

Runde Schneidstempel für Befestigung durch Kugel

Schnellwechselstempel

DIN

9843

Round punches for ball fixation; Quick change punch
Poinçons ronds pour fixation par bille; poinçon à changement rapide

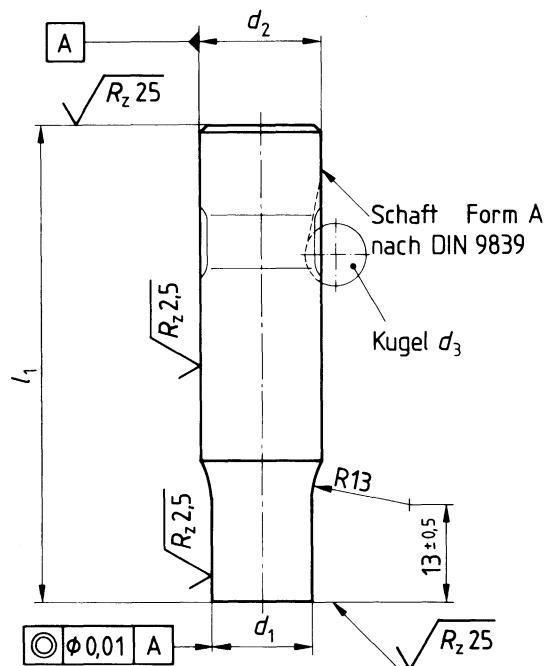
Zusammenhang mit der vom Verein Deutscher Ingenieure (VDI) veröffentlichten Richtlinie VDI 3374 Blatt 2 – 1969, siehe Erläuterungen.

Maße in mm

1 Maße, Bezeichnung

Nicht angegebene Einzelheiten sind zweckentsprechend zu wählen.

Allgemeintoleranzen: DIN 7168 – m



Bezeichnung eines runden Schneidstempels für Befestigung durch Kugel mit $d_1 = 13,5$ mm, $l_1 = 71$ mm und $d_3 = 8$ mm:
Schneidstempel DIN 9843 – 13,5 × 71 × 8

d_1 J6 von bis		Stufung	l_1 + 0,5 0			d_2 h6	d_3	
2,4	4		0,1	63	71	—	6	6
4,1	7,9	80				10	8	12
8	11,9					13		
12	15,9					16		
16	19,9					20		
20	24,9					25		

Fortsetzung Seite 2

Normenausschuß Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.

2 Werkstoff

Werkzeugstahl der Sorte 1.2436 nach DIN 17 350 oder gleichwertige Sorte nach Wahl des Herstellers

3 Ausführung

Gehärtet und angelassen, Härte des Schaftes (62 ± 2) HRC

4 Kennzeichnung

Schneidstempel die dieser Norm entsprechen, werden auf der kleinsten Verpackungseinheit mit d_1 , l_1 , Verbandszeichen DIN oder DIN-Nummer und Namen oder Zeichen des Herstellers gekennzeichnet.

Zitierte Normen

DIN 7168 Teil 1	Allgemeintoleranzen; Längen- und Winkelmaße
DIN 9839	Schneidstempel mit Befestigung durch Kugel; Anschlußmaße des Schaftes und der Bohrung
DIN 17 350	Werkzeugstähle; Technische Lieferbedingungen

Weitere Normen und andere Unterlagen

DIN 9837	Runde Schneidstempel mit zylindrischem Kopf und abgesetztem Schaft
DIN 9844	Runde Schneidstempel mit zylindrischem Kopf
DIN 9845	Schneidbuchsen und Stempelführungsbuchsen
DIN 9846	Rechteckige Schneidstempel
DIN 9861 Teil 1	Runde Schneidstempel mit durchgehendem Schaft bis 16 mm Schneiddurchmesser
DIN 9861 Teil 2	Runde Schneidstempel mit abgesetztem Schaft bis 2,95 mm Schneiddurchmesser
DIN 9869 Teil 2	Begriffe für Werkzeuge der Stanztechnik; Schneidwerkzeuge
VDI 3374 Blatt 1	Lochstempel mit Bund
VDI 3374 Blatt 2	Lochstempel mit Kugelsicherung, Schnellwechsel-Lochstempel

Erläuterungen

Diese Norm stimmt sachlich überein mit der vom Verein Deutscher Ingenieure (VDI) veröffentlichten Richtlinie VDI 3374 Blatt 2 – 1969 Anlage 1:

Lochstempel mit Kugelsicherung; Schnellwechsel-Lochstempel

Die Maße für die Kugelanlagefläche sind in DIN 9839 enthalten.

Internationale Patentklassifikation

B 21 D 28/34