

DIN EN 10143

ICS 77.140.50

Ersatz für
DIN EN 10143:1993-03**Kontinuierlich schmelztauchveredeltes Blech und Band aus Stahl –
Grenzabmaße und Formtoleranzen;
Deutsche Fassung EN 10143:2006**

Continuously hot-dip coated steel sheet and strip –
Tolerances on dimensions and shape;
German version EN 10143:2006

Tôles et bandes en acier revêtues en continu par immersion à chaud –
Tolérances sur les dimensions et sur la forme;
Version allemande EN 10143:2006

Gesamtumfang 16 Seiten

Normenausschuss Eisen und Stahl (FES) im DIN

Nationales Vorwort

Der Europäische Norm EN 10143 ist vom Technischen Komitee TC 27 „Flacherzeugnisse mit Überzügen — Güte-, Maß- und besondere Prüfnormen“ (Sekretariat: Deutschland) des Europäischen Komitees für die Eisen- und Stahlnormung (ECISS) ausgearbeitet worden.

Die zuständigen deutschen Normungsgremien sind der Unterausschuss 01/2 „Oberflächenveredelte Flacherzeugnisse aus Stahl“ und der Arbeitsausschuss 20 „Maßnormen für Flacherzeugnisse“ des Normenausschusses Eisen und Stahl (FES).

Änderungen

Gegenüber DIN EN 10143:1993-03 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Auf Flacherzeugnisse mit Bleiüberzügen nach EURONORM 153 wird nicht mehr Bezug genommen.
- b) Anwendbare Erzeugnisdicke auf maximal 6,5 mm erweitert.
- c) Anwendbare Breitenbereiche von drei auf vier erweitert.
- d) Grenzabmaße der Dicke für vier (bisher zwei) Bereiche der Streckgrenze festgelegt.
- e) Weitgehende Reduzierung der Grenzabmaße der Dicke für Erzeugnisse mit (R_e oder $R_{p0,2}$) < 360 MPa.
- f) Änderung der Grenzabmaße der Dicke für Flacherzeugnisse mit $R_{p0,2} \geq 360$ MPa.
- g) Reduzierung der normalen Ebenheitstoleranzen.
- h) Norm wurde redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 59232: 1978-07
DIN EN 10143: 1993-03

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

EURONORM 153, *Kaltgewalztes feuerverbleites Flachzeug (Terneblech und -band) aus weichen unlegierten Stählen für Kaltumformung — Technische Lieferbedingungen*

Deutsche Fassung

Kontinuierlich schmelztauchveredeltes Blech und
Band aus Stahl —
Grenzabmaße und Formtoleranzen

Continuously hot-dip coated steel sheet and strip —
Tolerances on dimensions and shape

Tôles et bandes en acier revêtues en continu par immersion
à chaud —
Tolérances sur les dimensions et sur la forme

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 24. Mai 2006 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim Management-Zentrum oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Dänemark, Deutschland, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, der Schweiz, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

Management-Zentrum: rue de Stassart, 36 B-1050 Brüssel

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
4 Bezeichnung.....	4
5 Lieferbedingungen.....	5
6 Grenzabmaße der Dicke.....	5
7 Grenzabmaße der Breite	9
7.1 Allgemeines.....	9
7.2 Blech und Breitband mit einer Breite ≥ 600 mm.....	9
7.3 Längsgeteiltes Breitband in Breiten kleiner als 600 mm.....	10
8 Grenzabmaße der Länge	11
9 Ebenheitstoleranzen.....	11
9.1 Stahlsorten mit festgelegten Mindestwerten für R_e oder $R_{p0,2} < 360$ MPa	11
9.2 Stahlsorten mit festgelegten Mindestwerten für $R_{p0,2} \geq 360$ MPa.....	12
10 Rechtwinkligkeitstoleranzen	12
11 Geradheitstoleranzen	12
12 Überlagerung der Maße.....	13
Literaturhinweise	14

Vorwort

Dieses Dokument (EN 10143:2006) wurde vom Technischen Komitee ECISS/TC 27 „Flacherzeugnisse mit Überzügen — Güte-, Maß- und besondere Prüfnormen“ erarbeitet, dessen Sekretariat vom DIN gehalten wird.

Diese Europäische Norm muss den Status einer nationalen Norm erhalten, entweder durch Veröffentlichung eines identischen Textes oder durch Anerkennung bis Dezember 2006, und etwaige entgegenstehende nationale Normen müssen bis Dezember 2006 zurückgezogen werden.

Dieses Dokument ersetzt EN 10143:1993.

Gegenüber EN 10143:1993-03 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Auf Flacherzeugnisse mit Bleiüberzügen nach EURONORM 153 wird nicht mehr Bezug genommen.
- b) Anwendbare Erzeugnisdicke auf maximal 6,50 mm erweitert (bei zusätzlicher Festlegung einer Mindestdicke von 0,20 mm).
- c) Anwendbare Breitenbereiche von drei auf vier erweitert.
- d) Grenzabmaße der Dicke für vier (bisher zwei) Bereiche der Streckgrenze festgelegt.
- e) Weitgehende Reduzierung der Grenzabmaße der Dicke für Erzeugnisse mit (R_e oder $R_{p0,2}$) < 360 MPa.
- f) Änderung der Grenzabmaße der Dicke für Flacherzeugnisse mit $R_{p0,2} \geq 360$ MPa.
- g) Reduzierung der Ebenheitstoleranzen.

Entsprechend der CEN/CENELEC-Geschäftsordnung sind die nationalen Normungsinstitute der folgenden Länder gehalten, diese Europäische Norm zu übernehmen: Belgien, Dänemark, Deutschland, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, Niederlande, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, Schweiz, Slowakei, Slowenien, Spanien, Tschechische Republik, Ungarn, Vereinigtes Königreich und Zypern.