DIN EN 10028-6

ICS 77.140.30; 77.140.50

Ersatz für
DIN EN 10028-6:2009-09

Flacherzeugnisse aus Druckbehälterstählen – Teil 6: Schweißgeeignete Feinkornbaustähle, vergütet; Deutsche Fassung EN 10028-6:2017

Flat products made of steels for pressure purposes –
Part 6: Weldable fine grain steels, quenched and tempered;
German version EN 10028-6:2017

Produits plats en acier pour appareils à pression –
Partie 6 : Aciers soudable à grains fins, trempés et revenus;
Version allemande EN 10028-6:2017

Gesamtumfang 16 Seiten

DIN-Normenausschuss Eisen und Stahl (FES)

© DIN Deutsches Institut für Normung e. V. · Jede Art der Vervielfältigung, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung des DIN Deutsches Institut für Normung e. V., Berlin, gestattet.
Alleinverkauf der Normen durch Beuth Verlag GmbH, 10772 Berlin

Preisgruppe 10
www.din.de
www.beuth.de
2608123

Documents Document Sharing Hub
Full document details: DIN EN 10028-6:2017-10

Nationales Vorwort

Diese Europäische Norm EN 10028-6:2017 wurde vom Technischen Komitee ECISS/TC 107 „Stähle für den Druckbehälterbau“ (Sekretariat: DIN) des Europäischen Komitees für die Eisen- und Stahlnormung (ECISS) ausgearbeitet.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Unterausschuss NA 021-00-04-02 UA „Stähle für den Druckbehälterbau“ des DIN-Normenausschusses Eisen und Stahl (FES).

Änderungen

Gegenüber DIN EN 10028-6:2009-09 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

a) normative Verweisungen aktualisiert;

b) die Option, Erzeugnisse in weiteren Dicken zu bestellen als in der Norm festgelegt und die zusammenhängende Fußnote in der Tabelle 3 wurden gelöscht;

c) EN 1011-1 und EN 1011-2 wurden als normative Verweisungen aufgenommen;

d) Markierungen von Textpassagen mit einem doppeltem Punkt gelöscht;

e) Anmerkungen 1 und 2 in 8.2.2 hinsichtlich Schweißbedingungen gelöscht;

f) Angaben in der Tabelle 1 zum Gehalt von Cu + Sn (%) überarbeitet;

g) maximale Dicke wurde auf 200 mm erweitert;

h) neuer Anhang A mit Angaben zum Schweißen aufgenommen;

i) Angaben im Anhang ZA hinsichtlich der Korrelation zwischen dieser Norm und der Europäischen Richtlinie 2014/68/EU aktualisiert;

j) Erläuterung verschiedener technischen Anforderungen.

Frühere Ausgaben

DIN EN 10028-6: 1997-02, 2003-10, 2009-09

Documents
Document Sharing Hub
Full document details: DIN EN 10028-6:2017-10

EUROPÄISCHE NORM

EUROPEAN STANDARD

NORME EUROPÉENNE

EN 10028-6

Juli 2017

ICS 77.140.30; 77.140.50

Ersatz für EN 10028-6:2009

Deutsche Fassung

Flacherzeugnisse aus Druckbehälterstählen — Teil 6: Schweißgeeignete Feinkornbaustähle, vergütet

Flat products made of steels for pressure purposes — Part 6: Weldable fine grain steels, quenched and tempered

Produits plats en acier pour appareils à pression — Partie 6: Aciers soudable à grains fins, trempés et revenus

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 7. Mai 2017 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim CEN-CENELEC-Management-Zentrum oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, der ehemaligen jugoslawischen Republik Mazedonien, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, der Schweiz, Serbien, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, der Türkei, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.

EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

CEN-CENELEC Management-Zentrum: Avenue Marnix 17, B-1000 Brüssel

© 2017 CEN Alle Rechte der Verwertung, gleich in welcher Form und in welchem Verfahren, sind weltweit den nationalen Mitgliedern von CEN vorbehalten.

Ref. Nr. EN 10028-6:2017 D

Documents
Document Sharing Hub

Full document details: DIN EN 10028-6:2017-10

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort ... 3
1 Anwendungsbereich ... 4
2 Normative Verweisungen ... 4
3 Begriffe ... 4
4 Grenzabmaße ... 4
5 Masseberechnung ... 4
6 Einteilung und Bezeichnung ... 5
6.1 Einteilung ... 5
6.2 Bezeichnung ... 5
7 Bestellangaben ... 5
7.1 Verbindliche Angaben ... 5
7.2 Optionen ... 5
7.3 Bestellbeispiel ... 5
8 Anforderungen ... 6
8.1 Stahlherstellungsverfahren ... 6
8.2 Lieferzustand ... 6
8.3 Chemische Zusammensetzung ... 6
8.4 Mechanische Eigenschaften ... 6
8.5 Oberflächenbeschaffenheit ... 6
8.6 Innere Beschaffenheit ... 6
9 Prüfung ... 6
9.1 Art und Inhalt der Prüfbescheinigungen ... 6
9.2 Durchzuführende Prüfungen ... 6
9.3 Wiederholungsprüfungen, Sortieren und Nachbehandlung ... 6
10 Probenahme ... 7
11 Prüfverfahren ... 7
12 Kennzeichnung ... 7
Anhang A (informativ) Hinweise zum Schweißen ... 12
Anhang B (informativ) Änderungen zu der vorherigen Version EN 10028-6:2009 ... 13
Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der abzudeckenden EU-Richtlinie 2014/68/EU ... 14

Documents
Document Sharing Hub
Full document details: DIN EN 10028-6:2017-10

Europäisches Vorwort

Dieses Dokument (EN 10028-6:2017) wurde vom Technischen Komitee ECISS/TC 107 „Stähle für Druckbehälter“ erarbeitet, dessen Sekretariat vom DIN gehalten wird.

Diese Europäische Norm muss den Status einer nationalen Norm erhalten, entweder durch Veröffentlichung eines identischen Textes oder durch Anerkennung bis Januar 2018, und etwaige entgegenstehende nationale Normen müssen bis Januar 2018 zurückgezogen werden.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. CEN [und/oder CENELEC] sind nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Dieses Dokument ersetzt EN 10028-6:2009.

Dieses Dokument wurde unter einem Mandat erarbeitet, das die Europäische Kommission und die Europäische Freihandelszone dem CEN erteilt haben, und unterstützt grundlegende Anforderungen der EU-Richtlinie 2014/68/EU.

Zum Zusammenhang mit EU-Richtlinie 2014/68/EU siehe informativen Anhang ZA der Bestandteil dieses Dokuments ist.

Eine Auflistung der wichtigsten Änderungen zwischen diesem Dokument und der vorherigen Fassung kann dem Anhang B entnommen werden.

Entsprechend der CEN-CENELEC-Geschäftsordnung sind die nationalen Normungsinstitute der folgenden Länder gehalten, diese Europäische Norm zu übernehmen: Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, die ehemalige jugoslawische Republik Mazedonien, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, Niederlande, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, Schweiz, Serbien, Slowakei, Slowenien, Spanien, Tschechische Republik, Türkei, Ungarn, Vereinigtes Königreich und Zypern.

Documents
Document Sharing Hub
Full document details: DIN EN 10028-6:2017-10