

DIN EN 10111

ICS 77.140.50

Ersatz für
DIN EN 10111:1998-03**Kontinuierlich warmgewalztes Band und Blech aus weichen Stählen
zum Kaltumformen –
Technische Lieferbedingungen;
Deutsche Fassung EN 10111:2008**

Continuously hot rolled low carbon steel sheet and strip for cold forming –
Technical delivery conditions;
German version EN 10111:2008

Tôles et bandes en acier doux laminées à chaud en continu pour formage à froid –
Conditions techniques de livraison;
Version allemande EN 10111:2008

Gesamtumfang 14 Seiten

Normenausschuss Eisen und Stahl (FES) im DIN

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (EN 10111:2008) wurde vom Technischen Komitee (TC) 13 „Flacherzeugnisse für Kaltumformung — Güte-, Maß- und besondere Prüfnormen“ (Sekretariat: Belgien) des Europäischen Komitees für Eisen- und Stahlnormung (ECISS) ausgearbeitet.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Unterausschuss NA 021-00-01-01 UA „Flacherzeugnisse aus Stahl zum Kaltumformen“ des Normenausschusses Eisen und Stahl (FES).

Änderungen

Gegenüber DIN EN 10111:1998-03 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Abschnitt „Begriffe“, „Wiederholungsprüfung“ sowie „Lagerung und Transport“ aufgenommen;
- b) Grenzabweichungen der chemischen Zusammensetzung nach der Stückanalyse von den Grenzwerten nach der Schmelzanalyse (Tabelle 2) gestrichen;
- c) Biegehalbmesser für den Faltversuch aus der Tabelle 1 für die Eigenschaften gestrichen und die Mindest-Bruchdehnung (%) bei $L_0 = 80 \text{ mm}$ für $1,0 \text{ mm} \leq e < 1,5 \text{ mm}$ neu aufgenommen;
- d) Im Abschnitt Prüfung wurde für die Bestimmung der chemischen Zusammensetzung die Referenz auf EN ISO 14284 eingefügt;
- e) Abschnitt 6.6 „Beurteilung der Ergebnisse“ gestrichen;
- f) Anforderungen für die Lagerung und den Transport neu aufgenommen;
- g) Obligatorische und optionale Bestellangaben neu aufgenommen;
- h) Anhang A „Frühere Bezeichnungen vergleichbarer Stähle“ gestrichen;
- i) Norm wurde redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 1614-1: 1974-09

DIN 1614-2: 1986-03

DIN EN 10111: 1998-03

Deutsche Fassung

**Kontinuierlich warmgewalztes Band und Blech aus weichen
Stählen zum Kaltumformen – Technische Lieferbedingungen**

Continuously hot rolled low carbon steel sheet and strip for
cold forming – Technical delivery conditions

Tôles et bandes en acier doux laminées à chaud en continu
pour formage à froid – Conditions techniques de livraison

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 29. Februar 2008 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim Management-Zentrum des CEN oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, der Schweiz, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

Management-Zentrum: rue de Stassart, 36 B-1050 Brüssel

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	5
4 Sorteneinteilung und Bezeichnung	5
4.1 Sorteneinteilungen	5
4.2 Bezeichnung	5
5 Anforderungen	5
5.1 Erschmelzungsverfahren des Stahls und Herstellungsart der Erzeugnisse	5
5.2 Desoxidationsart	5
5.3 Chemische Zusammensetzung	5
5.4 Lieferzustand	6
5.5 Mechanische Eigenschaften	6
5.6 Oberflächenbeschaffenheit	6
5.7 Eignung zu Oberflächenüberzügen	7
5.8 Schweißeignung	7
5.9 Grenzabmaße und Formtoleranzen	7
6 Prüfung	9
6.1 Allgemeines	9
6.2 Prüfeinheiten	9
6.3 Anzahl der Prüfungen	9
6.4 Probenahme	9
6.5 Prüfverfahren	9
6.6 Wiederholungsprüfung	10
6.7 Prüfbescheinigungen	10
7 Kennzeichnung	10
8 Verpackung	10
9 Lagerung und Transport	11
10 Beanstandungen	11
11 Bestellangaben	11
11.1 Obligatorische Angaben	11
11.2 Optionale Angaben	11
Literaturhinweise	12

Vorwort

Dieses Dokument (EN 10111:2008) wurde vom Technischen Komitee ECISS/TC 13 „Flacherzeugnisse für Kaltumformung — Güte-, Maß- und besondere Prüfnormen“ erarbeitet, dessen Sekretariat vom IBN gehalten wird.

Diese Europäische Norm muss den Status einer nationalen Norm erhalten, entweder durch Veröffentlichung eines identischen Textes oder durch Anerkennung bis Oktober 2008, und etwaige entgegenstehende nationale Normen müssen bis Oktober 2008 zurückgezogen werden.

Dieses Dokument ersetzt EN 10111:1998.

Es wird darauf aufmerksam gemacht, dass einige Elemente dieses Dokuments Gegenstand von Patentrechten sein können. CEN (und/oder CENELEC) sind nicht dafür verantwortlich zu machen, einige oder alle diese Patentrechte zu identifizieren.

Entsprechend der CEN/CENELEC-Geschäftsordnung sind die nationalen Normungsinstitute der folgenden Länder gehalten, diese Europäische Norm zu übernehmen: Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, Niederlande, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, Schweiz, Slowakei, Slowenien, Spanien, Tschechische Republik, Ungarn, Vereinigtes Königreich und Zypern.