

Schmiedestücke aus Stahl für Druckbehälter
 Teil 4: Schweißgeeignete Feinkornbaustähle mit hoher Dehngrenze
 (enthält Änderung A1:2001)
 Deutsche Fassung EN 10222-4:1998 + A1:2001

DIN
EN 10222-4

ICS 77.140.30; 77.140.85

Ersatz für
DIN EN 10222-4:1999-02

Steel forgings for pressure purposes –
 Part 4: Weldable fine grain steels with high proof strength
 (includes amendment A1:2001);
 German Version EN 10222-4:1998 + A1:2001

Pièces forgées pour appareils à pression –
 Partie 4: Aciers soudables à grains fins à limite d'élasticité élevée
 (inclut l'amendement A1:2001);
 Version allemande EN 10222-4:1998 + A1:2001

Die Europäische Norm EN 10222-4:1998 hat den Status einer Deutschen Norm; einschließlich der eingearbeiteten Änderung A1:2001, die vom CEN getrennt verteilt wurde.

Nationales Vorwort

Die Europäische Norm EN 10222-4:1998 und die Änderung A1:2001 wurden vom Technischen Komitee (TC) 28 „Schmiedestücke“ (Sekretariat: Vereinigtes Königreich) des Europäischen Komitees für die Eisen- und Stahlnormung (ECISS) erstellt.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss 10 „Schmiedestücke“ des Normenausschusses Eisen und Stahl (FES).

Diese Norm enthält die Anforderungen an die chemische Zusammensetzung, die mechanischen Eigenschaften und die Wärmebehandlung von Schmiedestücken aus Feinkornbaustählen mit hoher Dehngrenze, die vorzugsweise für die Fertigung von Druckbehältern bestimmt sind.

Änderungen

Gegenüber DIN EN 10222-4:1999-02 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- In Tabelle 4 sind die Trennlinien zwischen den Stahlsortenpaaren P285NH (1.0477)/P285QH (1.0478), P355NH (1.0565)/P355QH1 (1.0571) und P420NH (1.8932)/P420QH (1.8936) in den Spalten 1 und 2 entfallen, so dass die festgelegten mechanischen Eigenschaften und Wärmebehandlungen für die drei Stahlsortenpaare jeweils über den gesamten Bereich der festgelegten Erzeugnisdicken gelten.
- Der Kurzname der Stahlsorte mit der Werkstoffnummer 1.0571 wurde in den Tabellen 3 und 4 um die Zahl 1 ergänzt (P355QH1).

Frühere Ausgaben

DIN 17103:1989-10; DIN EN 10222-4: 1999-02

Fortsetzung 6 Seiten EN

Normenausschuss Eisen und Stahl (FES) im DIN Deutsches Institut für Normung e.v.

– Leerseite –

ICS 77.140.30; 77.140.85

Deutsche Fassung

Schmiedestücke aus Stahl für Druckbehälter
Teil 4: Schweißgeeignete Feinkornbaustähle mit hoher Dehngrenze
(enthält Änderung A1:2001)

Steel forgings for pressure purposes –
Part 4: Weldable fine grain steels with high proof
strength
(includes amendment A1:2001)

Pièces forgées pour appareils à pression –
Partie 4: Aciers soudables à grains fins à limite
d'élasticité élevée
(inclut l'amendement A1:2001)

Diese Europäische Norm wurde von CEN am 8. November 1998 und die europäische Änderung A1 am 20. April 2001 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist.

Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim Management-Zentrum oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Dänemark, Deutschland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Luxemburg, Niederlande, Norwegen, Österreich, Portugal, Schweden, Schweiz, Spanien, der Tschechischen Republik und dem Vereinigten Königreich.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

Management-Zentrum: rue de Stassart, 36 B-1050 Brüssel