

Elastomer-Druckfedern für Werkzeuge der Stanztechnik Zubehör

DIN
9835
Teil 2

Elastomer pressure springs for press tools; accessories

Zusammenhang mit der vom Verein Deutscher Ingenieure (VDI) veröffentlichten Richtlinie VDI 3362 – 1964, siehe Erläuterungen.

Maße in mm

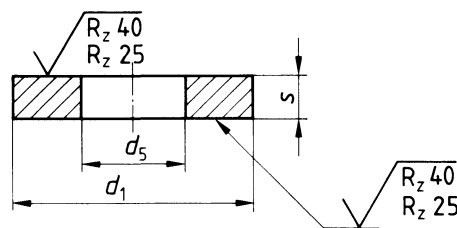
1 Maße, Bezeichnung

Nicht angegebene Einzelheiten sind zweckentsprechend zu wählen.

Allgemeintoleranzen: DIN 7168 – m

2.1 Federteller

Form A



Bezeichnung eines Federtellers Form A mit $d_1 = 30$ mm:

Federteller DIN 9835 – A 30

Tabelle 1.

d_1	20	25	30	40	50	60	80	100	120	150
d_5	6,5	8,5	10,5	13,5	13,5	16,5	16,5	20,5	20,5	26
s	4	4	5	5	5	6	6	8	8	8

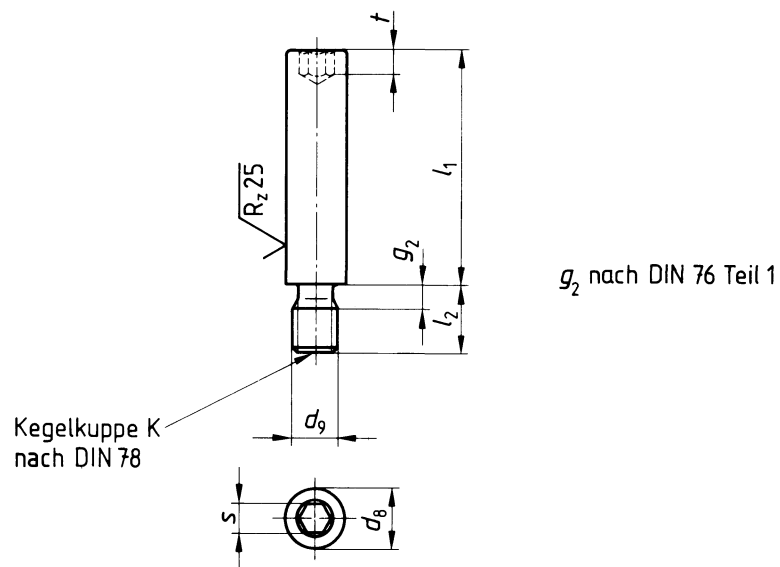
Fortsetzung Seite 2 und 3

Normenausschuß Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung des DIN Deutsches Institut für Normung e. V., Berlin, gestattet.

2.2 Führungsbolzen

Form B



Bezeichnung eines Führungsbolzens Form B mit $d_8 = 16$ mm und $l_1 = 80$ mm:

Führungsbolzen DIN 9835 – B 16 × 80

Tabelle 2.

d_8 h11	l_1	d_9	l_2	s	t
6	20	M 4	6	3	2,5
	25				
	32				
	40				
8	25	M 6	9	4	3
	32				
	40				
	50				
10	32	M 8	15	5	4
	40				
	50				
	63				
13	40	M 10	15	6	5
	50				
	63				
	80				
	95				

d_8 h11	l_1	d_9	l_2	s	t
16	63	M 12	18	8	6
	80				
	95				
	118				
	140				
20	95	M 16	25	10	8
	118				
	140				
	180				
	224				
25	140	M 20	30	14	10
	180				
	224				
	265				
	340				