x		
63		85	78,8				x	x	x	x	x	x	x	
80	21	108	100				x	x	x	x	x	x	x	
100		135	125				x	x	x	x	x	x	x	
125	27	168,8	156,3				x	x	x	x	x	x	x	x

Fortsetzung Seite 2 bis 5

Normenausschuß Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN Deutsches Institut für Normung e.V.

Jede Art der Vervielfältigung, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung des DIN Deutsches Institut für Normung e.V., Berlin, gestattet.

Tabelle 2.

d_1	h_1	CR		PUR		d_1	h_1	CR		PUR	
		$F^1)$ in kN max.	$s^1)$ in mm max.	$F^1)$ in kN max.	$s^1)$ in mm max.			$F^1)$ in kN max.	$s^1)$ in mm max.		
16	16	0,3	5,6	1,2	4,0	63	32	10,0	11,2	21,0	8,0
	20		7,0		5,0		40		14,0		10,0
	25		8,75		6,25		50		17,5		12,5
20	16	0,5	5,6	2,0	4,0		63		22,05		15,75
	20		7,0		5,0		80		28,0		20,0
	25		8,75		6,25		100		35,0		25,0
	32		11,2		8,0		125		43,75		31,25
25	20	0,8	7,0	3,5	5,0	32	18,0	11,2	38,0	8,0	
	25		8,75		6,25	40		14,0		10,0	
	32		11,2		8,0	50		17,5		12,5	
	40		14,0		10,0	63		22,05		15,75	
32	32	2,3	11,2	4,5	8,0	80		28,0		20,0	
	40		14,0		10,0	100				35,0	25,0
	50		17,5		12,5	125				43,75	31,75
	63		22,05		15,75	100	32		27,0	11,2	65,0
40	32	3,6	11,2	8,5	8,0		40	14,0		10,0	
	40		14,0		10,0		50	17,5		12,5	
	50		17,5		12,5		63	22,05		15,75	
	63		22,05		15,75		80	28,0		20,0	
	80		28,0		20,0		100	35,0		25,0	
50	32	5,5	11,2	13,0	8,0		125	42,0	43,75	100,0	
	40		14,0		10,0	32			11,2		8,0
	50		17,5		12,5	40			14,0		10,0
	63		22,05		15,75	50			17,5		12,5
	80		28,0		20,0	63			22,05		15,75
	100		35,0		25,0	80			28,0		20,0
1) Diese Angaben sind Richtwerte.						100			35,0		25,0
						125			43,75		31,75
						160			56,0		40,0