

Runde Schneidstempel mit zylindrischem Kopf und abgesetztem Schaft

DIN 9837

Round punches with cylindrical head with reduced shank
Poinçons ronds à tête cylindrique à queue dégagée

Zusammenhang mit der vom Verein Deutscher Ingenieure (VDI) veröffentlichten Richtlinie VDI 3374 Blatt 1 – 1968, siehe Erläuterungen.

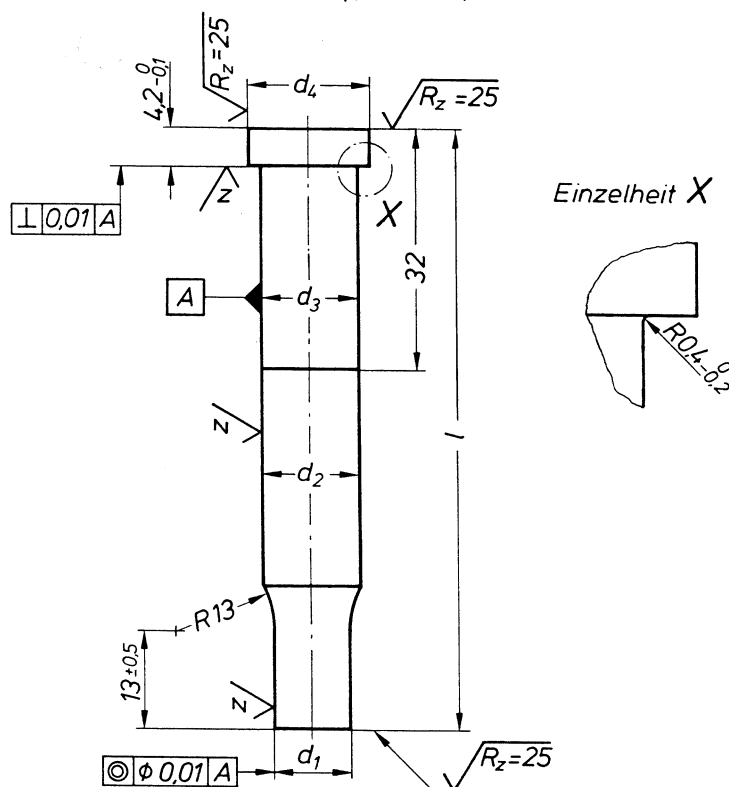
Maße in mm

1 Mitgeltende Normen siehe Seite 2

2 Maße, Bezeichnung

Nicht angegebene Einzelheiten sind zweckentsprechend zu wählen.

$$z/\sqrt{R_z} = 2,5 \left(\sqrt{R_z=25} \right)$$



Bezeichnung eines runden Schneidstempels mit zylindrischem Kopf mit $d_1 = 8,9$ mm und $l = 80$ mm:

Schneidstempel DIN 9837 – 8,9 × 80

d_1 j6		Stufung	d_2 0 -0,05	d_3 n6	d_4 0 -0,2	l +0,5 0	
von	bis						
4	7,9	0,1	10	10	13	71	80
8	11,9		13	13	16		
12	15,9		16	16	19		
16	19,9		20	20	24		
20	24,9		25	25	29		
25	32		32	32	36		

Fortsetzung Seite 2
Erläuterungen Seite 2

Normenausschuß Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung des DIN Deutsches Institut für Normung e. V., Berlin, gestattet.

3 Werkstoff

Werkzeugstahl der Sorte 1.2436 nach DIN 17 350 *) oder gleichwertige Sorte

4 Ausführung

Vergütet, Härte des Schaftes (62 ± 2) HRC

Härte des Kopfes (45 ± 5) HRC

Allgemeintoleranzen: DIN 7168 – mittel

5 Kennzeichnung

Schneidstempel die dieser Norm entsprechen, werden auf der kleinsten Verpackungseinheit mit d_1 , l , Verbandszeichen DIN oder DIN-Nummer und Namen oder Zeichen des Herstellers gekennzeichnet.

Mitgeltende Normen

DIN 7168 Teil 1 Allgemeintoleranzen (Freimaßtoleranzen); Längen- und Winkelmaße

DIN 17 350 (z. Z. noch Entwurf) Werkzeugstähle, Technische Lieferbedingungen

Weitere Normen und Unterlagen

DIN 9843 (z. Z. noch Entwurf) Runde Schneidstempel mit Kugelsicherung

DIN 9844 Runde Schneidstempel mit zylindrischem Kopf

DIN 9845 Schneidbuchsen mit Stempelführungsbuchsen

DIN 9846 Rechteckige Schneidstempel

DIN 9861 Teil 1 Runde Schneidstempel mit durchgehendem Schaft bis 16 mm Schneiddurchmesser

DIN 9861 Teil 2 Runde Schneidstempel mit abgesetztem Schaft bis 2,95 mm Schneiddurchmesser

DIN 9869 Teil 2 Begriffe für Werkzeuge der Stanztechnik; Schneidwerkzeuge

VDI 3374 Blatt 1 Lochstempel mit Bund

VDI 3374 Blatt 2 Lochstempel mit Kugelsicherung, Schnellwechsel-Lochstempel

*) Z. Z. noch Entwurf

Erläuterungen

DIN 9837 stimmt sachlich überein mit der vom Verein Deutscher Ingenieure (VDI) veröffentlichten Richtlinie

VDI 3374 Blatt 1

Lochstempel mit Bund

Gegenüber der Richtlinie haben genormte Schneidstempel keine Zentrierung im Kopf und Zentrierspitze auf der Schneidfläche. Die Schneidstempel haben im oberen Teil des Schaftes eine Toleranz n6 für eine Preßpassung in der Stempelhalteplatte.

Die Durchmesser d_1 sind mit 0,1 mm gestuft.

Der Norm-Entwurf war als DIN 9844 Teil 10 veröffentlicht.