

DIN EN 10051



ICS 77.140.50

Mit DIN EN ISO 9444-2:2010-11
Ersatz für
DIN EN 10051:1997-11

**Kontinuierlich warmgewalztes Band und Blech abgelängt aus
Warmbreitband aus unlegierten und legierten Stählen –
Grenzabmaße und Formtoleranzen;
Deutsche Fassung EN 10051:2010**

Continuously hot-rolled strip and plate/sheet cut from wide strip of non-alloy and alloy steels –

Tolerances on dimensions and shape;
German version EN 10051:2010

Bandes laminées à chaud en continu, bandes et tôles issues de larges bandes laminées à chaud en aciers alliés et non alliés –

Tolérances sur les dimensions et la forme;
Version allemande EN 10051:2010

Gesamtumfang 18 Seiten

Normenausschuss Eisen und Stahl (FES) im DIN

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (EN 10051:2010) wurde vom Technischen Komitee (ECISS/TC 103) „Allgemeine Baustähle ausgenommen Bewehrungsstähle“ (Sekretariat: DIN, Deutschland) des Europäischen Komitees für die Eisen- und Stahlnormung (ECISS) ausgearbeitet.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Unterausschuss 20/1 „Maßnormen für warmgewalzte Flacherzeugnisse“ des Normenausschusses Eisen und Stahl (FES).

Änderungen

Gegenüber DIN EN 10051:1997-11 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) nicht rostende Bleche sind aus dem Anwendungsbereich dieser Norm herausgenommen. Diese sind jetzt im Anwendungsbereich der EN ISO 9444-2:2010 enthalten;
- b) Abschnitt „Normative Verweisungen“ überarbeitet;
- c) neu: Definition der Bombierung;
- d) Änderung in Bestellangaben: Allgemeines und Optionen;
- e) Ergänzung in Tabelle 2 „Grenzabmaße der Dicke“ mit Nenndicken $8,00 \text{ mm} < t \leq 11,00 \text{ mm}$;
- f) neue Einteilung der „Grenzabmaße der Dicke“ nach min. Streckgrenze (Klassen A, B, C und D) — Tabellen 3 bis 6;
- g) neue Einteilung der „Grenzabweichung der Ebenheit“ nach min. Streckgrenze (Klassen A, B, C und D) — Tabellen 9 und 10;
- h) Änderung der Definition der Blechlänge;
- i) neues Bild: Abweichung von der Seitengeradheit;
- j) Anhang A und B geändert;
- k) redaktionelle Änderungen.

Frühere Ausgaben

DIN 1541-1: 1932-05

DIN 1541-2: 1932-05

DIN 1016: 1941x-10, 1959-01, 1972-11, 1987-06

DIN EN 10051: 1992-02, 1997-11

Deutsche Fassung

Kontinuierlich warmgewalztes Band und Blech abgelängt aus
Warmbreitband aus unlegierten und legierten Stählen —
Grenzabmaße und Formtoleranzen

Continuously hot-rolled strip and plate/sheet cut from wide
strip of non-alloy and alloy steels —
Tolerances on dimensions and shape

Bandes laminées à chaud en continu, bandes et tôles
issues de larges bandes laminées à chaud
en aciers alliés et non alliés —
Tolérances sur les dimensions et la forme

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 23. Oktober 2010 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim Management-Zentrum des CEN oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, der Schweiz, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

Management-Zentrum: Avenue Marnix 17, B-1000 Brüssel

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
4 Bestellangaben	5
4.1 Allgemeines	5
4.2 Optionen	5
4.3 Bezeichnung	5
5 Lieferart	5
6 Grenzabmaße und Formtoleranzen für Blech	6
6.1 Dicke	6
6.2 Länge	8
6.3 Breite	9
6.4 Ebenheit	9
6.5 Seitengeradheit	10
6.6 Rechtwinkligkeit	10
6.7 Bestellformat	11
7 Grenzabmaße und Formtoleranzen für Breitband und aus Breitband längsgeteiltem Band	11
7.1 Allgemeines	11
7.2 Dicke	11
7.3 Breite	12
7.4 Ebenheit	12
7.5 Seitengeradheit	12
8 Prüfung	12
8.1 Allgemeines	12
8.2 Dicke	12
8.3 Blechlänge	13
8.4 Breite	13
8.5 Ebenheit vom Blech	13
8.6 Seitengeradheit	13
8.7 Rechtwinkligkeit von Blech	14
Anhang A (informativ) Liste der Normen mit Stahlsorten für die diese Maßnorm gilt	15
Anhang B (normativ) Optionen	16

Vorwort

Dieses Dokument (EN 10051:2010) wurde vom Technischen Komitee ECISS/TC 103 „Allgemeine Baustähle ausgenommen Bewehrungsstähle“ erarbeitet, dessen Sekretariat vom DIN gehalten wird.

Diese Europäische Norm muss den Status einer nationalen Norm erhalten, entweder durch Veröffentlichung eines identischen Textes oder durch Anerkennung bis Mai 2011, und etwaige entgegenstehende nationale Normen müssen bis Mai 2011 zurückgezogen werden.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Texte dieses Dokuments Patentrechte berühren können. CEN [und/oder CENELEC] sind nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Dieses Dokument ersetzt EN 10051:1991+A1:1997.

Entsprechend der CEN/CENELEC-Geschäftsordnung sind die nationalen Normungsinstitute der folgenden Länder gehalten, diese Europäische Norm zu übernehmen: Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, Niederlande, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, Schweiz, Slowakei, Slowenien, Spanien, Tschechische Republik, Ungarn, Vereinigtes Königreich und Zypern.

1 Anwendungsbereich

Diese Europäische Norm legt die Grenzabmaße und Formtoleranzen für kontinuierlich warmgewalztes Blech und Band ohne Überzug in Breiten bis höchstens 2 200 mm aus unlegierten und legierten Stählen nach Tabelle 1 (siehe auch Anhang A), fest. Diese Europäische Norm gilt auch für warmgewalztes Band, das zum Kaltwalzen bestimmt ist.

Tabelle 1 — Anwendungsbereich der Norm

Erzeugnis	Dicke mm	Stahlsorten nach
Breitband (Breite $600 \text{ mm} \leq w \leq 2\,200 \text{ mm}$), Blech geschnitten aus Breitband, aus Breitband längsgeteiltes Band (Breite $w < 600 \text{ mm}$)	$\leq 25 \text{ mm}$	EN 10025-2 bis -6, EN 10028-2 bis -6, EN 10083-2 und -3, EN 10084, EN 10085, EN 10111, EN 10120, EN 10149-2 und -3, EN 10207, prEN 10338, EN ISO 4957

Diese Europäische Norm gilt nicht für nichtrostende Stähle und nicht für warmgewalztes Band in Walzbreiten $w < 600 \text{ mm}$ (siehe EN 10048).

2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

EN 10020, *Begriffsbestimmungen für die Einteilung der Stähle*

EN 10048, *Warmgewalzter Bandstahl — Grenzabmaße und Formtoleranzen*

EN 10079, *Begriffsbestimmungen für Stahlerzeugnisse*

3 Begriffe

Für die Anwendung dieser Europäischen Norm gelten folgende Begriffe:

3.1
unlegierte und legierte Stähle
siehe EN 10020

3.2
Breitband und Blech
siehe EN 10079

3.3
Bombierung
Dickenunterschied zwischen einem Rand und der Mitte eines Walzerzeugnisses