

Schneidbuchsen und Stempelführungsbuchsen

DIN 9845

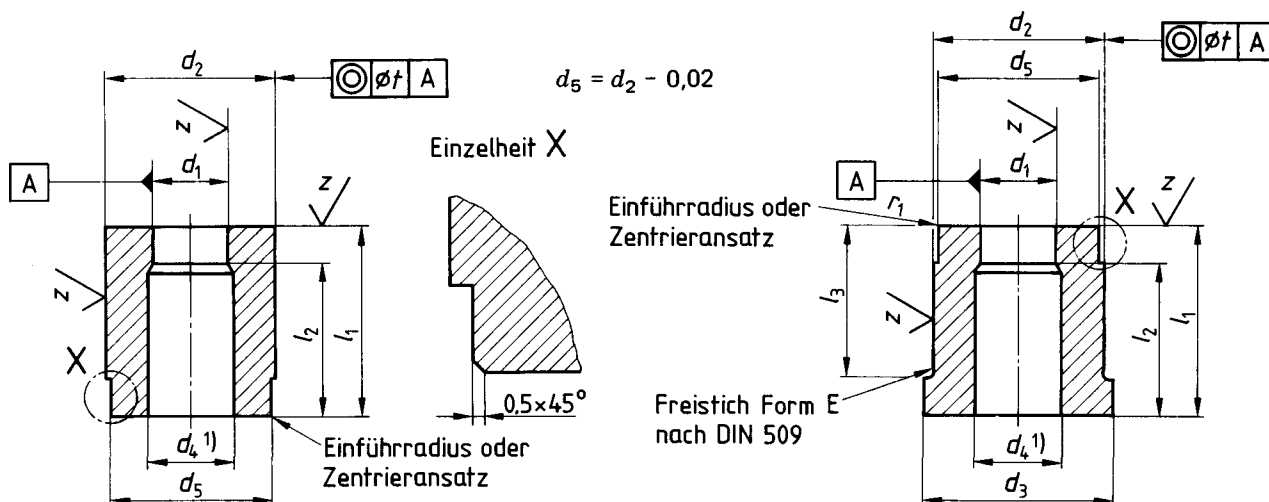
Piercing die bushes and punch guide bushes

Maße in mm

$$\sqrt{R_z} = 25 \left(\sqrt[3]{\sqrt{R_z}} = 6,3 \right)$$

1 Mitgeltende Normen siehe Seite 5**2 Schneidbuchsen****2.1 Maße, Bezeichnung**

Nicht angegebene Einzelheiten sind zweckentsprechend zu wählen.

2.1.1 Schneidbuchsen für kleine und mittlere Werkzeuge**Form A Schneidbuchsen ohne Bund****Form B Schneidbuchsen mit Bund**Bezeichnung einer Schneidbuchse Form A mit $d_1 = 8$ mm und $l_1 = 20$ mm:

Schneidbuchse DIN 9845 – A 8 × 20

Tabelle 1.

d_1 H8		Stufung	l_1 + 0,5 0	d_2		d_3	d_4 1) $\pm 0,1$	l_2	l_3	r_1	t
über	bis			Form A n6	Form B k6						
0	1	0,05	20	5	7	$d_1 + 0,3$	$d_1 + 0,5$	18	16	0,3	0,01
1	2		20	6	8			17	16		
2	3		28	7	9			25	24		
3	4		28	8	10			17	16		
4	5	0,1	20	10	12	$d_1 + 0,5$	$d_1 + 0,7$	25	24	0,4	0,01
5	6		28	12	14			16	16		
6	8		20	15	17			24	24		
8	10		28	18	20			16	16		
10	12		20	22	24	$d_1 + 1$	$d_1 + 1$	24	24	0,8	0,02
12	15		28	26	28			15	16		
15	18		20	30	32			23	24		
			28					23	24		
		0,5	28					23	24	1	

1) Form der Aufbohrung nach Wahl des Herstellers

Fortsetzung Seite 2 bis 5
Erläuterungen Seite 5

Normenausschuß Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.

Änderung Februar 1979:

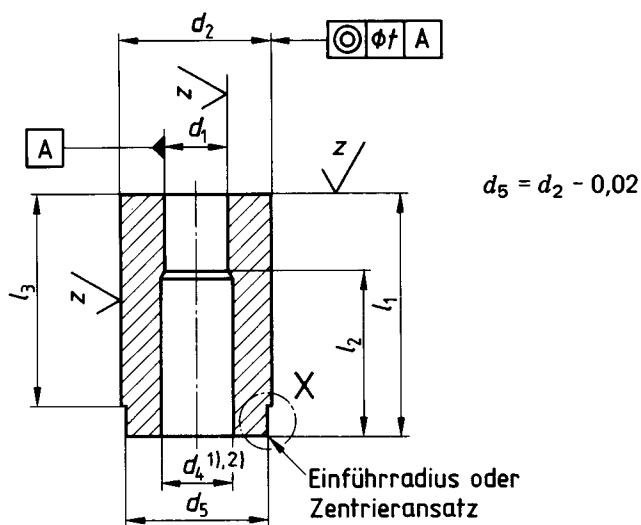
Form D und E aufgenommen. Durchmesserbereich für Form A, B und C erweitert. Norm redaktionell überarbeitet, siehe auch Erläuterungen.

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung des DIN Deutsches Institut für Normung e. V., Berlin, gestattet.

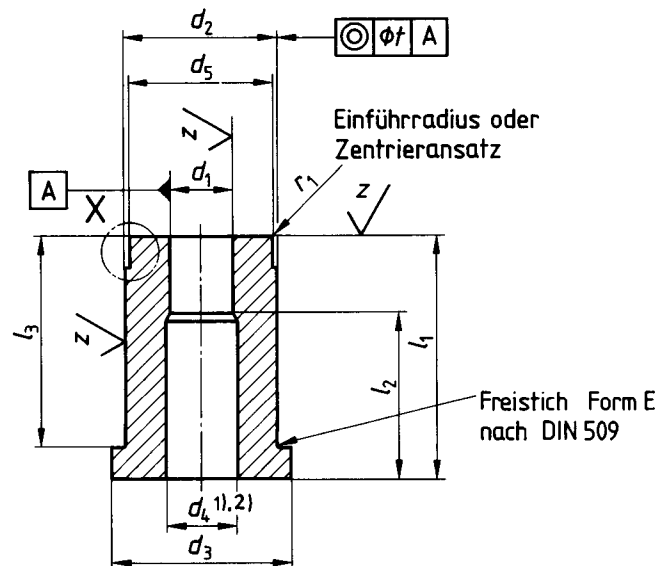
Frühere Ausgaben: 10.71

2.1.2 Schneidbuchsen für große Werkzeuge

Form D Schneidbuchsen ohne Bund



Form E Schneidbuchsen mit Bund

Bezeichnung einer Schneidbuchse Form E mit $d_1 = 8,5 \text{ mm}$ und $l_1 = 32 \text{ mm}$:

Schneidbuchse DIN 9845 – E 8,5 × 32

Tabelle 2.

d_1 H8 über bis		Stufung	l_1 + 0,5 0	d_2 Form D Form E n6 k6		d_3	l_2	l_3	r_1	t	
1	2	0,1	20	10	13	12	16	0,3	0,01		
			25			17	21				
			32			24	28				
2	4		20	13	16	12	16	0,4			
			25			17	21				
			32			24	28				
4	5		20	13	16	12	16			0,6	0,02
			25			17	21				
			32			24	28				
5	6,4		20	16	20	10	16	0,6	0,02		
			25			15	21				
			32			22	28				
6,4	10,4	0,1	20	20	24	10	16	0,6	0,02		
			25			15	21				
			32			22	28				
10,4	13,4		20	25	29	10	16	0,8			
			25			15	21				
			32			22	28				
13,4	16		20	32	36	7	16			1	
			25			12	21				
			32			19	28				
16	20		0,5	25	32	36	12	21		1	
				32			19	28			
20	25			32	40	44	16	28			
		50			54	14					
25	36	32		50	54	14	28				

1) Siehe Seite 1

2) Tabellenwerte d_4 siehe Tabelle 3