

Schneidstempel mit Befestigung durch Kugel

Anschlußmaße des Schaftes und der Bohrung

DIN
9839

Punches with ball fixation; Mating dimensions of shaft and bore

Ersatz für Ausgabe 01.83

Poinçons avec fixation par bille; Dimensions de raccordement de tige et d'alésage

Zusammenhang mit der vom Verein Deutscher Ingenieure (VDI) veröffentlichten Richtlinie VDI 3374 Blatt 2 – 1969, siehe Erläuterungen.

Maße in mm

1 Anwendungsbereich

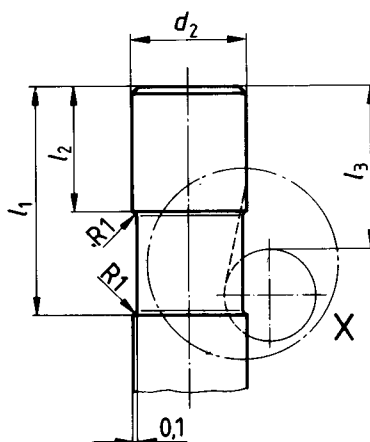
Diese Norm gilt für runde Schneidstempel mit Befestigung durch Kugel nach DIN 9843 und für Werkzeuge oder Werkzeugelemente der Stanztechnik, die in Stempelhalterplatten mit Kugeln befestigt werden. Für nicht genormte z. B. zeichnungsgebundene Werkzeuge die mit Kugel befestigt werden sollen, werden die Festlegungen dieser Norm empfohlen.

2 Maße, Bezeichnung

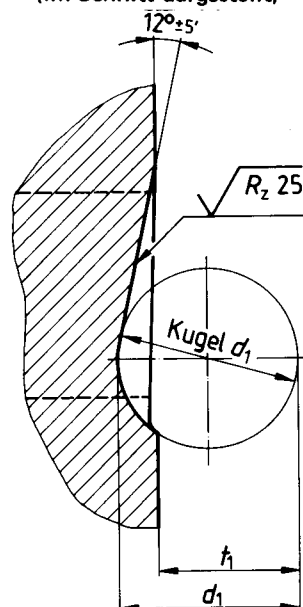
Nicht angegebene Einzelheiten sind zweckentsprechend zu wählen.

Allgemeintoleranzen: DIN 7168 – m

Form A für Schäfte



Einzelheit X
(im Schnitt dargestellt)



Bezeichnung eines Schaftes Form A von $d_1 = 8 \text{ mm}$ und $d_2 = 13 \text{ mm}$:

Schaft DIN 9839 – A 8 × 13

Tabelle 1. Maße für Schäfte und Kugeln

d_1	d_2	l_1	l_2	l_3	t_1
	h6	$\pm 0,2$	$\pm 0,1$	$+0,2$ 0	$\pm 0,05$
6	6	20	13	15,9	4,73
8	10, 13, 16,	20	11	14,3	6,22
12	20, 25	28	16	18,4	9,80

Fortsetzung Seite 2

Normenausschuß Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung des DIN Deutsches Institut für Normung e. V., Berlin, gestattet.

