

DIN EN 10056-1

ICS 77.140.70

Ersatz für
DIN EN 10056-1:1998-10**Gleichschenklige und ungleichschenklige Winkel aus Stahl –
Teil 1: Maße;
Deutsche Fassung EN 10056-1:2017**Structural steel equal and unequal leg angles –
Part 1: Dimensions;
German version EN 10056-1:2017Cornières à ailes égales et inégales en acier de construction –
Partie 1: Dimensions;
Version allemande EN 10056-1:2017

Gesamtumfang 21 Seiten

DIN-Normenausschuss Eisen und Stahl (FES)

Nationales Vorwort

Diese Europäische Norm (EN 10056-1:2017) wurde vom Technischen Komitee ECISS/TC 103 „Baustähle“ ausgearbeitet, dessen Sekretariat von DIN (Deutschland) gehalten wird.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Unterausschuss NA 021-00-21-06 UA „Warmgewalzte Profilerzeugnisse“ des DIN-Normenausschusses Eisen und Stahl (FES).

Änderungen

Gegenüber DIN EN 10056-1:1998-10 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) normative Verweisungen aktualisiert;
- b) Angaben zur Bezeichnung und die dazugehörigen Bestellbeispiele überarbeitet;
- c) Abschnitte 6 und 7 „Grenzabmaße und Formtoleranzen“ und „Werkstoff“ neu eingefügt;
- d) Tabellen 1 und 2 mit neuen Profilen und den dazugehörigen Angaben ergänzt;
- e) redaktionelle Änderungen.

Frühere Ausgaben

DIN 1612: 1924-09, 1932-01, 1943x-03
DIN 1028-1: 1926-07, 1940x-07
DIN 1028-2: 1926-07, 1940xx-07
DIN 1028: 1959-07, 1963x-10, 1976-10, 1994-03
DIN 1029-1: 1926-10, 1936-12, 1940-07
DIN 1029-2: 1926-10, 1939-01, 1940x-07
DIN 1029: 1959-07, 1963x-10, 1978-07, 1994-03
DIN EN 10056-1: 1998-10

Deutsche Fassung

Gleichschenklige und ungleichschenklige Winkel aus Stahl — Teil 1: Maße

Structural steel equal and unequal leg angles —
Part 1: Dimensions

Cornières à ailes égales et inégales en acier de
construction —
Partie 1: Dimensions

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 14. November 2016 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim Management-Zentrum des CEN-CENELEC oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, der ehemaligen jugoslawischen Republik Mazedonien, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, der Schweiz, Serbien, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, der Türkei, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

CEN-CENELEC Management-Zentrum: Avenue Marnix 17, B-1000 Brüssel

Inhalt

	Seite
Europäisches Vorwort.....	3
1 Anwendungsbereich.....	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
4 Bezeichnung.....	4
5 Maße	5
6 Grenzabmaße und Formtoleranzen.....	5
7 Werkstoff	5
Anhang A (informativ) Abgleich zwischen den in dieser Norm verwendeten Symbolen und jenen in EN 1993-1-1	18
Literaturhinweise	19

Europäisches Vorwort

Dieses Dokument (EN 10056-1:2017) wurde vom Technischen Komitee ECISS/TC 103 „Baustähle“ erarbeitet, dessen Sekretariat vom DIN gehalten wird.

Diese Europäische Norm muss den Status einer nationalen Norm erhalten, entweder durch Veröffentlichung eines identischen Textes oder durch Anerkennung bis Juli 2017, und etwaige entgegenstehende nationale Normen müssen bis Juli 2017 zurückgezogen werden.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. CEN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Dieses Dokument ersetzt EN 10056-1:1998.

Entsprechend der CEN-CENELEC-Geschäftsordnung sind die nationalen Normungsinstitute der folgenden Länder gehalten, diese Europäische Norm zu übernehmen: Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, die ehemalige jugoslawische Republik Mazedonien, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, Niederlande, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, Schweiz, Serbien, Slowakei, Slowenien, Spanien, Tschechische Republik, Türkei, Ungarn, Vereinigtes Königreich und Zypern.

1 Anwendungsbereich

Diese Europäische Norm legt die Anforderungen an die Nennmaße von warmgewalzten gleichschenkligen und ungleichschenkligen Winkeln fest. Diese Europäische Norm gilt nicht für scharfkantige Winkel. Diese Europäische Norm gilt nicht für gewalzte gleichschenklige und ungleichschenklige Winkel aus nichtrostendem Stahl.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden Dokumente, die in diesem Dokument teilweise oder als Ganzes zitiert werden, sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

EN 10025-2, *Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen — Teil 2: Technische Lieferbedingungen für unlegierte Baustähle*

EN 10025-3, *Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen — Teil 3: Technische Lieferbedingungen für normalgeglühte/normalisierend gewalzte schweißgeeignete Feinkornbaustähle*

EN 10025-4, *Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen — Teil 4: Technische Lieferbedingungen für thermomechanisch gewalzte schweißgeeignete Feinkornbaustähle*

EN 10025-5, *Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen — Teil 5: Technische Lieferbedingungen für wetterfeste Baustähle*

EN 10056-2, *Gleichschenklige und ungleichschenklige Winkel aus Stahl — Teil 2: Grenzabmaße und Formtoleranzen*

EN 10079, *Begriffsbestimmungen für Stahlerzeugnisse*

3 Begriffe

Für die Anwendung dieses Dokuments gelten die Begriffe nach EN 10079.

4 Bezeichnung

Die Bezeichnung für warmgewalzte gleichschenklige und ungleichschenklige Winkel muss folgende Angaben enthalten:

- 1) Nummer dieser Europäischen Norm;
- 2) Kennbuchstabe *L* für Winkel;
- 3) Schenkelbreite *a* (in mm);
- 4) Schenkelbreite *a* oder *b* (in mm);
- 5) Schenkeldicke *t* (in mm);
- 6) Verweisung auf Werkstoffnorm;
- 7) Stahlname oder Stahlnummer.

Beispiel einer Bezeichnung eines gleichschenkligen Winkels mit der Schenkelbreite $a = 70$ mm und Schenkeldicke 7 mm, aus Stahl S235JR (Werkstoffnummer 1.0038) nach EN 10025-2:

EN 10056-1 - L 70 x 70 x 7 - EN 10025-2 - S235JR

oder

EN 10056-1 - L 70 x 70 x 7 - EN 10025-2 - 1.0038

Beispiel einer Bezeichnung eines gleichschenkligen Winkels mit der Schenkelbreite $a = 50$ mm und Schenkelbreite $b = 30$ mm und Schenkeldicke 5 mm, aus Stahl S235JR (Werkstoffnummer 1.0038) nach EN 10025-2:

EN 10056-1 - L 50 x 30 x 5 - EN 10025-2 - S235JR

oder

EN 10056-1 - L 50 x 30 x 5 - EN 10025-2 - 1.0038

5 Maße

Die in Tabelle 1 und Tabelle 2 festgelegten und in Bild 1 und Bild 2 abgebildeten Maße für warmgewalzte gleichschenklige und ungleichschenklige Winkel nach dieser Europäischen Norm sind Vorzugsmaße. Weitere Größen dürfen nach dieser Norm bestellt werden; die entsprechenden Maße sind bei der Bestellung anzugeben.

Die Maße und Masse der hergestellten Profile können leicht von den angegebenen Nennwerten abweichen, solange diese innerhalb der zugelassenen Grenzen bleiben.

Der Wälzverschleiß kann ebenso zu einer leichten Abweichung in den Stegradien oder in den gerundeten Kanten führen.

6 Grenzabmaße und Formtoleranzen

Für die Grenzabmaße und Formtoleranzen gelten die Festlegungen nach EN 10056-2.

7 Werkstoff

Die Winkel nach dieser Norm müssen vorzugsweise aus Stahlsorten nach EN 10025-2 bis EN 10025-5 hergestellt werden. Andere Stahlsorten nach EN 10273, EN 10225 und EN 10028-2 dürfen für spezifische Anwendungen verwendet werden. Die gewünschte Stahlsorte muss bei der Bestellung spezifiziert werden.