

**Kaltgewalztes Feinstblech in Rollen
zur Herstellung von Weißblech oder von
elektrolytisch spezialverchromtem Stahl**
Deutsche Fassung EN 10 205 : 1991

DIN
EN 10 205

Cold reduced blackplate in coil form for the production of tinplate or electrolytic chromium/chromium oxide coated steel
German version EN 10 205 : 1991

Mit DIN EN 10 203
Ersatz für DIN 1616/10.84

Fer noir laminé à froid, en bobine destiné à la fabrication de fer blanc ou de fer chromé électrolytique
Version allemande EN 10 205 : 1991

Die Europäische Norm EN 10 205 : 1991 hat den Status einer Deutschen Norm.

Nationales Vorwort

Die Europäische Norm EN 10 205 ist vom Technischen Komitee (TC)26 „Weißblech und Feinstblech“ (Sekretariat: Großbritannien) des Europäischen Komitees für die Eisen- und Stahlnormung (ECISS) ausgearbeitet worden.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Arbeitsausschuß 02 „Verpackungsblech“ des Normenausschusses Eisen und Stahl (FES).

DIN EN 10 205 ersetzt die Festlegungen für Feinstblech in DIN 1616 „Weißblech und Feinstblech in Tafeln; Sorten, Maße und zulässige Abweichungen“, Ausgabe Oktober 1984. Für die früher in DIN 1616 enthaltenen Anforderungen an Weißblech gilt jetzt DIN EN 10 203 (Ausgabe 08.91).

Der Anwendungsbereich der Norm wurde auf Band (Feinstblech in Rollen), das zur Herstellung von Weißblech oder von elektrolytisch spezialverchromtem Stahl (siehe DIN EN 10 202) bestimmt ist, eingeschränkt. Neu aufgenommen wurde das doppeltreduzierte Feinstblech (siehe Tabelle 2).

Bei der Bestellung können statt der in den Tabellen 2 und 3 genannten Bezeichnungen auch die Werkstoffnummern nach folgender Tabelle verwendet werden:

Stahlsorte	
Bezeichnung (siehe Tabellen 2 und 3)	Werkstoff- nummer
T 50	1.0371
T 52	1.0372
T 57	1.0375
T 61	1.0377
T 65	1.0378
DR 550	1.0373
DR 620	1.0374
DR 660	1.0376

Für die in Abschnitt 2 zitierten Europäischen Normen wird im folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen und die entsprechende Euronorm hingewiesen:

prEN 10 109 siehe Euronorm 109 und DIN EN 10 109 Teil 1 (z. Z. Entwurf)

EN 10 002-1 siehe DIN EN 10 002 Teil 1

EN 10 202 siehe DIN EN 10 202

EN 10 203 siehe DIN EN 10 203

Fortsetzung Seite 2
und 8 Seiten EN-Norm

Normenausschuß Eisen und Stahl (FES) im DIN Deutsches Institut für Normung e.V.

Documents
Document Sharing Hub

Zitierte Normen

– in der Deutschen Fassung:

Siehe Abschnitt 2

– in nationalen Zusätzen:

DIN EN 10 002 Teil 1	Metallische Werkstoffe; Teil 1: Prüfverfahren (bei Raumtemperatur) „enthält Änderung AC1 : 1990“. Deutsche Fassung EN 10 002-1 : 1990 und AC1 : 1990
DIN EN 10 109 Teil 1	(z. Z. Entwurf) Metallische Werkstoffe; Härteprüfung; Rockwell; Verfahren N und T (Skalen 15 N, 30 N, 45 N, 15T, 30T und 45T). Deutsche Fassung prEN 10 109-1 : 1991
DIN EN 10 202	Kaltgewalzter elektrolytisch spezialverchromter Stahl. Deutsche Fassung EN 10 202 : 1989
DIN EN 10 203	Kaltgewalztes elektrolytisch verzinnertes Weißblech. Deutsche Fassung EN 10 203 : 1991

Frühere Ausgaben

DIN 1540: 04.70

DIN 1616: 05.67, 03.81, 10.84

Änderungen

Gegenüber DIN 1616/10.84 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Beschränkung des Anwendungsbereichs auf Feinstblech in Rollen (die Anforderungen an Weißblech sind in DIN EN 10 203 erfaßt).
- b) Doppeltreduziertes Feinstblech wurde neu aufgenommen (siehe Tabelle 3).
- c) Streichung der Sorte T 70 beim einfach kaltgewalzten Feinstblech.
- d) Neugestaltung des Textes in Anlehnung an DIN EN 10 203.

Internationale Patentklassifikation

C 22 C 38/00

C 25 D 7/06

G 01 N 3/44

DK 669.146.99-41-122.2 : 669.268.7 : 620.1

Deskriptoren: Eisen- und Stahlerzeugnis, kaltgewalztes Erzeugnis, Feinstblech, Weißblech, elektrolytischer Überzug, mechanische Eigenschaften, Grenzabmaß, Formtoleranz, Probenahme, Prüfung

Deutsche Fassung

**Kaltgewalztes Feinstblech in Rollen
zur Herstellung von Weißblech oder von
elektrolytisch spezialverchromtem Stahl**

Cold reduced blackplate in coil form for the
production of tinplate or electrolytic chro-
mium/chromium oxide coated steel

Fer noir laminé à froid, en bobine destiné à la
fabrication de fer blanc ou de fer chromé
électrolytique

Diese Europäische Norm wurde von CEN am 1991-11-30 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist.

Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim Zentralsekretariat oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in die Landessprache gemacht und dem Zentralsekretariat mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Dänemark, Deutschland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Luxemburg, Niederlande, Norwegen, Österreich, Portugal, Schweden, Schweiz, Spanien und dem Vereinigten Königreich.

CEN

EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
European Committee for Standardization
Comité Européen de Normalisation

Zentralsekretariat: rue de Stassart 36, B-1050 Brüssel