

Kontinuierlich feuerverzinktes Band und Blech aus Baustählen

Technische Lieferbedingungen
Deutsche Fassung EN 10147:2000

DIN
EN 10147

ICS 77.140.50

Ersatz für
DIN EN 10147:1995-08

Continuously hot-dip zinc coated structural steel strip and
sheet — Technical delivery conditions;
German version EN 10147:2000

Bandes et tôles en acier de construction galvanisées à chaud
en continu — Conditions techniques de livraison;
Version allemande EN 10147:2000

Die Europäische Norm EN 10147:2000 hat den Status einer Deutschen Norm.

Nationales Vorwort

Die Europäische Norm EN 10147:2000 ist vom Technischen Komitee (TC) 27 „Flacherzeugnisse mit Überzügen — Güte-, Maß- und besondere Prüfnormen“ (Sekretariat: Deutschland) des Europäischen Komitees für die Eisen- und Stahlnormung (ECISS) ausgearbeitet worden.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Unterausschuss 01/2 „Oberflächenveredelte Flacherzeugnisse aus Stahl“ des Normenausschusses Eisen und Stahl (FES).

Die Festlegungen für die Grenzabmaße und Formtoleranzen sind in DIN EN 10143 enthalten.

Um die Einführung der neuen Kurznamen zu erleichtern, enthält die nachfolgende Tabelle eine Gegenüberstellung der alten und neuen Bezeichnungen der Stähle sowie die entsprechenden Werkstoffnummern (siehe auch Tabelle B.1).

DIN EN 10147:2000-07			Bezeichnung nach		
			DIN EN 10147:1992-01	DIN 17162-2:1980-09	
Kurzname	Werkstoff- nummer	Symbol für die Art des Schmelztauch- überzugs	Kurzname	Kurzname	Werkstoff- nummer
S220GD	1.0241	+Z	Fe E 220 G Z	—	—
S220GD	1.0241	+ZF	Fe E 220 G ZF	—	—
S250GD	1.0242	+Z	Fe E 250 G Z	StE 250-2Z	1.0242
S250GD	1.0242	+ZF	Fe E 250 G ZF	—	—
S280GD	1.0244	+Z	Fe E 280 G Z	StE 280-2Z	1.0244
S280GD	1.0244	+ZF	Fe E 280 G ZF	—	—
S320GD	1.0250	+Z	Fe E 320 G Z	StE 320-3Z	1.0250
S320GD	1.0250	+ZF	Fe E 320 G ZF	—	—
S350GD	1.0529	+Z	Fe E 350 G Z	StE 350-3Z	1.0529
S350GD	1.0529	+ZF	Fe E 350 G ZF	—	—
S550GD	1.0531	+Z	Fe E 550 G Z	—	—
S550GD	1.0531	+ZF	Fe E 550 G ZF	—	—

Fortsetzung Seite 2
und 9 Seiten EN

Normenausschuss Eisen und Stahl (FES) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.

Für die im Abschnitt 2 zitierten Europäischen Normen wird, soweit die Norm-Nummer geändert ist, im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

CR 10260 siehe Vornorm DIN V 17006-100
EURONORM 12 siehe DIN 50111

Änderungen

Gegenüber DIN EN 10147:1995-08 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Beschränkung der Gültigkeit der mechanischen Eigenschaften auf Längsproben;
- b) Einführung eines Bereichs für die Werte der Streckgrenze, außer bei den Sorten S550GD+Z und S550GD+ZF;
- c) Aufnahme der Oberflächenbehandlungen „Versiegelt (S)“ und „Phosphatiert (P)“;
- d) redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 17162-2: 1980-09
DIN EN 10147: 1992-01, 1995-08

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN 50111
Prüfung metallischer Werkstoffe — Technologischer Biegeversuch (Faltversuch)
DIN V 17006-100
Bezeichnungssysteme für Stähle — Zusatzsymbole; Deutsche Fassung CR 10260:1999

Deutsche Fassung

**Kontinuierlich feuerverzinktes Band und Blech
aus Baustählen**

Technische Lieferbedingungen

Continuously hot-dip zinc coated structural steel strip
and sheet — Technical delivery conditions

Bandes et tôles en acier de construction galvanisées à
chaud en continu — Conditions techniques de livraison

Diese Europäische Norm wurde von CEN am 1. April 2000 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist.

Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim Zentralsekretariat oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Zentralsekretariat mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Dänemark, Deutschland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Luxemburg, Niederlande, Norwegen, Österreich, Portugal, Schweden, Schweiz, Spanien, der Tschechischen Republik und dem Vereinigten Königreich.

CEN

EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG

European Committee for Standardization
Comité Européen de Normalisation

Zentralsekretariat: rue de Stassart 36, B-1050 Brüssel

Inhalt

	Seite		Seite
Vorwort	2	7.10 Grenzabmaße und Formtoleranzen	6
1 Anwendungsbereich	2	7.11 Eignung für die weitere Verarbeitung	6
2 Normative Verweisungen	3	8 Prüfung	6
3 Begriffe	3	8.1 Allgemeines	6
4 Einteilung und Bezeichnung	3	8.2 Prüfeinheiten	6
4.1 Einteilung	3	8.3 Anzahl der Prüfungen	6
4.2 Bezeichnung	3	8.4 Probenahme	7
5 Bestellangaben	3	8.5 Prüfverfahren	7
5.1 Verbindliche Angaben	3	8.6 Wiederholungsprüfungen	7
5.2 Zusätzliche Angaben	3	8.7 Prüfbescheinigungen	7
6 Herstellverfahren	4	9 Kennzeichnung	8
7 Anforderungen	4	10 Verpackung	8
7.1 Mechanische Eigenschaften	4	11 Lagerung und Transport	8
7.2 Überzüge	4	12 Beanstandungen	8
7.3 Ausführung des Überzugs	4	Anhang A (normativ)	
7.4 Oberflächenart	5	Referenzverfahren zur Ermittlung des	
7.5 Oberflächenbehandlung (Oberflächenschutz) .	5	Zinkauflagegewichts	8
7.6 Freiheit von Rollknicken	6	Anhang B (informativ)	
7.7 Auflagegewicht	6	Liste früherer vergleichbarer Bezeichnungen	9
7.8 Haftung des Überzugs	6	Literaturhinweise	9
7.9 Oberflächenbeschaffenheit	6		

Vorwort

Diese Europäische Norm wurde vom Technischen Komitee ECISS/TC 27 „Flacherzeugnisse mit Überzügen — Güte-, Maß- und besondere Prüfnormen“ erarbeitet, dessen Sekretariat vom DIN gehalten wird.

Diese Europäische Norm ersetzt EN 10147:1991.

Diese Europäische Norm muss den Status einer nationalen Norm erhalten, entweder durch Veröffentlichung eines identischen Textes oder durch Anerkennung bis 2000-10, und etwaige entgegenstehende nationale Normen müssen bis 2000-10 zurückgezogen werden.

Entsprechend der CEN/CENELEC-Geschäftsordnung sind die nationalen Normungsinstitute der folgenden Länder gehalten, diese Europäische Norm zu übernehmen: Belgien, Dänemark, Deutschland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Luxemburg, Niederlande, Norwegen, Österreich, Portugal, Schweden, Schweiz, Spanien, die Tschechische Republik und das Vereinigte Königreich.

1 Anwendungsbereich

1.1 Diese Europäische Norm enthält die Anforderungen an kontinuierlich feuerverzinkte Flacherzeugnisse mit einer Dicke $\leq 3,0$ mm aus den in Tabelle 1 genannten Stählen. Als Dicke gilt die Enddicke des gelieferten Erzeugnisses nach dem Verzinken. Diese Europäische Norm gilt für Band aller Breiten sowie für daraus abgelängte Bleche (≥ 600 mm Breite) und Stäbe (< 600 mm Breite).

Die lieferbaren Arten, Auflagegewichte und Ausführungen des Überzugs sowie die Oberflächenarten sind in den Tabellen 2 bis 4 angegeben (siehe auch 7.2 bis 7.4).

1.2 Nach Vereinbarung bei der Bestellung kann diese Europäische Norm auch auf kontinuierlich feuerverzinkte Flacherzeugnisse in Dicken $> 3,0$ mm angewendet werden. In diesem Falle sind auch die Anforderungen an die mechanischen Eigenschaften, die Oberflächenbeschaffenheit und die Haftung des Überzugs bei der Bestellung zu vereinbaren.

1.3 Die Erzeugnisse nach dieser Europäischen Norm eignen sich für Verwendungszwecke, bei denen der Mindestwert der Streckgrenze und der Widerstand gegen Korrosion von vorrangiger Bedeutung sind. Der durch den Überzug bewirkte Korrosionsschutz ist dem Auflagegewicht proportional (siehe auch 7.2.2).

1.4 Diese Europäische Norm gilt nicht für

- kontinuierlich feuerverzinktes Band und Blech aus weichen Stählen zum Kaltumformen (siehe EN 10142),
- elektrolytisch verzinkte kaltgewalzte Flacherzeugnisse aus Stahl (siehe EN 10152),
- kontinuierlich organisch beschichtete (bandbeschichtete) Flacherzeugnisse aus Stahl (siehe EN 10169-1 und ENV 10169-2),
- kontinuierlich schmelztauchveredeltes Band und Blech aus Stählen mit hoher Streckgrenze zum Kaltumformen (siehe EN 10292).

